

**CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE**

MODELO

# CHP-21G

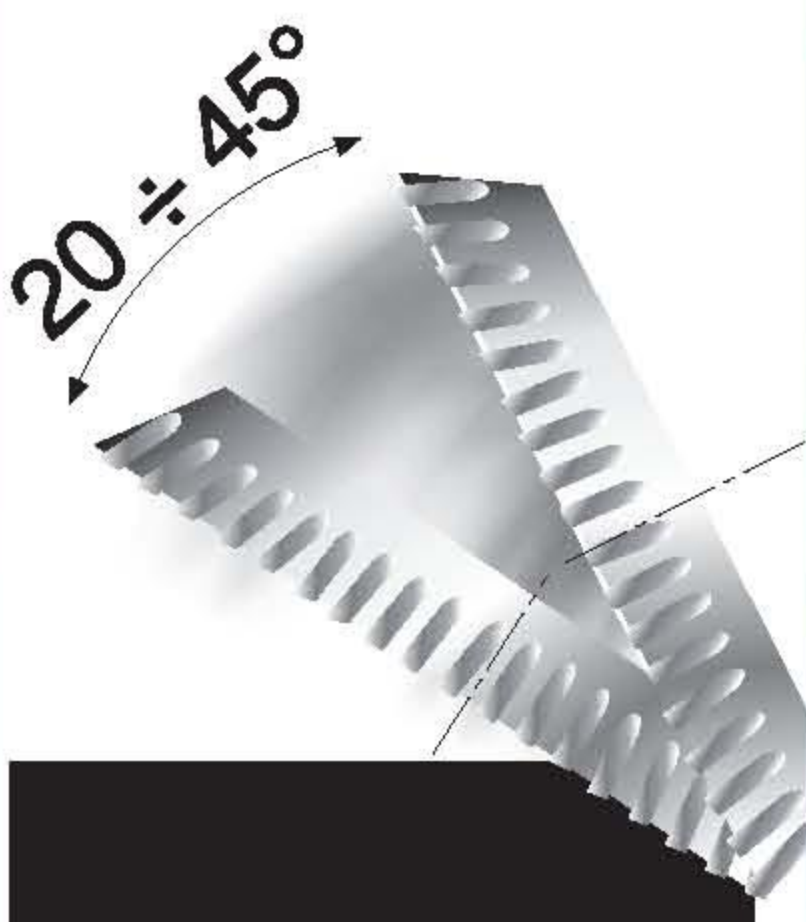
PATENTADO

**GRADUABLE  
ADJUSTABLE  
AJUSTABLE  
20 ÷ 45°**



**CHP-21G**

**CHP-21G INV**



Variaçión del ángulo de chaflanado (20÷45°)  
Variation of beveling angle (20÷45°)  
Variation de l'angle de chanfrein (20÷45°)

**TRANSPORTABLE**



**CODESOL**

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.

Polig. Ind. Can Tapiolas, nave 6  
08110 - Montcada i Reixac BARCELONA  
Telf+34 93 5640804 Fax. +34 93 5645852  
Email : [codesol@codesol.com](mailto:codesol@codesol.com)  
Web : [www.codesol.com](http://www.codesol.com)



MODELO

CHP-21G  
CHP-21G INV

# CHP-21G

Esta máquina realiza 1,7 m./minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 20 mm. en placas hasta de 50 mm. de espesor y 40 Kg/mm<sup>2</sup> de resistencia.

**CARACTERISTICAS**

Potencia del motor..... 4 C.V.  
Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.  
250/440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión  
Seta emergencia y protección magnetotérmica  
Interruptor inversor de marchas  
Longitud de chaflanado por minuto..... 1,7 m.  
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 20 mm.  
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 16 mm.  
Angulo de chaflanado..... 20 ÷ 45°  
Espesor de chapa..... 9 a 50 mm.  
Chaflanado de tubos: Ø min. interior ..150 mm.  
Peso neto de la máquina..... 370 Kg.

This machine performs 1,7 m/minute bevel to receive welding seams with 20 mm. depth in plates up to 50 mm. thickness and 40 Kg/mm<sup>2</sup> strength.

**CHARACTERISTICS**

Motor power..... 4 C.V.  
Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.  
250/440 V. 60 Hz.

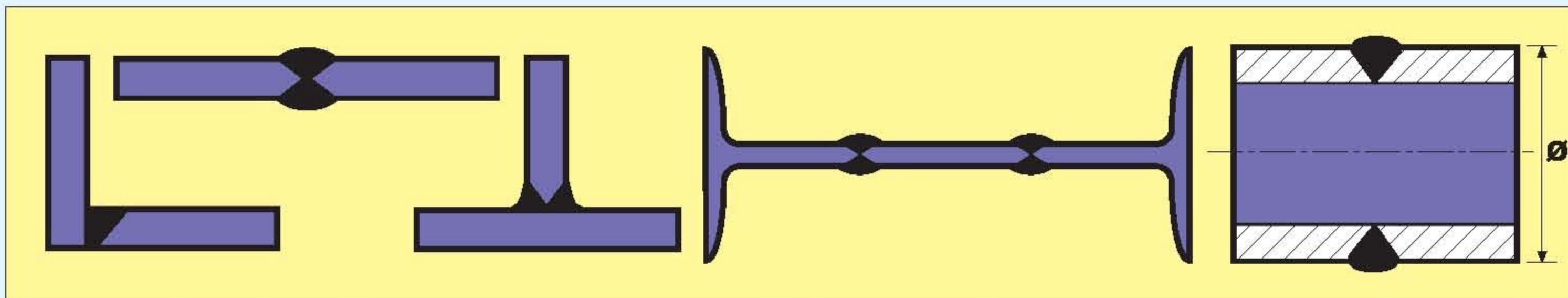
Electric box : with minimum voltage trip switch, emergency Mushroom-type stop button and magneto-thermal protection  
Running inverter-switch  
Bevelling length per minute.....1,7 m.  
Max. bevel depth with 40 Kg/mm<sup>2</sup> materials.....20 mm.  
Max. bevel depth with 50 Kg/mm<sup>2</sup> materials..... 16 mm.  
Bevelling angle..... 20 ÷ 45°  
Plate thickness..... 9 a 50 mm.  
Bevelling tubes: min.inner Ø ..... 150 mm.  
Net weight of the machine..... 370 Kg.

Cette machine exécute 1,7 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 20 mm. sur des planches jusqu'à 50 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm<sup>2</sup> de résistance.

**CARACTERISTIQUES**

Puissance du moteur..... 4 C.V.  
Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.  
250/440 V. 60 Hz.

Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum  
Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique  
Interrupteur inverseur de marches  
Longueur de chanfreinage par minute..... 1,7 m.  
Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 40 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 20 mm.  
Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 50 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 16 mm.  
Angle de chanfreinage..... 20 ÷ 45°  
Epaisseur de la tôle..... 9 a 50 mm.  
Chanfreinage sur des tubes:Ø min. intérieur..150 mm.  
Poids net de la machine..... 370 Kg.



Ejemplos de: Chaflanado de piezas pequeñas multiformes.  
Exemples of: Bevelling multi-form little parts.  
Exemples de: Chanfreinage de petites pièces multiformes.



Chaflanado de tubos.  
Bevelling tubes.  
Chanfreinage sur des tubes.



Chaflanado en chapa larga avanzado sobre carro.  
Bevelling large pieces moving forward on the trolley.  
Chanfreinage de grandes pièces avançant sur le chariot.

α	ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS					
	R = 40 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 50 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 60 Kg/mm <sup>2</sup>	
	w	d	w	d	w	d
20°	20	19	16	15	13	12
25°	20	18	16	14,5	13	12
30°	20	17,5	16	14	13	11
35°	20	16,5	16	13	13	10,5
37,5°	20	16	16	12,5	13	10
45°	20	14	16	11,5	13	9
X°	20	W*cosα	16	W*cosα	13	W*cosα

α	ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS-ALLOYED STEELS / INOX - ALLIE					
	R = 50 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 60 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 70 Kg/mm <sup>2</sup>	
	w	d	w	d	w	d
20°	9,5	9	8	7,5	7	6,5
25°	9,5	8,5	8	7,5	7	6,5
30°	9,5	8	8	7	7	6
35°	9,5	8	8	6,5	7	6
37,5°	9,5	7,5	8	6,5	7	5,5
45°	9,5	6,5	8	5,5	7	5
X°	9,5	W*cosα	8	W*cosα	7	W*cosα

