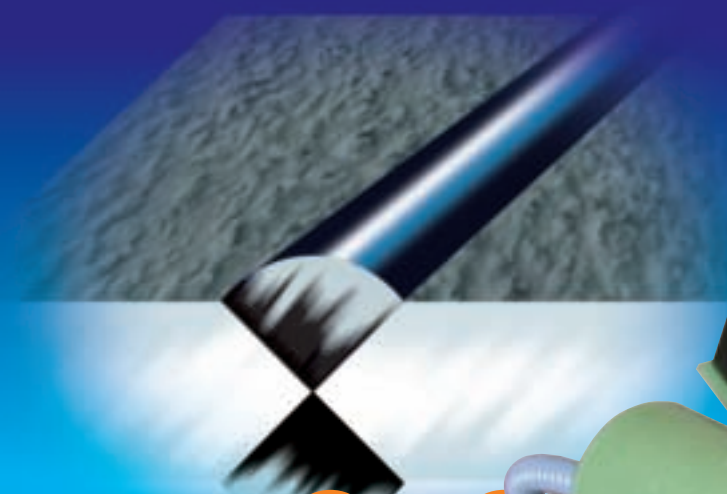


CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-7

PATENTADO



mini



LIGERA Y TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE / LÈGÈRE ET TRANSPORTABLE



CODESOL

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.

Polig. Ind. Can Tapiolas, nave 6
08110 – Montcada i Reixac BARCELONA
Telf+34 93 5640804 Fax. +34 93 5645852
Email : codesol@codesol.com
Web : www.codesol.com



MODELO

CHP-7

Esta máquina realiza 1,6 m/minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 6 mm. en placas hasta de 16 mm. de espesor y 40 Kg/mm² de resistencia.

Todas las máquinas pueden ser equipadas con dispositivos variadores de ángulo de 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERÍSTICAS

Potencia del motor..... 0,75 C.V.
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión

Seta de emergencia y

Protección magnetotérmica

Interruptor inversor de marchas

Longitud de chaflanado

por minuto..... 1,6 m.

Profundidad máx. de chaflán

en materiales de 40 Kg/mm² 6 mm.

Profundidad máx. de chaflán

en materiales de 50 Kg/mm² 5 mm.

Ángulo de chaflanado..... 30°

Espesor de chapa..... 3 a 16 mm.

Chaflanado de tubos: Ø min. interior..... 100 mm.

Peso neto de la máquina..... 34 Kg.

This machine performs 1,6 m/minute bevel to receive welding seams with 6 mm. depth in plates up to 16 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm strength.

All machines can be fitted with 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45° angle varying devices.

CHARACTERISTICS

Motor power..... 0,75 HP.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Electric box: with minimum voltage strip

switch, emergency

Mushroom-type stop button and

Magneto-thermal protection

Running inverter-switch

Bevelling length per minute..... 1,6 m.

Max. bevel depth with

40 Kg/ mm². materials..... 6 mm.

Max. bevel depth with

50 Kg/ mm². materials..... 5 mm.

Bevelling angle..... 30°

Plate thickness..... 3 to 16 mm.

Bevelling tubes: min. inner Ø..... 100 mm.

Net weight of the machine..... 34 Kg.

Cette machine exécute 1,6 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 6 mm. sur des planches jusqu'à 16 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm² de résistance. Toutes les machines peuvent être équipées avec des dispositifs variateurs d'angles de 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 0,75 C.V.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Boîte électrique: avec déclenchement

à tension minimum

Bouton d'arrêt d'urgence et protection

magnétothermique

Interrupteur inverseur de marches

Longueur de chanfreinage par minute..... 1,6 m.

Profondeur máx. de chanfrein

avec des matériaux de 40 Kg/mm² 6 mm.

Profondeur máx. de chanfrein

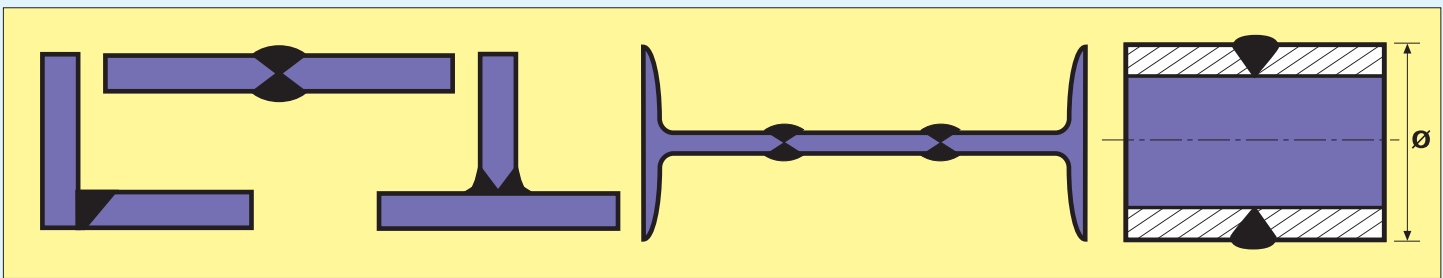
avec des matériaux de 50 Kg/mm² 5 mm.

Angle de chanfreinage..... 30°

Epaisseur de la tôle..... 3 à 16 mm.

Chanfreinage sur des tubes: Ø min. intérieur 100 mm.

Poids net de la machine..... 34 Kg.



	ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS					
	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	6	5,5	5	4,5	4	3,5
30°	6	5	5	4,5	4	3,5
35°	6	5	5	4	4	3
37,5°	6	4,5	5	4	4	3
45°	6	4	5	3,5	4	3

	ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS-ALLOYED STEELS / INOX-ALLIE					
	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	3	2,5	2,5	2	2	1,8
30°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
35°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
37,5°	3	2	2,5	2	2	1,5
45°	3	2	2,5	1,5	2	1,5