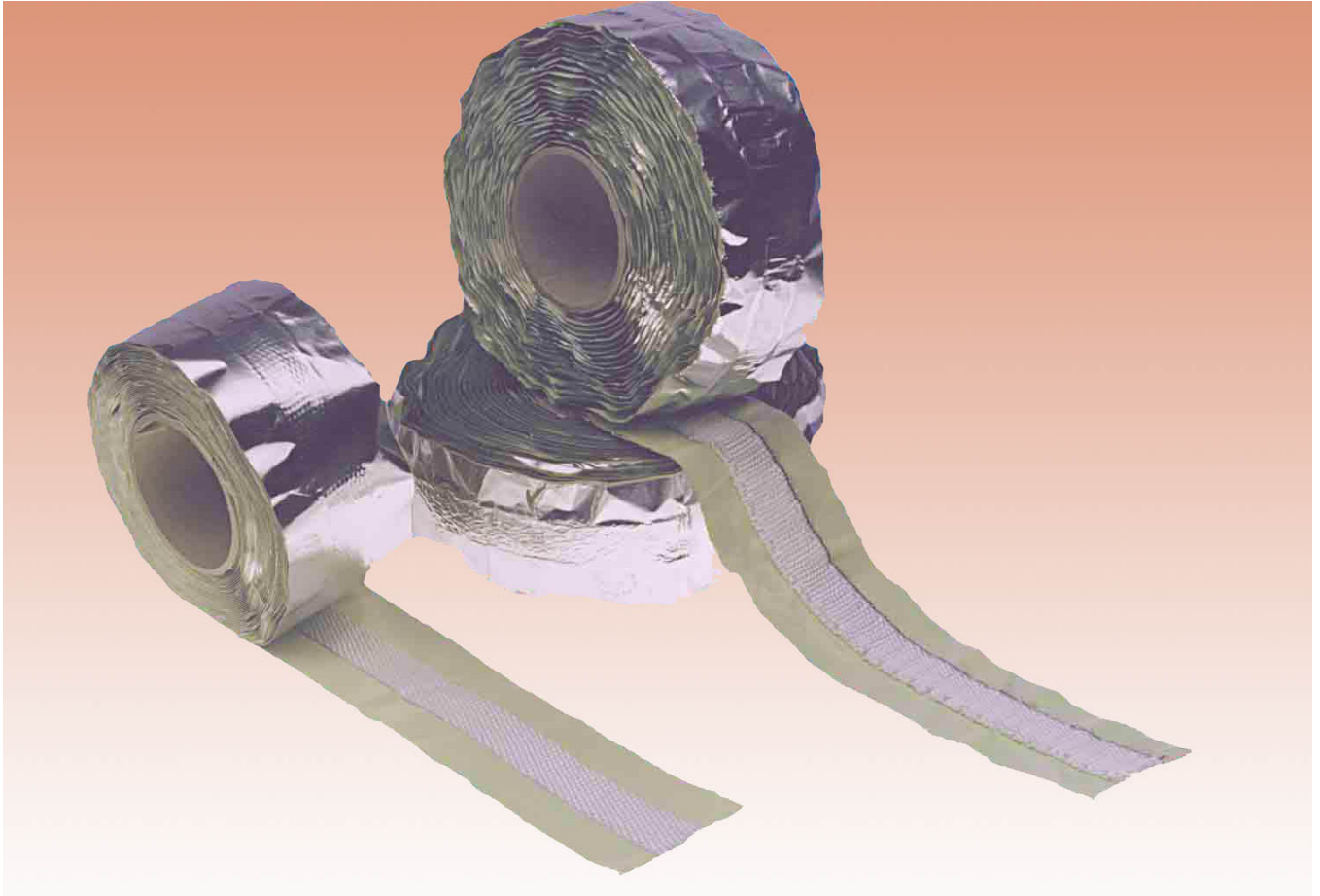


ARGWELD®

CINTA ESPALDERA PARA SOLDADURAS (Backing)



Ampliando su gama de productos Argweld® para la purga, Huntingdon Fusion Techniques presenta un económico sistema no metálico para el reverso de las soldaduras que precisan un purgado difícil de conseguir, al objeto de mejorar la calidad y de perfeccionar el perfil del cordón mediante el soporte de las raíces de la soldadura.

En el soldeo de chapas y depósitos muy finos de acero inoxidable, por una sola cara, lo normal es fijar la cinta espaldera en la parte posterior de la soldadura, para soportar el baño de fusión, mantener alejado el argón del soplete en torno al baño de fusión y eliminar la necesidad de purgar la parte posterior, al tiempo que se obtiene una calidad consistente del perfil del cordón.

Para el purgado de grandes depósitos, el enorme ahorro conseguido en el consumo de gas de purga y de tiempo amortiza rápidamente la adquisición de la cinta espaldera.

Su lámina de soporte adhesiva, fabricada en aluminio resistente a las altas temperaturas y con una anchura de 75 mm (3 pulgadas), lleva en el centro una tira refractaria de 25 mm (1 pulgada) de ancho, producida con tejido de fibra de vidrio.

El tejido de fibra de vidrio tiene un peso de 1.000 gramos por metro cuadrado.

La cinta se sirve en carretes de longitud 25 metros (80 pies) Servicio Standard y 12,5 metros (40 pies) Servicio Pesado.

El grosor del tejido es suficiente para soportar soldaduras de un solo cordón con electrodo de tungsteno en gas inerte, aplicando corrientes de hasta 160 amperios, sin modificar su composición química o metalúrgica.

Para corrientes de soldadura más altas y para otros procesos, podemos servir tipos de cinta adaptados a sus necesidades.

Características:

- Acelera la producción.
- Actúa de purga en la parte posterior.
- Ideal para acero inoxidable y metales aleados.
- Ahorra costes de limpieza.
- Gran ahorro en gas de purga.
- Elimina defectos de soldadura.
- Indicada para chapas, placas, tubos y depósitos.
- Para soldeo horizontal o vertical.
- No hacen falta achaflanados ni rectificadores.
- Evita repeticiones de soldaduras y reparaciones.

OTROS PRODUCTOS PARA PURGAS

ESCUDOS ANTERIORES Y POSTERIORES, MARCA ARGWELD®

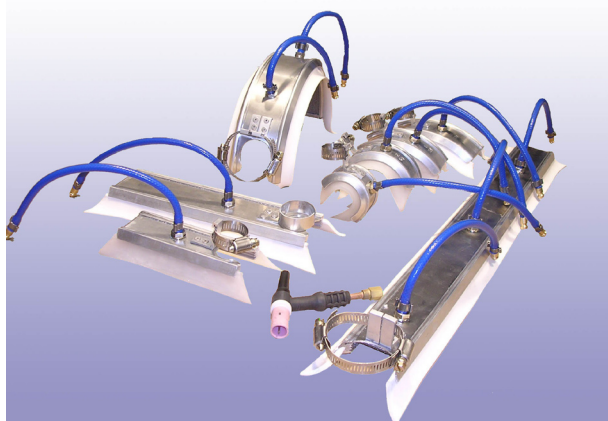
Los escudos anteriores y posteriores, marca Argweld®, brindan una excelente cobertura gaseosa al titanio, los aceros dúplex y otros metales reactivos, durante la soldadura.

Se adaptan a cualquier modelo de antorcha de soldadura por gas inerte o plasma, para el soldeo manual y automático de tubos, depósitos o chapas planas.

Utilizando un escudo posterior Argweld®, las soldaduras quedan pulidas, brillantes y sin decoloraciones, oxidación, porosidad, etc.

Los escudos posteriores Argweld® reducen el consumo de gas, ahorran retoques y eliminan los costes por desperdicio de materiales debido a la oxidación.

Los escudos posteriores Argweld® se fabrican para aplicaciones muy diversas porque, además de ser aptos para placas o chapas planas, y para tubos o depósitos de cualquier diámetro, tienen radios que permiten utilizarlos en el soldeo de depósitos, tanto por la parte exterior como por la interior.



BOLSAS DE PURGA, MARCA ARGWELD®

Las bolsas de purga Argweld® consisten en un sistema de doble bolsa que crea una zona de purga en tubos y accesorios de cualquier diámetro, desde 50,8 hasta 1.828 mm (entre 2 y 72").

Estas bolsas aíslan un tramo de 254 mm (10") a cada lado de la soldadura, posibilitando así purgados correctos y rápidos del espacio intermedio, además de una fácil retirada al concluir el trabajo.

Monitor de purga, marca Argweld® MK III

Antes de iniciar el soldeo con un gas inerte, es imprescindible confirmar la reducción del contenido de oxígeno en la zona de la soldadura hasta un nivel correcto.

El monitor de purga Argweld® MK III se ha diseñado especialmente para obtener mediciones muy exactas de contenidos de oxígeno inferiores al 1,0%. Normalmente se considera que un contenido de oxígeno inferior al 1% permite garantizar soldaduras libres de oxidación, aunque pueden darse excepciones cuando se trabaja con materiales como el titanio y el zirconio.



LAMINA HIDROSOLUBLE ARGWELD® PARA PURGAS

Está plenamente demostrada la efectividad de la lamina hidrosoluble para purgas en la preparación de topes de purgado, como lo está el superior rendimiento de la lamina Argweld® en aplicaciones relacionadas con todos los productos hidrosolubles. Puede utilizarse con aceros inoxidable, dúplex y al cromomolibdeno, así como para trabajar con titanio.

La lamina soluble Argweld® para purgas crea topes que forman una barrera impenetrable, aunque fácilmente eliminable durante la comprobación hidrostática del tubo o mediante una limpieza normal.

Además de disolverse por completo, sin dejar fibras que puedan bloquear los filtros u otras partes delicadas de cualquier sistema, al ser fuerte en todas direcciones puede mantener una buena barrera de gas a todo lo largo del procedimiento de purgado.

Tanto la película como su adhesivo son completamente biodegradables, y todos los envases pueden reciclarse.

Distribuido por :

CODESOL

Comercial de Soldadura SA (Codesol)

Po.Ind.Can Tapiolas, Nave 6

08110 Montcada i Reixac

(Barcelona) - España

Tel: 93 564 08 04 Fax: 93 564 58 52

Email: codesol@codesol.com

Web: <http://www.codesol.com>

HUNTINGDON FUSION TECHNIQUES LIMITED

También fabricamos otros productos para soldaduras de precisión. Solicite detalles de nuestros:

- Electrodo de tungsteno sin toriar, marca Multi-Strike™