

ARGWELD®

CAMARA DE PURGA



Con muchos años de experiencia en el campo de la soldadura TIG de precisión Huntingdon Fusion Techniques acaba de introducir una gama de cámaras de purga de argón para soldar titanio y otros metales reactivos bajo condiciones de gas inerte.

La Compañía ha desarrollado una gama de cámaras standard de soldadura con los siguientes diámetros:

- 900 mm (36")
- 1,200 mm (48")
- 1,500 mm (60")
- y 1,800 mm (72").

Dispone de dos pares de aberturas enguantadas y sus posiciones están ergonómicamente situadas para permitir a todos los operarios la posibilidad de soldar cómoda y confortablemente cualquiera que sea el tamaño de la cámaras.

La cúpula de plástico transparente está accionada por resorte para facilitar su alzado y abatimiento, y la alimentación de electricidad y gas a través de ella, está situada en un recinto protegido en la parte posterior de la cámara.

Los equipos se suministran sin mesa.

MONITOR DE PURGA ARGWELD® MKIV

Se acaba de lanzar el monitor de purga Argweld® MKIV para vigilar la calidad del gas de purga interior al soldar acero inoxidable, cromomolibdeno y cuproníquel.

Tras muchos años de éxito con los monitores Mark I y Mark II, III, el último modelo está dotado de un sensor de larga duración, que prolonga la vida útil de 6 a 36 meses, y un circuito de compensación térmica para mantener la unidad calibrada con todas las aplicaciones.

El MKIV tiene un botón de calibración robusto, fácil de usar, colocado en el frente, que se adapta perfectamente a diversas condiciones de utilización in situ.

Este instrumento Argweld® viene con una correa de transporte, instrucciones para su uso y una guía de purga incluidas.

El campo de aplicaciones incluye la soldadura de tubos y tuberías de acero inoxidable utilizados en las industrias alimentaria, láctea, cervecera y farmacéutica, así como las tuberías de cromomolibdeno y de cuproníquel utilizadas en las industrias energética y de construcción naval, respectivamente.



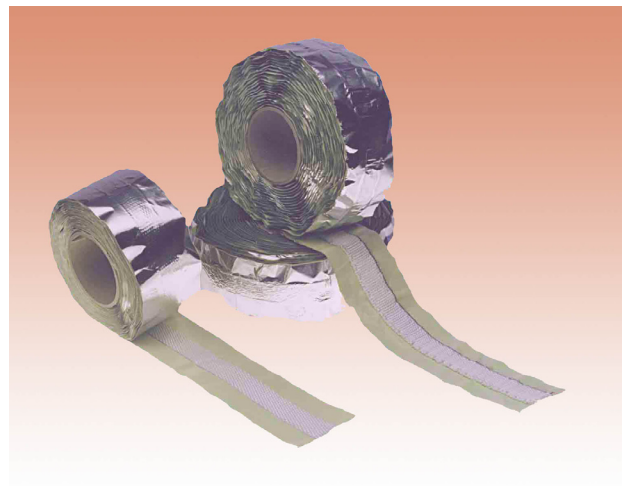
CINTA DE RESPALDO ARGWELD®

Para ahorrar tiempo y dinero en la soldadura de tubos de gran diámetro, tuberías, recipientes y chapa plana fabricados con acero inoxidable o de aleación de pared delgada, se han lanzado dos nuevos tipos de cinta de respaldo.

La cinta de respaldo Argweld® consta de una cinta adhesiva de aluminio termorresistente de 75 mm de ancho en cuyo centro hay una banda de tela tejida de fibra de vidrio de 25 mm de ancho. El tipo ligero para soldar hasta 80 amperios viene en rollos de 25 metros y la versión para grandes amperajes es adecuada para soldar hasta 160 amperios y está disponible en rollos de 12.5 metros.

Al pegar la cinta adhesiva en el interior de las juntas a soldar, la zona de soldadura quedará completamente bloqueada. La soldadura TIG en una sola cara o con soplete de plasma puede entonces llevarse a cabo desde el exterior, con el gas protector del soplete de soldar proporcionando una cobertura gaseosa perfecta a la raíz de la soldadura.

Las ventajas de utilizar la cinta de respaldo incluye ahorros considerables en la purga de los interiores de tuberías y tanques de gran volumen, reducción del tiempo de espera para la purga, eliminación de las técnicas costosas de ranurado en la cara posterior y soldadura en ambas caras y menos defectos de soldadura.



HUNTINGDON FUSION TECHNIQUES LIMITED

Distribuido por :

CODESOL

Comercial de Soldadura SA (Codesol)

Pol.Ind.Can Tapiolas, Nave 6

08110 Montcada i Reixac

(Barcelona) - España

Tel: 93 564 08 04 Fax: 93 564 58 52

Email: codesol@codesol.com

Web: <http://www.codesol.com>

Otros productos de HFT Ltd

- Bolsas para purgas
- Película hidrosoluble para purgas
- Obturadores para purga de tubos
- Escudos posteriores para titanio
- Electrodo de tungsteno sin toriar, Multi-Strike™
- Rectificadoras de electrodos de tungsteno,
- Medidor de esfuerzo entre electrodos
- Tapones expansibles de aluminio para drenajes
- Tapones expansibles de nylon para desagües