

CE

CATÁLOGO

Orbital

CODESOL

ÍNDICE**GENERADORES SOLDADURA ORBITAL**

Orbimat - 160C	p. 4
Orbimat - 250C	p. 4
Orbimat - 300 AC/DC	p. 5
Accesorios y opcionales	p. 5

CABEZALES SOLDADURA ORBITAL

Cabezales cerrados	p. 7
Cabezales abiertos	p. 8
Cabezales tubo-placa	p. 9

CORTADORAS Y BISELADORAS DE TUBOS

RA / RA-H	p. 11
RA 41 / RA 21	p. 12
Alimentador de tubos	p. 13
Cuchillas de corte	p. 13
Combinación cuchilla - fresa	p. 15
Fresas para biselar en forma de "V"	p. 15
Fresas para biselar extremos lisos	p. 16
Fresas para biselar en forma de "J"	p. 16
Accesorios especiales para equipos RA	p. 17
Refrentadoras de tubos REB	p. 18
Soporte herramienta WH	p. 20
BRB	p. 21
Herramienta multi-funcional MFW	p. 23
Soporte herramienta WH	p. 24
Unidad móvil de aire DWE 10	p. 24
RPG 1.5	p. 25
RPG 4.5	p. 25

AFILADORA TUGSTENOS

ESG Plus	p. 27
TEG - 3	p. 27

ACCESORIOS PURGA

Bolsas hinchables	p. 29
Bolsas hinchables para alta temperatura	p. 30
Tapones de nylon	p. 31
Maleta de tapones	p. 31
Tapones de aluminio	p. 32
Backing	p. 32
Lámina hidrosoluble	p. 32
Utillaje purga - centrador	p. 33
Escudo protector para soldadura de Titanio	p. 34
Cabinas	p. 34
Tugstenos	p. 35
Monitores	p. 35



generadores
GENERADORES de soldadura orbital
SOLDADURA ORBITAL

Orbimat - 160C	p. 4
Orbimat - 250C	p. 4
Orbimat - 300 AC/DC	p. 5
Accesorios y opcionales	p. 5

ORBITAL





Orbimat - 160 C

Fuente de alimentación controlada por microprocesador.
Corriente de salida: 3-160 A.
Ciclo de trabajo: 100 A/100%.
Alimentación de red: 230V Monofásica 50/60 Hz.
Peso: 25 Kg.

El equipo básico incluye las características siguientes:

- a) Lengua a escoger entre Castellano, Inglés, Alemán, Francés, Italiano, Danés, Polaco, Checo y algunos más.
- b) Control de alimentación de alambre en frío.
- c) Impresora integrada.
- d) Refrigeración de agua integrada.
- e) Monitor de 9 pulgadas.
- f) Procedimiento de soldadura totalmente automático, en una sola pantalla: diámetro, grosor pared, material, gas protector.
- g) Programación semi-automática, selectiva en tiempo o posición.
- h) Función "tacking", selectiva para cada procedimiento de soldadura.
- i) Programable hasta 99 niveles.
- j) Memoria para 300 archivos de soldadura y 300 archivos de registro.
- k) Ampliación de Memoria con TARJETAS de MEMORIA.
- l) Slope de corriente entre cada nivel.
- m) Iniciador de arco de alta tensión.
- n) Teclado integrado para un control completo de todos los parámetros de soldadura y funciones.
- ñ) Función de registro de datos con salidas impresas de los valores reales de soldadura.
- o) Puerto en serie y software para impresoras de tamaño normal.
- p) Sensores de protección de fallo de gas y agua.
- q) Caudalímetro para gas inerte en el panel trasero.

4



Orbimat - 250 C

Fuente de alimentación controlada por microprocesador.
Corriente de salida: 3-250 A.
Ciclo de trabajo: 190 A/100%.
Alimentación de red: 400V Trifásica 50/60 Hz
Peso: 38 Kg.

El equipo básico incluye las características siguientes:

- a) Lengua a escoger entre Castellano, Inglés, Alemán, Francés, Italiano, Danés, Polaco, Checo y algunos más.
- b) Control de alimentación de alambre en frío.
- c) Impresora integrada.
- d) Monitor de 9 pulgadas
- e) Procedimiento de soldadura totalmente automático, en una sola pantalla: diámetro, grosor pared, material, gas protector.
- f) Programación semi-automática, selectiva en tiempo o posición.
- g) Función "tacking", selectiva para cada procedimiento de soldadura.
- h) Programable hasta 99 niveles.
- i) Memoria para 300 archivos de soldadura y 300 archivos de registro.
- j) Ampliación de Memoria con TARJETAS de MEMORIA.
- k) Slope de corriente entre cada nivel.
- l) Iniciador de arco de alta tensión.
- m) Teclado integrado para un control completo de todos los parámetros de soldadura y funciones.
- n) Función de registro de datos con salidas impresas de los valores reales de soldadura.
- ñ) Puerto en serie y software para impresoras de tamaño normal.
- o) Sensores de protección de fallo de gas y agua.
- p) Caudalímetro para gas inerte en el panel trasero.

Orbimat - 300 AC/DC

Fuente de alimentación controlada por microprocesador.

Corriente de salida: 5-300 A, AC o DC.

Ciclo de trabajo: 190 A/100%.

250 A/60%

300A/40%

Alimentación de red: 400V Trifásica 50/60 Hz

Peso: 38 Kg.

El equipo básico incluye las características siguientes:

- a) Lengua a escoger entre Castellano, Inglés, Alemán, Francés, Italiano, Danés, Polaco, Checo y algunos más.
- b) Balance AC ajustable 20%-80%.
- c) Frecuencia AC ajustable 50-200 Hz.
- d) Control de alimentación de alambre en frío.
- e) Impresora integrada.
- f) Monitor de 9 pulgadas.
- g) Procedimiento de soldadura totalmente automático, en una sola pantalla: diámetro, grosor pared, material, gas protector.
- h) Programación semi-automática, selectiva en tiempo o posición.
- i) Función "tacking", selectiva para cada procedimiento de soldadura.
- j) Programable hasta 99 niveles.
- k) Memoria para 300 archivos de soldadura y 300 archivos de registro.
- l) Ampliación de Memoria con TARJETAS de MEMORIA.
- m) Slope de corriente entre cada nivel.
- n) Iniciador de arco de alta tensión.
- o) Teclado integrado para un control completo de todos los parámetros de soldadura y funciones.
- p) Función de registro de datos con salidas impresas de los valores reales de soldadura.
- q) Puerto en serie y software para impresoras de tamaño normal.
- r) Sensores de protección de fallo de gas y agua.
- s) Caudalímetro para gas inerte en el panel trasero.



5

Accesorios y opcionales

Refrigeración por agua ORBICOOL
(Orbimat 250-C y 300 AC/DC).

Maleta rígida con ruedas

Pack cargador de datos

Para programación externa y archivo de datos. Consta de:

- Adaptador de TARJETA DE MEMORIA con Flash card 8 MB, (capacidad para unos 2000 procedimientos de soldadura o archivos de datos).
- Adaptador de disket.
- Driver incluido.
- Software para edición externa y almacenamiento de los Procedimientos Soldadura.
- Software ORBIPROT para convertir los archivos de datos en WORD o EXCEL, con posibilidad de escoger entre 11 lenguas diferentes.
- Puede instalarse y operarse con cualquier PC estándar.

Tarjeta de memoria de 8 Mb

- Para ampliación de memoria y almacenamiento de datos.

Mando a distancia con cable de 7,5 Mtrs.

- (No es necesario si se utilizan los cabezales ORBIWELD)

Orbitwin Conexión en paralelo

- Permite la conexión de 2 cabezales iguales o diferentes que pueden operar recíprocamente. Cada uno puede referirse a una aplicación individual y procedimiento de soldadura, que se ejecuta al ponerse en marcha el cabezal.



ORBITAL



cabezales

CABEZALES de soldadura orbital

SOLDADURA ORBITAL

Cabezales cerrados	p. 7
Cabezales abiertos	p. 8
Cabezales tubo-placa	p. 9

ORBITAL

CABEZALES SOLDADURA ORBITAL

Cabezales Cerrados

Mando integrado en la empuñadura, cable de 7,5m y sistema de cambio de collets rápido (sin necesidad de herramientas, ni tornillos).

Cassete OW 12

- Diámetro de tubería desde 3 hasta 12,7 mm.
- Adecuado para todos los tipos de soldadura de microfittings.
- Es la solución ideal para las industrias de semiconductores y en aquellas aplicaciones donde hay poco espacio.
- Es el primer cabezal de estas dimensiones que existe refrigerado por agua en el mercado.

Cassete VK 19

- Diámetros de tubería desde 3 hasta 19,05 mm.
- Equipo de pequeñas dimensiones pero a la vez robusto y capaz de resistir ciclos de producción intensos, ya que el diseño integra sistema de refrigeración por agua.
- Gracias al mecanismo de triple-clamping, es posible fijar de forma rápida el cabezal a la junta en condiciones de inaccesibilidad y poco espacio, ya que aunque esté totalmente abierto, no sobresalen piezas.
- Con los accesorios estándar es posible soldar microfittings, VCR, e incluso microfittings a microfittings, y con accesorios especiales de fijación es posible soldar cuerpos de válvulas y soldaduras off-center.
- Gran rango de aplicaciones en las industrias de semiconductores, aeroespacial, farmacéutica, instrumentación laboratorio e instalaciones agua de alta pureza.

Orbiweld 38S y Orbiweld 76S

- Diámetros de tubería entre 3 - 38,1 mm.
Diámetros de tubería entre 6 - 76,2 mm.
- Cabezales estrechos especialmente diseñados para lugares con restricciones de anchura y en trabajos con ciclos de producción intensos, ya que incluye una potente refrigeración por agua.
- Debido a su diseño, permite soldar tramos y codos en espacios reducidos.

Orbiweld 65, Orbiweld 115 y Orbiweld 170

- Diámetros de tubería entre 6 - 70 mm.
Diámetros de tubería entre 20 - 115 mm.
Diámetros de tubería entre 50 - 170 mm.
- Especialmente indicado para aplicaciones de la industria química, farmacéutica y de procesamiento de alimentos donde se sueldan mayores espesores de pared y con ciclos de trabajo intensos, que requieren un cabezal más resistente al calor.
- Se han diseñado unos canales que llevan el agua de refrigeración a través de todo el cuerpo del cabezal, creándose un intercambiador de calor realmente eficiente.
- El diseño del sistema de distribución de gas inerte alrededor de la soldadura, se ha preparado para asegurar una protección continua de toda la junta con un flujo de gas sin turbulencias.





Cabezales Abiertos

M-33

- Cabezal soldadura TIG con y sin aportación.
- Diámetro tubo: 12 - 46 mm.
- Cuerpo de máquina, antorcha y clamps refrigerados por agua.
- 2 módulos de anchuras: 120 mm y 130 mm.

M-34

- Cabezal soldadura TIG con y sin aportación.
- Diámetro tubo: 12 - 46 mm.
- Cuerpo de máquina, antorcha y clamps refrigerados por agua.
- 3 módulos de anchuras: 85 mm , 98 mm. y 115 mm.



M-35 y M-35-M

- Cabezal soldadura TIG con y sin aportación.
- Diámetro tubo: 12 - 51 mm.
- Cuerpo de máquina, antorcha y clamps refrigerados por agua.
- La versión M-35-M incluye oscilación de antorcha y AVC.
- Diámetro tubo: 31,8 - 51 mm.



M-36 y M-36-M

- Cabezal soldadura TIG con y sin aportación.
- Diámetro tubo: 50 - 115 mm.
- Cuerpo de máquina, antorcha y clamps refrigerados por agua.
- La versión M-36-M incluye oscilación de antorcha y AVC.
- Diámetro tubo: 50 - 102 mm.

CABEZALES SOLDADURA ORBITAL

Cabezales Tubo - Placa

Fabricación de Intercambiadores de calor.

P-16 y P-16-M

- a) Cabezal tubo/placa soldadura TIG con y sin aportación.
 - b) Diámetro tubo: Hasta 38 mm. con electrodo inclinado a 30°.
Hasta 78 mm. con electrodo paralelo al tubo.
 - c) Cuerpo y cabezal refrigerados por agua.
- La versión P-16-M incluye AVC.

P-20

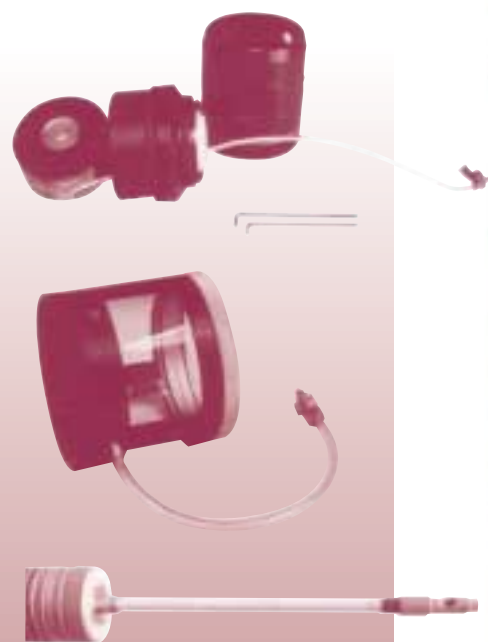
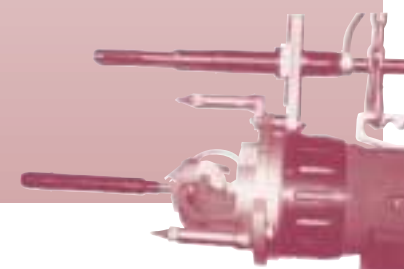
- a) Cabezal tubo/placa soldadura TIG con y sin aportación.
- b) Diámetro tubo: Hasta 26 mm. con electrodo inclinado a 30°.
Hasta 70 mm. con electrodo paralelo al tubo.
- c) Refrigerado por agua.

P-21

- a) Cabezal tubo/placa soldadura MIG-MAG.
- b) Diámetro tubo: 50 - 80 mm. con antorcha inclinada a 30°
80 - 140 mm. con electrodo paralelo al tubo.
- c) Refrigerado por agua.

Accesorios para Cabezales Tubo - Placa

- a) Unidad de alimentación de hilo del P-16.
La bobina gira con la antorcha.
- b) Cámara de gas para la soldadura de titanio.
- c) Alargo de la antorcha para soldar más allá de la placa.





cortadoras

CORTADORAS Y y biseladoras de tubos

BISELADORAS DE TUBOS

RA / RA-H	p. 11
RA 41 / RA 21	p. 12
Alimentador de tubos	p. 13
Cuchillas de corte	p. 13
Combinación cuchilla - fresa	p. 15
Fresas para biselar en forma de "V"	p. 15
Fresas para biselar extremos lisos	p. 16
Fresas para biselar en forma de "J"	p. 16
Accesorios especiales para equipos RA	p. 17
Refrentadoras de tubos REB	p. 18
Soporte herramienta WH	p. 20
BRB	p. 21
Herramienta multi-funcional MFW	p. 23
Soporte herramienta WH	p. 24
Unidad móvil de aire DWE 10	p. 24
RPG 1.5	p. 25
RPG 4.5	p. 25

Equipos RA / RA-H

Adecuados para el corte y biselado de tubos de diversidad de materiales:
 RA: Acero, acero inoxidable, aluminio, hierro fundido, metales no féreos y plásticos.

RA-H: Aleaciones de níquel, aceros inoxidables y aleaciones de titanio.

Características:

RA: Posibilidad de MOTOR ELÉCTRICO (Monofásico AC, 1600W, 200/240 V, 50/60 Hz, protección clase II) o MOTOR PNEUMÁTICO.
 Regulador electrónico de velocidad de corte (150 - 270 r.p.m.)

RA-H: MOTOR ELÉCTRICO (Monofásico AC, 1600W, 200/240 V, 50/60 Hz, protección clase II) y regulador electrónico de velocidad de corte (40 - 70 r.p.m.)

	CAPACIDAD NOMINAL	ESPESOR DE CORTE
*RA 2	1/4" - 2"	2 - 5,5 mm.
*RA 4	1/2" - 4"	2 - 7 mm.
*RA 6	3" - 6"	2 - 10 mm.
*RA 8	6" - 8"	2 - 10 mm.
*RA 12	8" - 12"	2 - 10 mm.

Sistema automático de giro (AVM)

Dispositivo que controla de forma continua la velocidad de corte dependiendo de la torsión y de los parámetros fijados.

El corte y biselado es automático y preciso.

Adecuado para RA 6, RA 8, RA 12, RA 6H, RA 8H, RA 12H.

Sistema manual de giro (MVM)

Mediante una manivela circular, el cabezal del equipo rota alrededor del tubo fácilmente y con el mínimo esfuerzo.

Adecuado para RA 6, RA 8, RA 12, RA 6H, RA 8H, RA 12H.



11



ORBITAL



Máquina tronzadora y biseladora RA 21S

Para cortar y biselar material cilíndrico macizo y tubos de acero, acero inoxidable, aluminio, hierro fundido, metales no ferrosos y plásticos en poco segundos, utilizando la técnica de "corte planetario". Especial para tubos de pared fina y alta calidad de biselado.

Motor monofásico AC (550 W, 230/240 V. 50/60 Hz, protección clase II, velocidad cuchilla aprox. 180 r.p.m.), completa con mordaza sujeción tubo mod. SOLO-vise y accesorios.

*MODELO RA 21S

Dimensión cuchilla standard 63 mm

Capacidad nominal 1/8" - 2"

Diámetro exterior tubo 5 - 63 mm

Espesor, dependiendo del material 0,5 - 4,5 mm

Diámetro interior tubo 7 mm (cuchilla ø63 mm)

2 mm (cuchilla ø68 mm)

Diámetro exterior tubo 6 - 16 mm (cuchilla ø63 mm)

RA 21S con mordaza sujeción tubo INOX

Igual a RA 21S, pero con mordazas inoxidable.

Máquina tronzadora y biseladora RA 41

Para cortar y biselar tubos de acero, acero inoxidable, aluminio, hierro fundido, metales no ferrosos y plástico en poco segundos, utilizando la técnica de "corte planetario". Especial para tubos pared fina y alta calidad del biselado.

Motor monofásico AC (1600 W, 200/240 V. 50/60 Hz, protección clase II), regulador electrónico de velocidad de corte (aprox. 150-270 r.p.m.) y accesorios standard.

*MODELO RA 41

Cuchilla estándar O.D. 68 mm.

Capacidad nominal 1/2" - 4"

Diámetro exterior tubo 10 - 120 mm

Espesor, dependiendo del material 0,6 - 7 mm

Diámetro interior tubo 16 mm (cuchilla ø68 mm)

4 mm (cuchilla ø80 mm)

Máquina para cortar y biselar RA 41 con mordazas sujeción tubo de INOX

Modelo igual al anterior pero con mordazas INOX.



Alimentador de tubos

El alimentador de tubos, alimenta el tubo pesado dentro de la máquina RA. Esto garantiza el corte del tubo a escuadra.

Alimentador de tubos · Unidad base

Ajuste de todos los tubos para las máquinas de corte y biselado Georg Fischer (excepto RA 2, RA 2H, RA 21 y RA 21S). Las máquinas RA pueden ser montadas directamente sobre el plato del alimentador de tubos - unidad base. Por medio de un ajuste hidráulico de altura, las máquinas RA pueden cortar fácilmente las dimensiones de tubo requeridas.

Las medidas de la unidad base son (largo x alto x ancho):
 Aprox: 185 cm x 105 cm x 50 cm.

CAPACIDAD:

Diámetro exterior del tubo	16 - 325 mm
Carga	max. 400 Kg

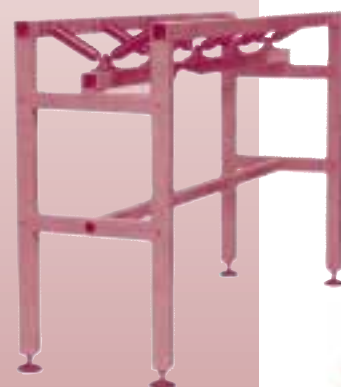
Alimentador de tubos · Unidad opcional

Para la prolongación del alimentador de tubos de la unidad base.

Las medidas de la unidad base son (largo x alto x ancho):
 Aprox: 160 cm x 105 cm x 50 cm.

CAPACIDAD:

Diámetro exterior del tubo	16 - 325 mm
Carga	max. 400 Kg



13

Cuchillas de corte

*Para tubos de acero de baja aleación o no aleados

ESPEJOR TUBO (mm) CUCHILLA O.D. (mm)

1,2 - 2,0	63
2,0 - 5,5	63
2,5 - 7,0	68
6,0 - 10,0	75



ORBITAL

cortadoras y biseladoras de tubos
CORTADORAS Y BISELADORAS DE TUBOS



***Para tubos de acero inoxidable**

ESPEJOR TUBO (mm) CUCHILLA O.D. (mm)

0,6 - 1,2	63
1,2 - 2,5	63
2,5 - 5,5	63
1,0 - 2,5	68
1,2 - 2,5	68
1,5 - 2,5	80
2,5 - 7,0	68
2,5 - 7,0	77
6,0 - 10,0	75
1,2 - 3,0	83
1,0 - 2,5 Especial	63

***Para tubos de alto rendimiento (aleaciones de níquel, alta aleación y aceros inoxidable).**

Cuchillas con revestimiento adicional de titanio

ESPEJOR TUBO (mm) CUCHILLA O.D. (mm)

1,2 - 2,5	63
1,0 - 2,5	68
1,2 - 2,5	80
2,5 - 7,0	68
5,0 - 10,0	75

***Para tubos de aluminio**

ESPEJOR TUBO (mm) CUCHILLA O.D. (mm)

0 - 6,0	68
0 - 10,0	75

***Para tubos de fundición y latón**

ESPEJOR TUBO (mm) CUCHILLA O.D. (mm)

1,0 - 2,5	63
-----------	----

***Para tubos macizos**

ESPEJOR TUBO (mm) CUCHILLA O.D. (mm)

0 - 30	82
--------	----



CORTADORAS Y BISELADORAS DE TUBOS

Combinación cuchilla / fresa

Para cortar y biselar simultáneamente tubos de acero inoxidable, aceros de baja aleación o no aleados y materiales fundidos.

*Combinación de cuchilla y fresa para ajuste a presión (fitting)

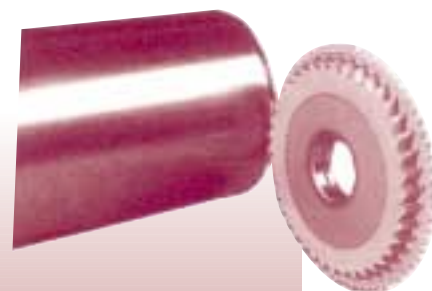
Compuesto de una cuchilla y una fresa con revestimiento de titanio. Especial para el ajuste a presión de tubos (press fitting) de acero inoxidable.

ESPESOR DE PARED (mm)	ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL (mm)	CUCHILLA O.D. (mm)
1,2 - 2,0	45 / 70	0,4 - 1,0	63

*Combinación de cuchilla y fresa para preparación de soldadura

Compuesto de una cuchilla y una fresa con revestimiento de titanio. Biselado perfecto en forma de V, con o sin talón.

ESPESOR DE PARED (mm)	ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL (mm)	CUCHILLA O.D. (mm)
2,5 - 5,0	30	5	68
2,5 - 5,0	35	5	68
2,5 - 7,0	30	7	68



Fresas para biselar en forma de "V"

Para simultáneamente cortar y biselar en forma de V. Sólo se pueden utilizar en combinación con cuchillas originales Georg Fischer.

*Para tubos de baja aleación o no aleados y materiales de fundición

ESPESOR DE PARED (mm)	ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL (mm)	CUCHILLA O.D. (mm)
2 - 4,5	30	4,5	63
2 - 4,5	37,5	4,0	63
2 - 4,5	70	1,2	63
2 - 4,5	30	4,5	68 **
2 - 4,5	37,5	4,5	68 **

** Arandela apriete

*Para tubos de acero inoxidable

ESPESOR DE PARED (mm)	ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL (mm)	CUCHILLA O.D. (mm)
2 - 3,5	37,5	3,5	68 **

** Arandela apriete

*Para tubos de acero inoxidable, aceros no aleados, débilmente aleados y materiales fundidos

ESPESOR DE PARED (mm)	ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL (mm)	CUCHILLA O.D. (mm)
2,5 - 5,0	30	5	68
2,5 - 7,0	30	7	68
2,5 - 5,0	35	5	68
2,5 - 6,0	45	4	68



ORBITAL



Fresas para biselar extremos lisos

Para biselar en ángulo los extremos del tubo.

*Para tubos no aleados, de baja aleación y materiales fundidos

ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL MAX.(mm)	FRESA BISELADO O.D. (mm)
30	9,5	72
35	8,9	70
37,5	8,4	70
45	7,5	70
60	4,7	70

*Para tubos de acero inoxidable

ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL MAX.(mm)	FRESA BISELADO O.D. (mm)
30	9,5	72
30	13,0	76
37,5	8,4	70
50	5,8	70

*Para tubos de aleaciones de níquel resistentes a la corrosión y al calor y de alta aleación y aceros inoxidables. Fresas de biselado con revestimiento adicional de titanio.

ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL MAX.(mm)	FRESA BISELADO O.D. (mm)
30	9,5	72
37,5	8,4	70

Fresas para biselar en "J"

Para biselar en "J" los extremos del tubo

* Para tubos de aluminio

ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL MAX.(mm)	FRESA BISELADO O.D. (mm)
15	9	67
37,5	9	67

* Para tubos de acero inoxidable

ANGULO BISELADO (°)	ALTURA BISEL MAX.(mm)	FRESA BISELADO O.D. (mm)
15	9	67
37,5	6	62



Accesorios especiales para equipos RA**Pasta lubricante para cuchillas**

Bote de 150 ml

Aceite especial para engranajes

Bote de 200 ml

Tope para longitud tubo

Para equipos RA, excepto RA 12

Capacidad: 0 - 680 mm

Tope para longitud tubo

Capacidad: 0 - 250 mm

* Para equipos RA 21, RA 21S y RA 41

Cable con contacto giratorio

Para equipos RA

Soporte tubo ajustable en altura

Con rodillo de soporte y ajustable desde 85 cm hasta 110 cm

Placa para montaje rápido sobre mesa

* Para equipos RA 2, RA 2 H, RA 21, RA 21 S

* Para RA 4, RA 6, RA 8, RA 4 H, RA 6 H, RA 8 H, RA 41

Caja para desplazamientos

Para RA 4, fabricada en madera

Dimensiones aproximadas 82 cm x 53 cm x 45 cm

Fresa manual limpieza tubos (Escariador)

Para la limpieza interior y exterior de los extremos de los tubos de acero, acero inoxidable, aluminio, no férricos y plástico.

Capacidad:

Diámetro interior tubo: min. 10 mm

Diámetro exterior tubo: max. 54 mm

Cubierta plástica para RA

Para cubrir los equipos RA en montajes o en taller.

La cubierta está fabricada en PVC resistente a las radiaciones UV y al agua salada.

Soporte de tubería para tubos de pared delgada inoxidables

Excelente para sistemas de ajuste a presión (fittings).

Diámetros exteriores: 15,18, 22, 28, 35, 42, 54 mm

Soporte de tubería inoxidable y plástico

Diámetros exteriores: 20 - 250 mm



Refrentadoras de tubos REB

Para la preparación de perfil de soldadura con alta precisión. Permite su utilización para todos los trabajos de mecanizado en el extremo de los tubos [Refrentado, Biselado, Biselado Interior "counterboring" y Torneado "axial lathing"], de Acero, Acero Inoxidable y Aceros de alta aleación con la única herramienta QTC®.

Todos los modelos REB van equipados con un potente SISTEMA PNEUMÁTICO (REB 4: 800 W, aire necesario 1m³/min; REB 6 y REB 14: 1800 W, aire necesario 2m³/min) o con MOTOR ELÉCTRICO (REB 4: 650 KW, REB 6 y REB 12: 1,2 KW, 230V, 50/60 Hz.)

Incluye accesorios:

* Cabezal porta clamps y juego de clamps necesarios para cubrir los diámetros indicados.

* Lubricante de corte KSS-TOP en bote spray de 500 ml.

* Caja para transporte de madera con asa y compartimentos interiores.

****REB 4**

Velocidad giro: 14 - 44 r.p.m. (eléctrico); 0 - 50 r.p.m. (pneumático)

Capacidad nominal (pulgadas) 1" - 4"

Diámetro interior del tubo, min-max [mm] 25 - 80

Espesor, min-max [mm] 2,5 - 15

Diámetro exterior del tubo, min-max [mm] 30 - 104

****REB 6**

Velocidad giro: 10 - 32 r.p.m. (eléctrico); 0 - 26 r.p.m. (pneumático)

Capacidad nominal (pulgadas) 2" - 6"

Diámetro interior del tubo, min-max [mm] 49 - 159

Espesor, min-max [mm] 3 - 22

Diámetro exterior del tubo, min-max [mm] 56 - 168

****REB 14**

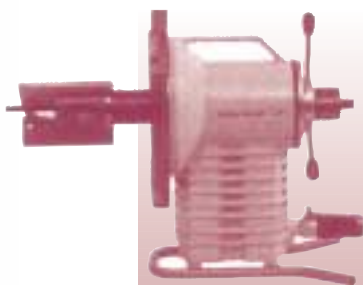
Velocidad giro: 5 - 16 r.p.m. (eléctrico); 0 - 13 r.p.m. (pneumático)

Capacidad nominal (pulgadas) 4" - 14"

Diámetro interior del tubo, min-max [mm] 92 - 320

Espesor, min-max [mm] 4 - 30

Diámetro exterior del tubo, min-max [mm] 100 - 356



Herramienta multifunción MFW

Con revestimiento de Balinit® para un alto rendimiento de trabajo. Herramientas con 4 puntas de corte para aplicaciones universales. Se adaptan a todos los modelos REB y para tubos de aceros no aleados, aleados, inoxidable y fundiciones

*** PARA EXTREMOS DE TUBO CON ESPESOR 2 - 30 mm**

MFW30-V/I-4 para refrentado y biselado

MFW30-U-4-R5 para refrentado, biselado, torneado axial
preparación en J con un radio de 5 mm

MFW30-U-4-R2 para refrentado, biselado, torneado axial
preparación en J con un radio de 2 mm

*** PARA EXTREMOS DE TUBO CON ESPESOR 2 - 15 mm**

MFW15-V/I-4 para refrentado y biselado

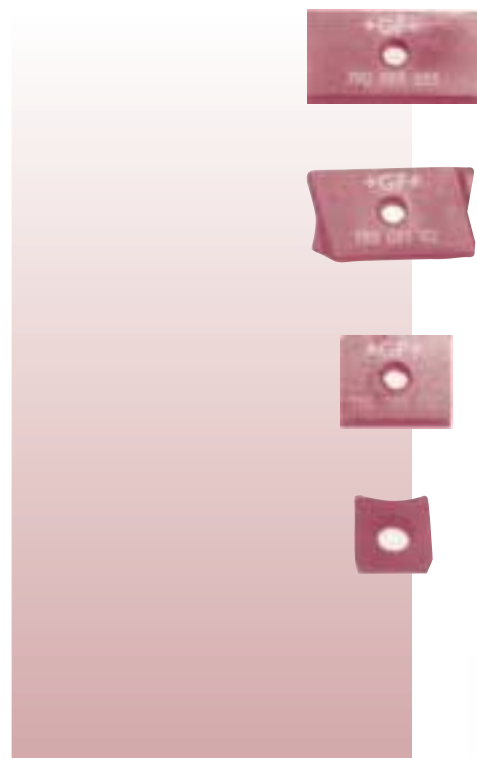
*** PARA BISELADO INTERIOR (COUNTERBORING) EN TUBO ID**

MFW5-ID-2-R 0,4 (14°)

MFW5-ID-2-R 0,4 (45°)

MFW10-ID-2-R 0,8 (14°)

MFW10-ID-2-R 3,0 (14°)





Soporte herramienta WH

* PARA PREPARACIÓN EN "I"

WH15-I	para refrentado	H=20 mm
WH15-I	para refrentado	H=27 mm
WH15-I	para refrentado	de altura ajustable
WH30-I	para refrentado	H=20 mm
WH30-I	para refrentado	H=27 mm

* PARA PREPARACIÓN EN "V" e "Y"

WH12-V-80°	para preparación en V con ángulo de 80°
WH15-V-30°	para preparación en V con ángulo de 30°
WH15-V-37,5°	para preparación en V con ángulo de 37,5°
WH15-V-60°	para preparación en V con ángulo de 60°
WH30-V-15°	para preparación en V con ángulo de 15°
WH30-V-30°	para preparación en V con ángulo de 30°
WH30-V-32,5°	para preparación en V con ángulo de 32,5°
WH30-V-37,5°	para preparación en V con ángulo de 37,5°
WH30-V-45°	para preparación en V con ángulo de 45°

* PARA PREPARACIÓN EN "J"

WH30-U-7°	para preparación en J con ángulo de 7°
WH30-U-10°	para preparación en J con ángulo de 10°
WH30-U-20°	para preparación en J con ángulo de 20°
WH30-U-14°	para preparación en J con ángulo de 14°

* PARA BISELADO INTERIOR (COUNTERBORING)

WH5-ID-14°	ángulo de 14°
WH10-ID-14°	ángulo de 14°
WH10-ID-14°/30 mm. profundidad	ángulo de 14°
WH5-ID-45°	ángulo de 45°

Lubricador de corte KSS-Top

Soluble al agua, sintético y de gran fluidez, refrigera perfectamente las herramientas de corte MFW. No contiene sustancias peligrosas, protege de la corrosión durante largos periodos.
 Biológicamente degradable (DIN 38412 parte 25)
 Bote spray de 500 ml.

Máquina BRB para la preparación de tubería

Para preparación de perfiles de soldadura de alta precisión en tuberías de acero de alta aleación (aceros inoxidable) , baja aleación y sin alear, con el innovador sistema QTC.
 Son también adecuadas para preparar tubería de intercambiadores gracias a su diseño compacto, potencia, fácil uso y sistema de alimentación compacto.

Las máquinas viene equipadas con los siguientes accesorios estándar:

- Clamps.
- Equipamiento con uno o dos mandriles y herramienta, dependiendo del kit que solicite.
- 1 lubricante de corte KSS-Top 500 ml.
- Herramientas para mecanizar componentes.
- Maletín de plástico con compartimentos para transportarlo a mano.

Accionamiento neumático o Eléctrico

Neumático: Motor rotativo aire comprimido

(P= 1000W, caudal de aire comprimido=1m³/ min. a 6 bar).

Eléctrico: Motor AC monofásico (V=230 V, 50 Hz. P= 1200 W).

* BRB4 Kit 1

Dimensión nominal (pulgadas) 3/4" - 1,5"

Diámetro interno de tubería, min-max [mm] 19,1 - 33,8

Diámetro externo de tubería max [mm] 64

Diámetro del mandril [mm] 19,05

Diámetro del agarre de la herramienta 68 mm.

* BRB4 Kit 2

Dimensión nominal (pulgadas) 1-1/4" - 2,5"

Diámetro interno de tubería, min-max [mm] 32 - 61,7

Diámetro externo de tubería max [mm] 73

Diámetro del mandril [mm] 31,5

Diámetro del agarre de la herramienta 68 mm.

* BRB4 Kit 3

Dimensión nominal (pulgadas) 1-1/4" - 4,5"

Diámetro interno de tubería, min-max [mm] 32 - 111

Diámetro externo de tubería max [mm] 114,3

Diámetro del mandril [mm] 31,5

Diámetro del agarre de la herramienta 120 mm.



cortadoras y biseladoras de tubos

CORTADORAS Y BISELADORAS DE TUBOS



22

* BRB4 Kit 4 (Consta de Kit 1 y Kit 2)

Dimensión nominal (pulgadas)	3/4" - 2,5"
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	19,1 - 61,7
Diámetro externo de tubería max [mm]	73
Diámetro del mandril [mm]	19,05 o 31,5
Diámetro del agarre de la herramienta (Para los 2 diámetros del mandril)	68 mm.

* BRB4 Kit 5 (Consta de Kit 1, Kit 2 y Kit 3)

Dimensión nominal (pulgadas)	3/4" - 4,5"
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	19,1 - 111
Diámetro externo de tubería max [mm]	114,3
Diámetro del mandril [mm]	19,05 o 31,5
Diámetro del agarre de la herramienta (Para los 2 diámetros del mandril)	68 mm. (para mandril ø19,05 mm.) 120 mm. (para mandril ø31,5 mm.)

Kits de fijación

Estos kits son adecuados para ambas versiones: aire comprimido y eléctrico.

* FIJACIÓN Kit 1 a Kit 4

Constan de:

Mandril	D = 31,5 mm
Agarre herramienta	D = 68 mm
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	19,1 - 61,7
Diámetro externo de tubería, max [mm]	73

* FIJACIÓN Kit 1 a Kit 3

Constan de:

Mandril	D = 31,5 mm
Agarre herramienta	D = 111 mm
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	19,1 - 111
Diámetro externo de tubería, max [mm]	114,3

* FIJACIÓN Kit 2 a Kit 1 / Kit 3 a Kit 1

Constan de:

Mandril	D = 19,05 mm
Agarre herramienta	D = 68 mm
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	19,1 - 61,7
Diámetro externo de tubería, max [mm]	73



ORBITAL

*** FIJACIÓN Kit 2 a Kit 3 (idéntico a Kit 4 - Kit 5)**

Constan de:

Agarre herramienta	D = 120 mm
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	32 - 111
Diámetro externo de tubería, max [mm]	114,3

*** FIJACIÓN Kit 1 a Kit 5**

Constan de:

Mandríl	D = 31,5 mm
Agarre herramienta	D = 68 mm y 120 mm
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	19,1 - 111
Diámetro externo de tubería, max [mm]	114,3

*** FIJACIÓN Kit 3 a Kit 2**

Constan de:

Agarre herramienta	D = 68 mm
Diámetro interno de tubería, min-max [mm]	32 - 111
Diámetro externo de tubería, max [mm]	114,3



Herramienta Multifuncional MFW

*** Para final de tubería : espesor de pared entre 2 - 15 mm**

MFW15-V/I-4 para refrentado y biselado 4 lados cortantes

Ideal para tubos de baja aleación, materiales fundidos y aceros inoxidable.

*** Para final de tubería : espesor de pared entre 2 - 10 mm**

MFW12-V/I-2 para refrentado y biselado

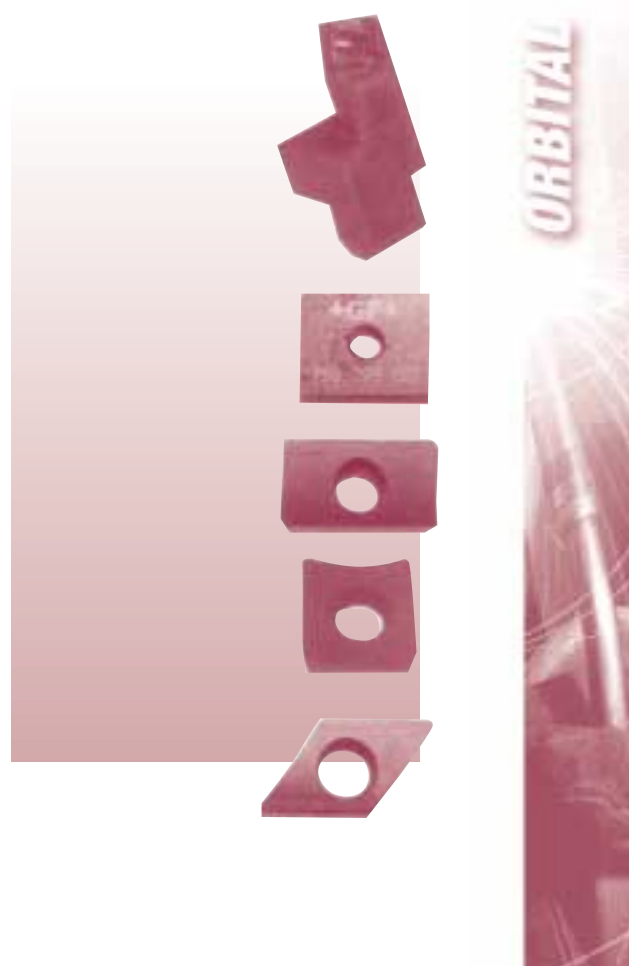
MFW12-V/I-4 para refrentado y biselado
 Preparación en "J" con un radio de 1,2 mm.

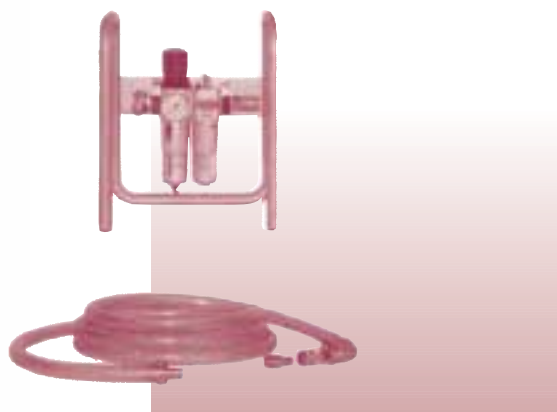
Herramientas con 2 lados cortantes. Ideal para tubos de baja aleación, materiales fundidos y aceros y aceros inoxidable.

*** Para biselado interior (counterboring ID)**

MFW5-ID-2-R 0,4 (14°) adecuado para WH5-ID-14° con radio de preparación de 0,4 mm.

MFW5-ID-2-R 0,4 (45°) adecuado para WH5-ID-45°
 Herramientas con 2 lados cortantes. Ideal para tubos de baja aleación, materiales fundidos y aceros inoxidable.





Soporte herramienta WH

*** Para preparación en "I"**

WH 12-I	para refrentado	H = 20 mm
WH 15-I	para refrentado	H = 20 mm
WH 15-I	para refrentado	H = 27 mm
WH 15-I	para refrentado	H = 16,5 - 23 mm

*** Para preparación en "V" y en "Y"**

WH 12-V-30°	para preparación en V con 30°
WH 12-V-37,5°	para preparación en V con 37,5°
WH 15-V-30°	para preparación en V con 30°
WH 15-V-37,5°	para preparación en V con 37,5°
WH 15-V-60°	para preparación en V con 60°
WH 12-V-80°	para preparación en V con 80°

*** Para preparación en "U"**

WH 12-U-10°
WH 12-U-20°
WH 12-U-25°

*** Para preparación de biselado interior (Counterboring)**

WH 5-ID-14°
WH 10-ID-14°
WH 10-ID-14°/30 mm. profundidad
WH 5-ID-45°

Unidad móvil de aire DWE 10

Lubricación, filtro de aire, rango de presión ajustable entre 0 - 10 BAR, caudal máximo, 2.6 m³/min

Entrada de aire: 1/2" conexión de acuerdo DIN 3481.
 Salida de aire: 1/2" conexión rápida que encaja directamente con la manguera.

Manguera de aire

Para conectar cada REB o BRB con el DWE10, se necesita una manguera de 4 m y ø interno de 19,1 mm.

Entrada de aire: 1/2" conexión que conecta directamente al DWE10.
 Salida de aire: 90° ángulo de fijación con conexión de 1/2" y 1 boquilla para atornillar a la regulación manual de velocidad en cada REB o BRB.

Refrentadora de tubos RPG 1.5

Adecuado para refrentado de tubería de inoxidable.

- Preparación de tubos inox. de pared delgada (V4A)
- Regulación electrónica de velocidad
- 200-240 V, 50-60 Hz
- \varnothing exterior tubo 3-38,1 mm
- Espesor pared: máximo 3 mm

Refrentadora de tubos RPG 4.5

Adecuado para refrentado de tubería de inoxidable.

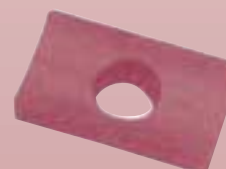
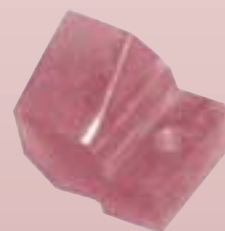
- Preparación de tubos inox. de pared delgada (V4A)
- Regulación electrónica de velocidad
- 220-240 V, 50-60 Hz
- \varnothing extensión tubo 12,7-114,3 mm
- Espesor pared: máximo 3 mm

***CLAMPS de acero inoxidable
(en mm y pulgadas)**

Herramienta WH

Herramienta multifuncional MFW

MFW -P-2 Paquete 10 unidades





afiladora
AFILADORA tungstenos
TUGSTENOS

ESG Plus p. 27
TEG - 3 p. 27

ORBITAL

afiladora de tungstenos

AFILADORA DE TUNGSTENOS

Afiladora de Tungstenos ESG Plus

Es la herramienta perfecta para corte, afilado y aplanado de electrodos de tungsteno.

Ø electrodos: 1, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2 y 4 mm

Ángulos: 15°, 18°, 22,5°, 30°

MOTOR ELÉCTRICO monofásico AC de 500 W, 230 V, 50/60 Hz, velocidad de rotación 30.000 r.p.m.

ACCESORIOS

DISCO DE DIAMANTE

Para ESG con motores PROXON.

Disco afilador recubierto por ambas caras para una durabilidad máxima.

DISPOSITIVO DE CORTE

Para cortar los tungstenos a medida.

Ø electrodos: 1 y 1.6 mm.

Longitudes de corte fijadas: 13, 15 y 17 mm.

El resto de longitudes se ajustan manualmente.

SOPORTE ELECTRODO

Sin collets.

COLLETS

Para fijar el electrodo al soporte.

Rango: 1, 1.6, 2.4, 3.2, 1.0 - 3.2 mm.

Techweld® afiladora de Tungstenos TEG -3

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

OJTEG3002

Afiladora de Tungstenos TEG-3 220 V.

OJTEG322E

Afiladora de Tungstenos TEG-3 con extracción polvo 220 V.

ACCESORIOS

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

OJTEGS005

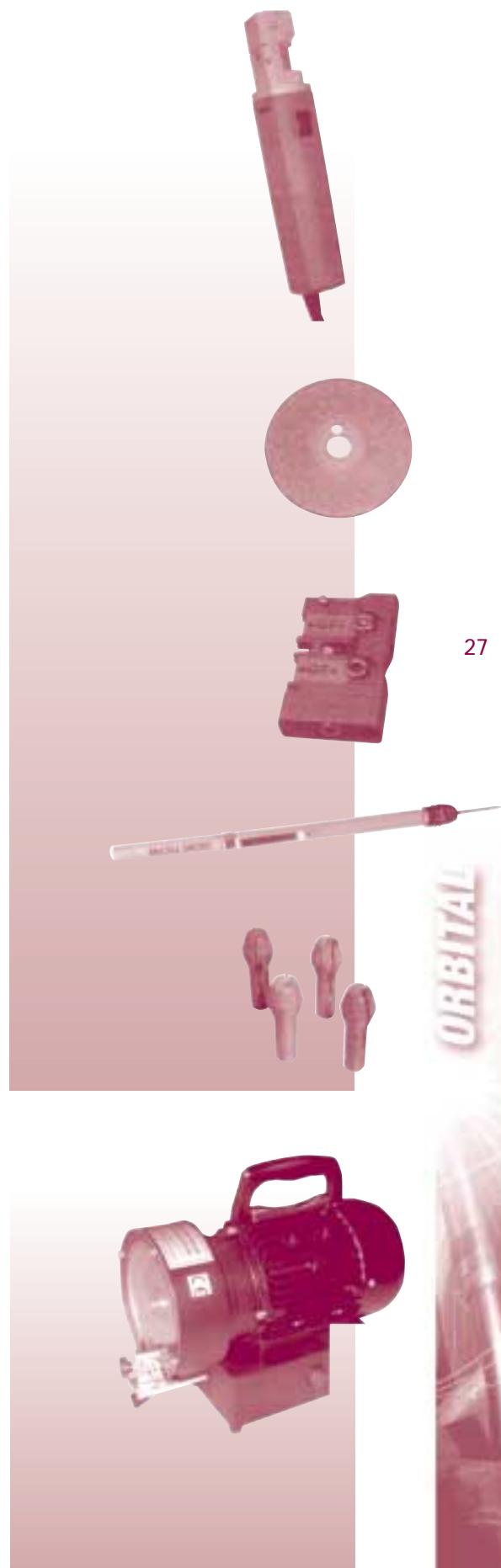
Lápiz portatungstenos cortos.

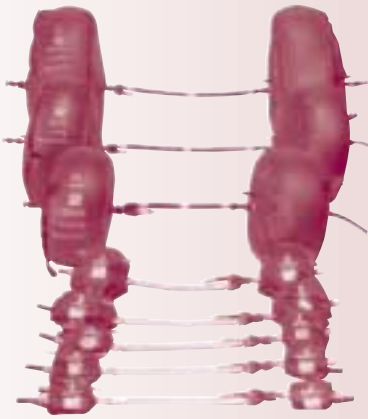
OJTEGS001

Piedra de diamante.

OJTEGS002

Accesorio multi-agujero.





ACCESORIOS purga

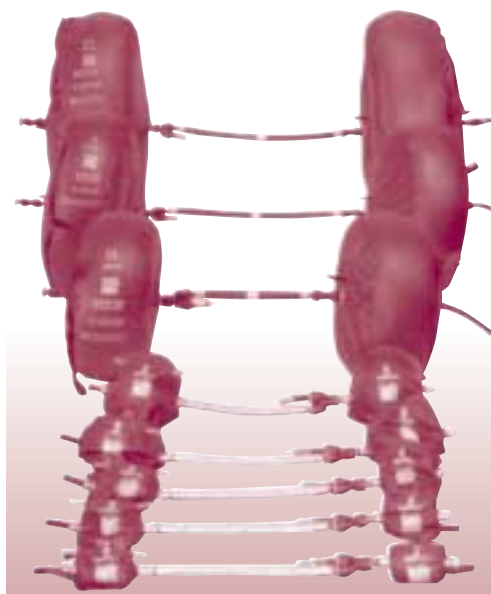
PURGA

Bolsas hinchables	p. 29
Bolsas hinchables para alta temperatura	p. 30
Tapones de nylon	p. 31
Maleta de tapones	p. 31
Tapones de aluminio	p. 32
Backing	p. 32
Lámina hidrosoluble	p. 32
Utillaje purga - centrador	p. 33
Escudo protector para soldadura de Titanio	p. 34
Cabinas	p. 34
Tugstenos	p. 35
Monitores	p. 35

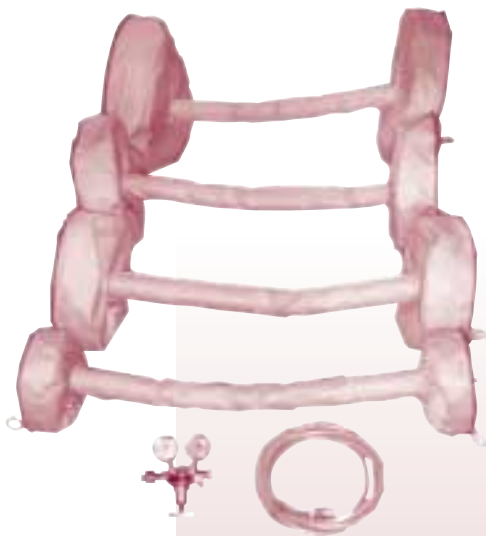
ACCESORIOS PURGA

Argweld® Tandem bolsas hinchables purga

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	DIÁMETRO MAX.	DIÁMETRO MIN.
OJAPB02	Tandem Bolsa Hinchable Purga	50 mm (2")	57 mm	38 mm
OJAPB03	Tandem Bolsa Hinchable Purga	76 mm (3")	85 mm	58 mm
OJAPB04	Tandem Bolsa Hinchable Purga	100 mm (4")	115 mm	87 mm
OJAPB05	Tandem Bolsa Hinchable Purga	125 mm (5")	135 mm	100 mm
OJAPB06	Tandem Bolsa Hinchable Purga	150 mm (6")	170 mm	145 mm
OJAPB08	Tandem Bolsa Hinchable Purga	200 mm (8")	220 mm	150 mm
OJAPB10	Tandem Bolsa Hinchable Purga	250 mm (10")	270 mm	230mm
OJAPB12	Tandem Bolsa Hinchable Purga	300 mm (12")	310 mm	288 mm
OJAPB14	Tandem Bolsa Hinchable Purga	350 mm (14")	340 mm	317,5 mm
OJAPB16	Tandem Bolsa Hinchable Purga	400 mm (16")	410 mm	380 mm
OJAPB18	Tandem Bolsa Hinchable Purga	450 mm (18")	440 mm	420 mm
OJAPB20	Tandem Bolsa Hinchable Purga	510 mm (20")	495 mm	450 mm
OJAPB22	Tandem Bolsa Hinchable Purga	560 mm (22")	575 mm	480 mm
OJAPB24	Tandem Bolsa Hinchable Purga	610 mm (24")	595 mm	490 mm
OJAPB30	Tandem Bolsa Hinchable Purga	760 mm (30")	745 mm	736 mm
OJAPB36	Tandem Bolsa Hinchable Purga	915 mm (36")	900 mm	885 mm
OJAPB40	Tandem Bolsa Hinchable Purga	1015 mm (40")		
OJAPB48	Tandem Bolsa Hinchable Purga	1220 mm (48")	1200 mm	1190 mm
OJAPB60	Tandem Bolsa Hinchable Purga	1525 mm (60")		
OJAPB72	Tandem Bolsa Hinchable Purga	1830 mm (72")		



ACCESORIOS PURGA

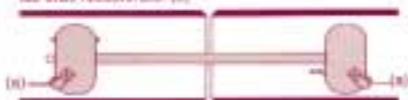


Bolsas hinchables para alta temperatura Argweld®

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
OJAPSH0002	Bolsa resistente alta temperatura (set)	50 mm (2")
OJAPSH0003	Bolsa resistente alta temperatura (set)	75 mm (3")
OJAPSH0004	Bolsa resistente alta temperatura (set)	100 mm (4")
OJAPSH0005	Bolsa resistente alta temperatura (set)	125 mm (5")
OJAPSH0006	Bolsa resistente alta temperatura (set)	150 mm (6")
OJAPSH0008	Bolsa resistente alta temperatura (set)	200 mm (8")
OJAPSH0009	Bolsa resistente alta temperatura (set)	225 mm (9")
OJAPSH0010	Bolsa resistente alta temperatura (set)	250 mm (10")
OJAPSH0011	Bolsa resistente alta temperatura (set)	275 mm (11")
OJAPSH0012	Bolsa resistente alta temperatura (set)	300 mm (12")
OJAPSH0013	Bolsa resistente alta temperatura (set)	325 mm (13")
OJAPSH0014	Bolsa resistente alta temperatura (set)	350 mm (14")
OJAPSH0015	Bolsa resistente alta temperatura (set)	375 mm (15")
OJAPSH0016	Bolsa resistente alta temperatura (set)	400 mm (16")
OJAPSH0017	Bolsa resistente alta temperatura (set)	425 mm (17")
OJAPSH0018	Bolsa resistente alta temperatura (set)	450 mm (18")
OJAPSH0019	Bolsa resistente alta temperatura (set)	475 mm (19")
OJAPSH0020	Bolsa resistente alta temperatura (set)	500 mm (20")

- Tandem bolsas conectadas por tubo de 1 metro de longitud y con conector desmontable para Argón.
- El tamaño a pedir ha de adecuarse al diámetro interno de la tubería a soldar.
- Rango de expansión de +/- 12 mm.

1 El sistema de purga Argweld® se posiciona utilizando las tiras recubiertas. (a)



2 Inflar el sistema de purga utilizando gas inerte (b)

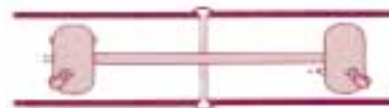


3 Una vez inflado, la presión abrirá la válvula de purga (c), y el volumen de aire es desplazado por el gas inerte mediante las bolsas hacia el exterior (d). Una vez alcanzado el nivel de O₂, la junta está preparada para ser soldada.



4 Durante la soldadura el caudal de gas inerte ha de mantenerse para purgar cualquier rastro de oxígeno generado al aumentar la temperatura.

5 Una vez finalizada la soldadura y una vez enfriado por debajo de la temperatura de soldadura, el gas de purga puede escapar y el sistema desinflado puede extraerse.



¡Otra soldadura de tubería perfecta!

ACCESORIOS PURGA

Tapones expansibles de nylon

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	RANGO
OJAPP113H	Tapón expansible hueco*	1/2"	12 - 16 mm
OJAPP119H	Tapón expansible hueco*	3/4"	18 - 24 mm
OJAPP125H	Tapón expansible hueco*	1"	23 - 32 mm
OJAPP132H	Tapón expansible hueco*	1-1/4"	31 - 42 mm
OJAPP138H	Tapón expansible hueco*	1-1/2"	37 - 54 mm
OJAPP2038	Tapón expansible hueco	1-1/2"	37 - 43 mm
OJAPP2050	Tapón expansible hueco	2"	48 - 65 mm
OJAPP2063	Tapón expansible hueco	2-1/2"	60 - 77 mm
OJAPP2075	Tapón expansible hueco	3"	70 - 87 mm
OJAPP2100	Tapón expansible hueco	4"	95 - 110 mm
OJAPP2125	Tapón expansible hueco	5"	121 - 142 mm
OJAPP2150	Tapón expansible hueco	6"	148 - 162 mm

* Sin conector para tubo gas, ø tubo hueco 10 mm.
El resto, conexión ø rosca 0,5".



Maleta tapones. Kit para soldadura Orbital

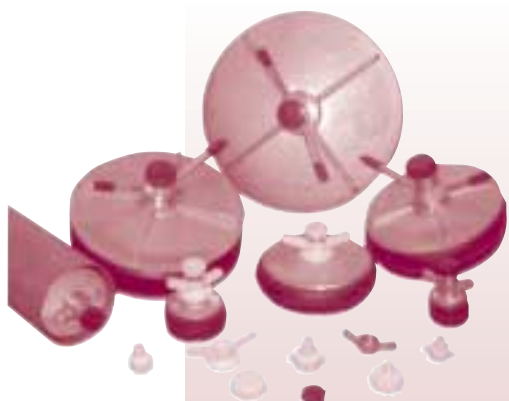
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
OJPSOC001	Argweld kit de tapones para la soldadura orbital. Diseñados especialmente para la purga de tubería de acero inoxidable.

Nuestra maleta contiene los siguientes tapones:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	RANGO
OJAPP1013	Tapón expansible	2	12 - 16 mm
OJAPP1019	Tapón expansible	2	18 - 24 mm
OJAPP1025	Tapón expansible	2	23 - 32 mm
OJAPP1032	Tapón expansible	2	31 - 42 mm
OJAPP1038	Tapón expansible	2	37 - 54 mm
OJAPP113H	Tapón expansible hueco*	2	12 - 16 mm
OJAPP119H	Tapón expansible hueco*	2	18 - 24 mm
OJAPP125H	Tapón expansible hueco*	2	23 - 32 mm
OJAPP132H	Tapón expansible hueco*	2	31 - 42 mm
OJAPP138H	Tapón expansible hueco*	2	37 - 54 mm
OJAPP2038	Tapón expansible hueco	2	37 - 43 mm
OJAPP2050	Tapón expansible hueco	2	48 - 65 mm
OJAPP2063	Tapón expansible hueco	2	60 - 77 mm
OJAPP2075	Tapón expansible hueco	2	70 - 87 mm
OJAPP2100	Tapón expansible hueco	2	95 - 110 mm
OJSPS1000	Tuerca cierre	4	0,5"
OJSPS1001	Tuerca conexión tubo gas	4	0,5"
	Maleta plástico acolchada	1	

* Sin conector para tubo gas.





Tapones aluminio

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SALIDA	CAPACIDAD
OJAPP3040	Tapón expansible purga 1,5"	0,5"	37 - 45 mm
OJAPP3050	Tapón expansible purga 2"	0,5"	48 - 62 mm
OJAPP3060	Tapón expansible purga 2,5"	0,5"	62 - 70 mm
OJAPP3075	Tapón expansible purga 3"	0,5"	73 - 87 mm
OJAPP3085	Tapón expansible purga 3,5"	0,5"	87 - 94 mm
OJAPP3100	Tapón expansible purga 4"	0,5"	96 - 108 mm
OJAPP3115	Tapón expansible purga 4,5"	0,5"	107 - 120 mm
OJAPP3125	Tapón expansible purga 5"	0,5"	120 - 137 mm
OJAPP3150	Tapón expansible purga 6"	0,5"	149 - 165 mm
OJAPP4150	Tapón expansible purga 6"	1"	149 - 165 mm
OJAPP4175	Tapón expansible purga 7"	1"	167 - 191,5 mm
OJAPP4200	Tapón expansible purga 8"	1"	192 - 210 mm
OJAPP4225	Tapón expansible purga 9"	1"	215 - 235 mm
OJAPP4250	Tapón expansible purga 10"	1"	230 - 260 mm
OJAPP4300	Tapón expansible purga 12"	1"	285 - 315 mm
OJAPP4350	Tapón expansible purga 14"	1"	340 - 370 mm
OJAPP4400	Tapón expansible purga 16"	1"	390 - 420 mm
OJAPP4450	Tapón expansible purga 18"	2"	438 - 470 mm
OJAPP4500	Tapón expansible purga 20"	2"	485 - 520 mm
OJAPP4550	Tapón expansible purga 21"	2"	510 - 555 mm
OJAPP4600	Tapón expansible purga 24"	2"	593 - 625 mm
OJAPP4650	Tapón expansible purga 26"	2"	635 - 670 mm
OJAPP4700	Tapón expansible purga 28"	2"	680 - 715 mm
OJAPP4750	Tapón expansible purga 30"	2"	730 - 770 mm
OJAPP4815	Tapón expansible purga 32"	2"	765 - 810 mm
OJAPP4850	Tapón expansible purga 34"	2"	840 - 880 mm
OJAPP4900	Tapón expansible purga 36"	2"	890 - 925 mm

32

ORBITAL



Argweld® backing

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
OJABT01	Backing Standard Argweld que comprende 75 mm de cinta de aluminio con un resistente adhesivo con fibra de vidrio de 25 mm de ancho x 0,7 mm de grosor situado en el centro del Backing. Para usar hasta 80 amperios. La longitud del rollo es de 25 m. (81 pies)
OJABT02	Backing Servicio Pesado que comprende 75 mm de cinta de aluminio con un resistente adhesivo con fibra de vidrio de 25 mm de ancho x 2,4 mm de grosor situado en el centro del Backing. Para usar hasta 160 amperios. La longitud del rollo es de 12,5 m. (40 pies)
OJABT03	Backing Aluminio sin soporte de fibra de vidrio. 50 mm anchura y rollo de 45 m. de longitud. Adhesivo resistente.



Argweld® lámina de plástico soluble

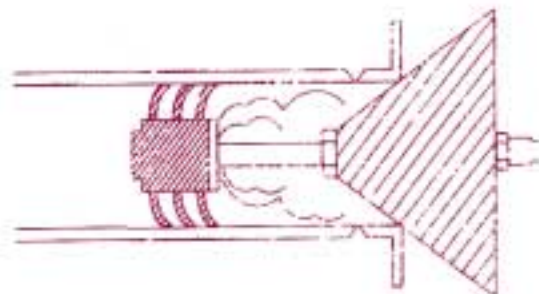
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
OJSPF01	Kit Lámina Soluble Purga contiene 20 m ² de Lámina soluble, cuchilla de corte, 2 botellas de adhesivo y Manual de Instrucciones.
OJSPF0101	Bote Adhesivo 225 ml (extra).

Utillaje Purga - Centrador

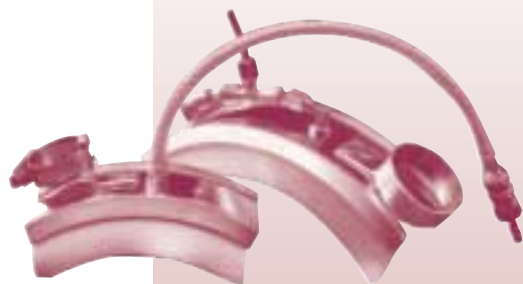
Herramienta versátil diseñada para la soldadura de bridas, acoplamientos y tuberías cortas.

El útil consta de los siguientes elementos:

- cono de aluminio.
 - tubo de conexión de gas.
 - disco SC Profi con un difusor de gas de acero inoxidable integrado.
- La construcción del difusor de gas garantiza un flujo laminar de gas, sin turbulencias durante la purga y el proceso de soldadura. El caudal de gas en l/min. durante la purga es el 10% del valor del diámetro interior (mm) de la tubería, y los tiempos típicos de purga son menores de 1,5 min.
 - Otra ventaja del sistema es que puede ser utilizado como herramienta alineadora para mantener las secciones de tubo juntas y centrarlas al mismo tiempo.
 - La herramienta puede utilizarse en diámetros internos desde 16 a 270 mm.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
180100	SC-Cono 16-39 mm
180101	SC-Cono 34-80 mm
180102	SC-Cono 80-116 mm
180103	SC-Cono 118-168 mm
180104	SC-Cono 168-216 mm
180105	SC-Cono 215-270 mm
1712021	SC Spec. Inlet diam. 21 para cono ID 16 - 20
1712024	SC Spec. Inlet diam. 24 para cono ID 18 - 23
1712030	SC Spec. Inlet diam. 30 para cono ID 23 - 29
1712039	SC Spec. Inlet diam. 39 para cono ID 29 - 38
1712045	SC Spec. Inlet diam. 45 para cono ID 36 - 43
1712057	SC Spec. Inlet diam. 57 para cono ID 42 - 53
1712060	SC Spec. Inlet diam. 60 para cono ID 45 - 58
1712070	SC Spec. Inlet diam. 70 para cono ID 55 - 67
1712082	SC Spec. Inlet diam. 82 para cono ID 68 - 80
1712095	SC Spec. Inlet diam. 95 para cono ID 79 - 92
1712117	SC Spec. Inlet diam. 117 para cono ID 98 - 114
1712145	SC Spec. Inlet diam. 145 para cono ID 120 - 136
1712176	SC Spec. Inlet diam. 176 para cono ID 150 - 168
1712220	SC Spec. Inlet diam. 220 para cono ID 190 - 205
1712231	SC Spec. Inlet diam. 231 para cono ID 195 - 215
1705652	Conexión 40 mm 1/8"
1705654	Conexión 100 mm 1/8"
1705655	Conexión 150 mm 1/8"
1705653	Conexión 60 mm 1/8"
1703120	Conexión flexible diam. 10 x 120
16020	Nipple socket M5 x 1/8"
1710040	Enchufe rápido gas



34

Argweld® protección soldadura

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	Argweld® Protector para la soldadura de Titanio, acero inoxidable, duplex u otros materiales reactivos.
OJATS01	Protector Soldadura. Soldadura manual exterior de tuberías y depósitos. Especificar radios.
OJATS02	Protector Soldadura. Soldadura manual interior de tuberías y depósitos. Especificar radios.
OJATS03	Protector Soldadura. Soldadura automática plana o con radio. (más largos y anchos)
OJATSF01	Protector Soldadura. Plano para antorchas soldadura manual.
OJATSS01	Silicona Protección, una medida se adapta a todo. Ambos duro o blando según se requiera. 15 cm de longitud cada uno.
OJATSS02	Válvula hembra cierre de gas.
OJATSS03	Metro tubo gas reforzado.

Protectores estándar entre 1" y 8" (a excepción de 7").
 Tamaños mayores a 8" bajo pedido, consulten plazo de entrega.

Argweld® cabinas flexibles de soldadura

CABINAS CIRCULARES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	Ø	PESO
OJAFE09	Cabina flexible con cremallera 1430 mm	900 mm	8 kg
OJAFE12	Cabina flexible con cremallera 1900 mm	1200 mm	8 kg
OJAFE15	Cabina flexible con cremallera 2390 mm	1500 mm	10 kg
OJAFE18	Cabina flexible con cremallera 1900 mm	1800 mm	10 kg

CABINAS RECTANGULARES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	Medidas
OJAFER09	Cabina flexible con cremallera 1430 mm	36" x 36" x 30"
OJAFER12	Cabina flexible con cremallera 1970 mm	48" x 36" x 30"
OJAFER15	Cabina flexible con cremallera 1970 mm	60" x 36" x 30"
OJAFER18	Cabina flexible con cremallera 1970mm	72" x 36" x 30"

RECAMBIOS

OJAFES03	Par guantes de recambio
OJAFES04	Conos de plástico-guante para conectar a la manga (paquete 4)
OJAFES05	10 Anillas para conectar el guante al cono (paquete 4)

Las Cabinas Standard incluyen 2 pares de guantes. Se incluye una manga de entrada para insertar pequeños componentes dentro de la cabina mientras dejan las cámaras precintadas con argón.

Se incluye un kit de reparación con cada cabina. Pueden cotizarse cabinas de otras longitudes de cremallera.

ORBITAL



ACCESORIOS PURGA

Tungstenos® Multi-strike

- Para mejorar la calidad, el aspecto y la productividad de sus soldaduras.
- Más cordones de soldadura por cada afilado y por cada electrodo.
- No contienen elementos radioactivos.
- Necesitan menor voltaje en el arco, menor calor aportado.
- Empaquetado especial que garantiza la calidad y limpieza,
- Trazabilidad de los electrodos.
- Eliminado el Torio, elemento carcinógeno.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
OJMST0010	Tungstenos Multi-Strike 1,0 mm (10 Unid)
OJMST0016	Tungstenos Multi-Strike 1,6 mm (10 Unid)
OJMST0024	Tungstenos Multi-Strike 2,4 mm (10 Unid)
OJMST0032	Tungstenos Multi-Strike 3,2 mm (10 Unid)
OJMST0040	Tungstenos Multi-Strike 4,0 mm (20 Unid)



Argweld® monitor de purga

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
OJAPM0003	Monitor de Purga MKIII
OJAPMS103	Sensor-Recambio



35

Argweld® monitor de purga de titanio

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
OJATM00011	Monitor de purga para Titanio Argweld completo con sensor de medida desde 1000ppm. a 10 ppm Adecuado para operar desde 115/230 V monofásico 50/60 Hz
OJATMS002	Software "PurgeLog 2000" para PC. Suministrado en disket para Windows 95/98 y NT, también incluye carga de interface.
OJATMS003	Cargador para puerto para permitir la conexión de periféricos externos: alarma, equipo orbital. Completado con hoja de instrucciones con información del cableado.
OJATMC001	Maleta de instrumentos para el monitor de purga de Titanio Argweld.



ORBITAL

GAMA DE PRODUCTOS

Consulte nuestros catálogos

- 1- Equipos
- 2- Consumibles
- 3- Accesorios soldadura
- 4- Orbital
- 5- Automatización



PUNTOS DE VENTA
en España

CODESOL

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.

Polígono Industrial Can Tapiolas, nave 6 - 08110 MONTCADA I REIXAC - Barcelona

Tel. 93 564 08 04 / 50 - Fax: 93 564 58 52 - www.codesol.com - E-mail: codesol@arrakis.es

Codesol Madrid: Polígono Industrial Europa, c/ Milán, 32 - 28805 Alcalá de Henares - Tel. y Fax: 91 889 21 25