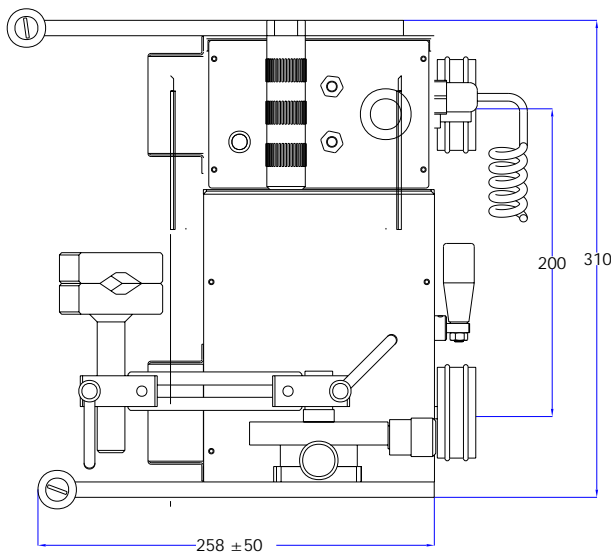


Control panel

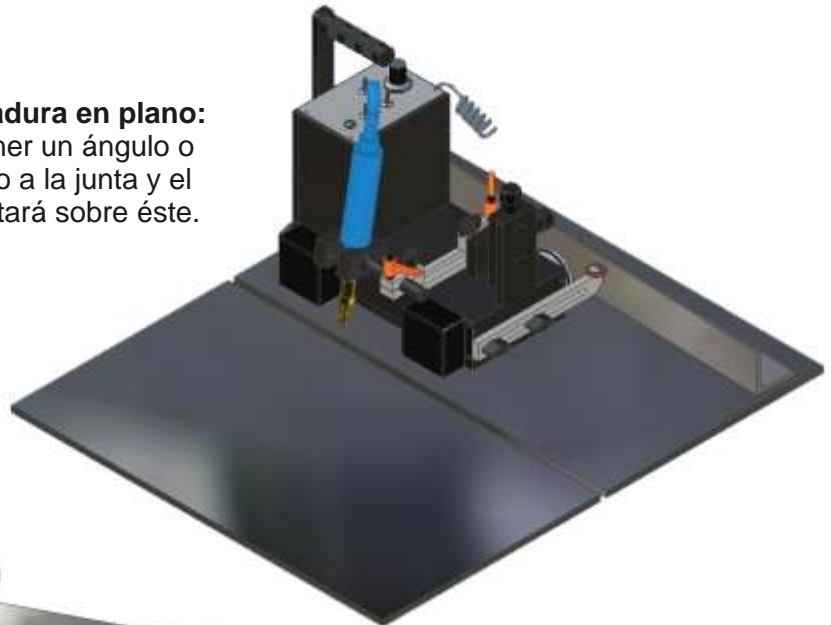
- 1 - Luz de línea
- 2 - On/Off
- 3 - Dirección: adelante - stop - atrás
- 4 - Señal antorcha
- 5 - Regulador velocidad



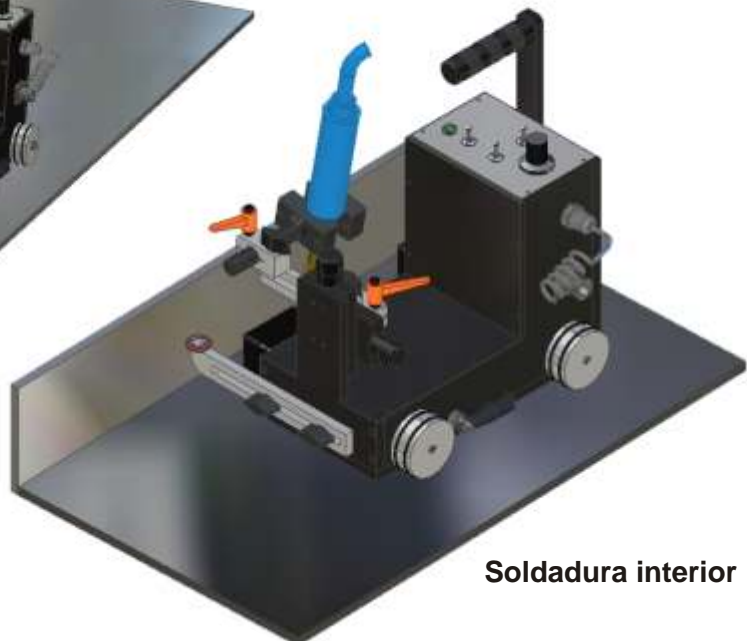
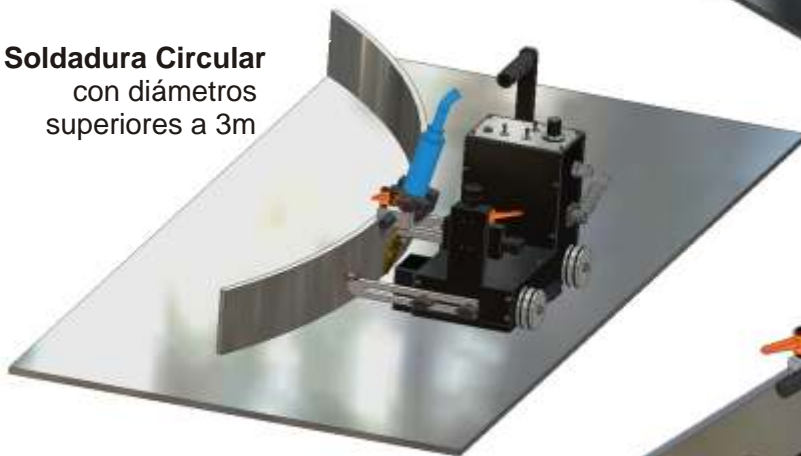
Data

Dimensiones	ancho 220 mm x alto 330 mm x largo 340 mm
Peso:	9,5 Kgs
Velocidad:	de 200 a 2200 mm/min
Motor:	DC
Iman:	permanente, fuerza 30 kg
Alimentación:	230 VAC 50/60 Hz bajo pedido 24-48 VAC bajo pedido 24-60 VDC
Potencia:	70 W

Soldadura en plano:
Es posible poner un ángulo o perfil paralelo a la junta y el carro se reflectará sobre éste.

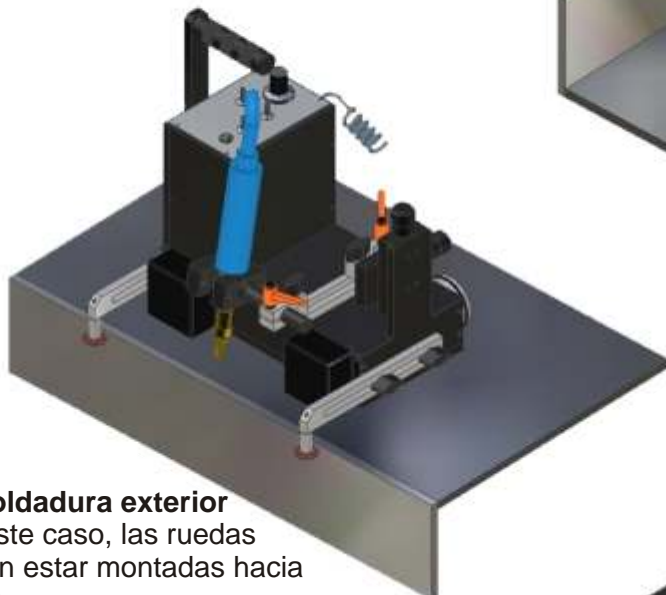


Soldadura Circular
con diámetros superiores a 3m

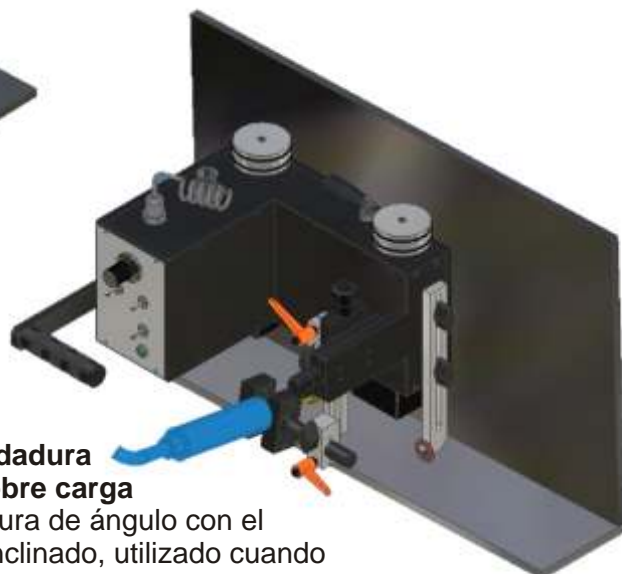


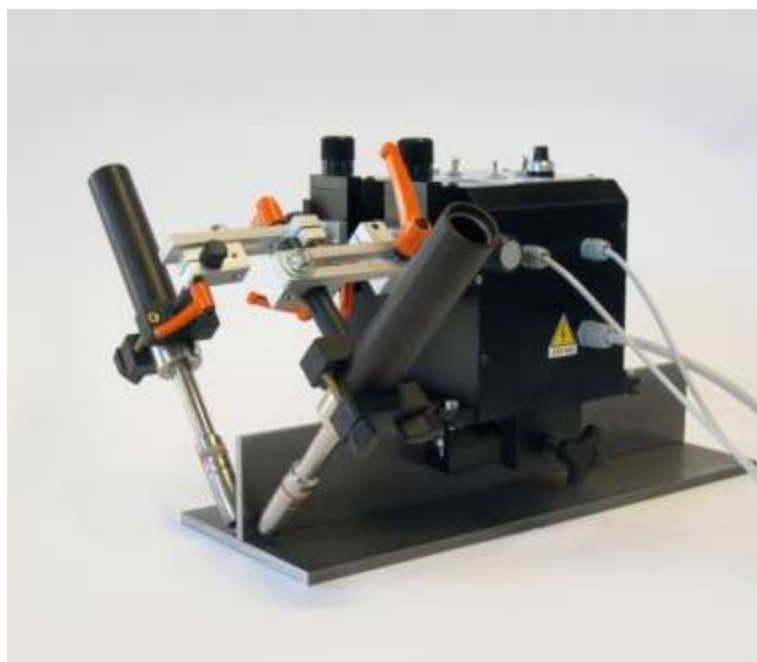
Soldadura interior

Soldadura exterior
En este caso, las ruedas deben estar montadas hacia abajo.



Soldadura con sobre carga
Soldadura de ángulo con el carro inclinado, utilizado cuando la parte plana se estrecha. Con batería baja es limitado





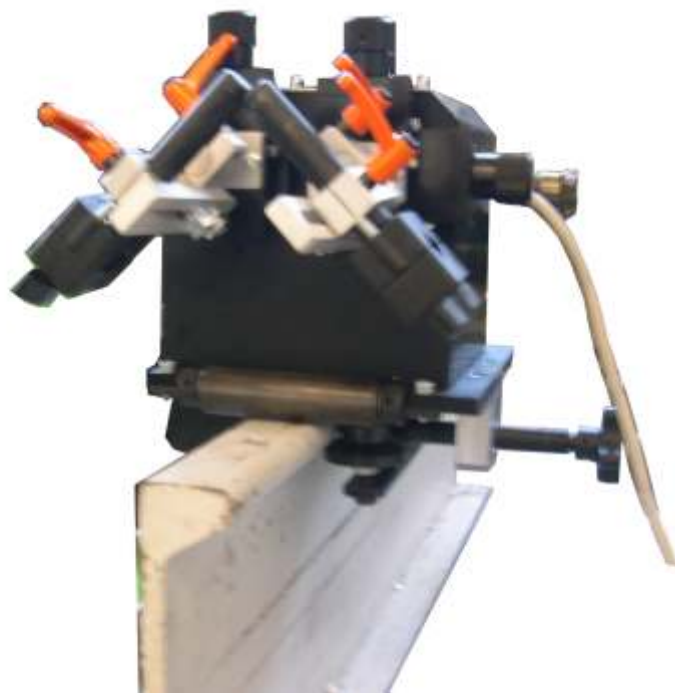
Tortuga puede estar directamente puesta sobre una lámina para soldar. Está disponible también para perfiles navales. A ambas conexiones se les puede conectar una o dos antorchas.

Tortuga 1 y 2:

Desplazamiento sobre perfil con altura mínima. 50 mm y grosor de 5 a 60 mm.

Tortuga STW1 y 2:

Desplazamiento sobre perfiles navales.

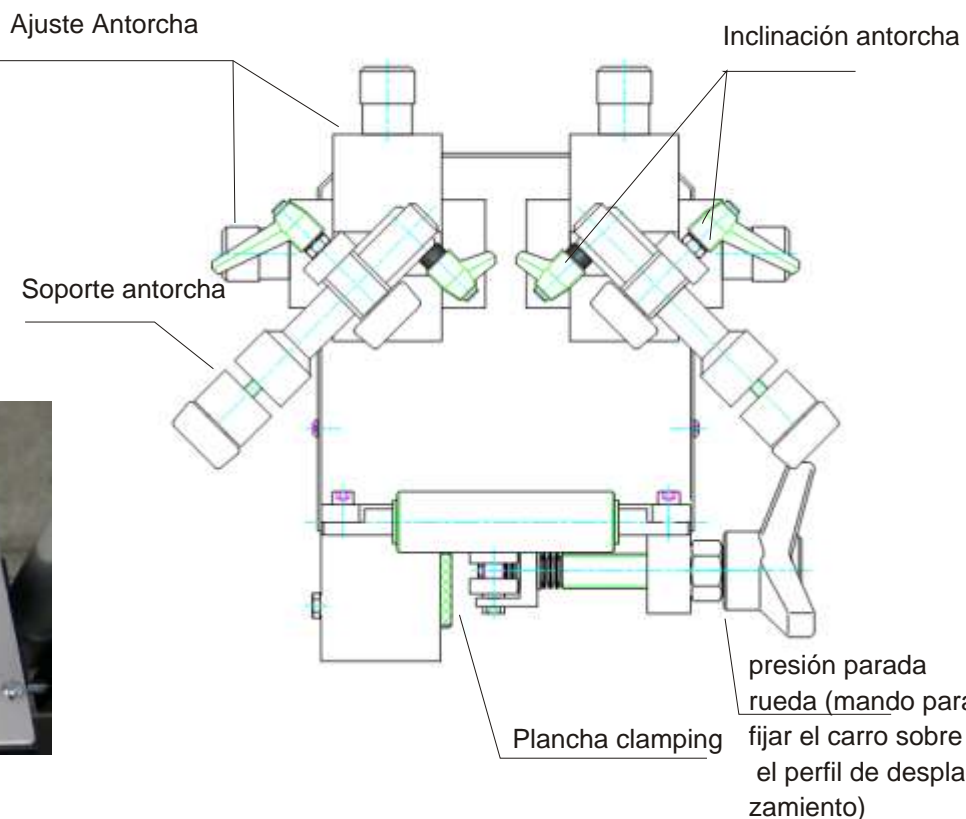


Descripciones Técnicas

Dimensiones: ancho 220mm - alto 340mm - larg 330mm
 Peso: 9.5 kg
 Velocidad: Desde 200 a 2200 mm/min
 Motor: DC
 Alimentación: 230 VAC 50÷60 Hz
 Bajo pedido 24-48 VAC
 Bajo pedido 24-60 VDC
 Potencia: 70 W

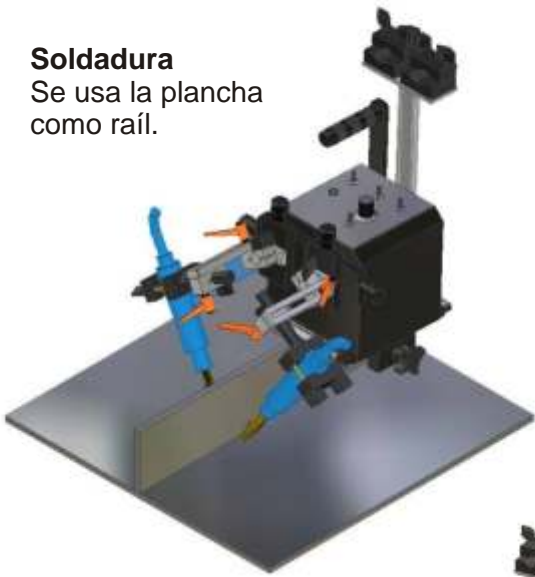
Funciones:

- Botón ON/OFF
- Botón en marcha/Parada
- Potenciómetro para control de velocidad
- Botón soldadura ON/OFF y antorcha

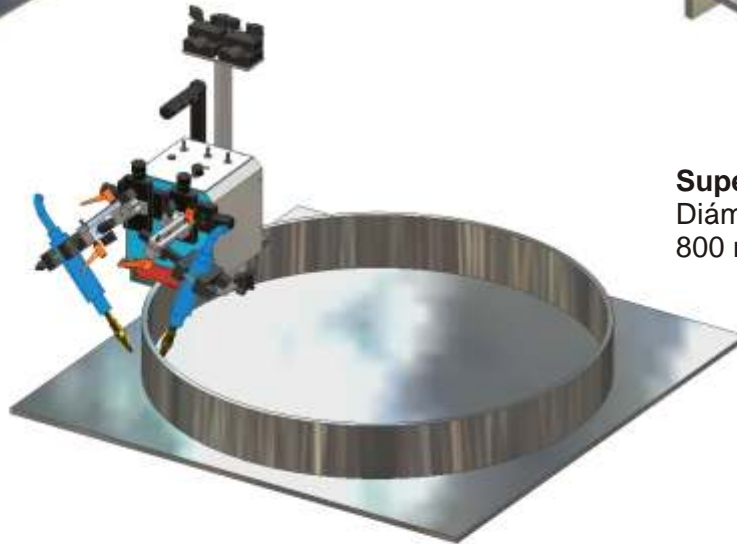


Soldadura

Se usa la plancha como raíl.



Para cortar con plasma o oxicorte vigas y planchas el plato vertical puede estar reemplazado por un perfil tubular como raíl



Superficies curvadas
Diámetro mínimo de 800 mm

Para soldar vigas en L
Con una o dos antorchas



Para soldar vigas en H con una o con dos antorchas

