

La serie ISI

Electrodo en aplicación especial.

ISI 4 CL

Lo máximo de 230V

Usted sólo ajusta la corriente de soldar y ya está. En caso de necesidad adaptar las opciones de inicio y el comportamiento del arco simplemente pulsando una tecla. Todo lo demás lo hace la ISI 4 CL para usted. Además existe la posibilidad de configurar el equipo según sus deseos individuales. Sencillamente con la tecla de setup. Además, perfecta protección contra polvo para una larga vida útil, equipamiento opcional TIG en caso de necesidad y sobre pedido también con maleta de montaje trolley. La ISI 4 CL es un equipo muy serio de soldadura por electrodos. Altamente eficiente gracias a la tecnología de inverter de Lorch y al SinePowerManagement.

Mejor no se pueden soldar electrodos de 4 mm con la red de 230 V y con generador de corriente.



La ISI 4 CL de un vistazo

- ✓ Hasta 180 A de 230 V
- ✓ Óptima para electrodos hasta 4 mm
- ✓ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- ✓ Fabricada y verificada según DIN EN 60974-1, con signo CE y S así como IP 23
- ✓ Máxima potencia también con variaciones de tensión y líneas largas
- ✓ Apta para generador de corriente
- ✓ Función de pulso para el procesamiento de chapas delgadas; Fastpuls hasta 2 kHz
- ✓ Con hot start, sistema anti-pegado o Anti-Stick y técnica de regulación Arc-Force
- ✓ Asegurada de manera garantizada contra caídas de hasta 60 cm de altura

ISI 5 CL

Conmutable 400 V o 230 V

Este clásico reúne como casi ningún otro los "ideales" de la soldadura por electrodos. Este legendario inverter posee máximas reservas de tensión gracias a los módulos de potencia Power-Mos dimensionados generosamente y una muy rápida regulación de arco combinada con un costoso aplanamiento de corriente. Todo ello da como resultado un arco de corriente continua extremadamente estable y ello significa sencillamente soldar bien - en todas las situaciones y posiciones. Seis procesos de soldadura seleccionables y un asombroso pulso de chapa fina a partir de 0,8 mm redondean el equipo.



La ISI 5 CL de un vistazo

- ✓ Hasta 220 amperios de 400 V
- ✓ Óptima para electrodos hasta 5 mm
- ✓ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- ✓ Fabricada y verificada según DIN EN 60974-1, con signo CE y S así como IP 23
- ✓ Máxima potencia también con variaciones de tensión y líneas largas
- ✓ Apta para generador de corriente
- ✓ Función de pulso para el procesamiento de chapas delgadas
- ✓ Con hot start, sistema anti-pegado o anti-stick y técnica de regulación Arc-Force
- ✓ Conexión a red de 230 V o de 400 V (adaptador de red en el alcance del suministro)

Las variantes de potencia



ISI 4 CL
180 A



ISI 5 CL
220 A



Rango de soldadura	ISI 4 CL	ISI 5 CL
Electrodo	10 - 180 A	3 - 200 A
TIG con ContacTIG	3 - 180 A	3 - 220 A
Electrodos utilizables		
Electrodo Ø en mm	1,5 - 4,0	1,5 - 5,0
TIG Ø en mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2
Ciclo de rendimiento según norma electrodo (CR) medido según la norma alemana de calidad DIN EN 60974-1		
Corriente a 100% CR (40 °C)	120 A	150 A
Corriente a 60% CR (40 °C)	150 A	170 A
CR para corriente máx. (40 °C)	40%	55%
Equipo		
Tensión de red	1 - 230 V	1 - 230 V / 3 - 400 V
Tolerancia admisible de red	+/- 15%	+/- 15%
Fusible principal, lento	16 A	16 A
Medidas en mm (L x A x H)	430 x 185 x 326	370 x 210 x 295
Peso	11,9 kg	16 kg

3 pasos y usted suelda perfección

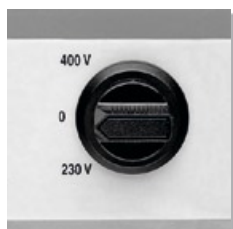
1. Seleccionar el proceso de soldadura
2. Definir el modo de operación
3. Ajustar la corriente de soldar



Perfectamente guardada:
La ISI 4 CL cabe también perfectamente en la maleta de montaje trolley con lugar para todos los accesorios.



1. Conectar
2. Seleccionar el programa de corriente
3. Ajustar la corriente de soldar



Poco común para invertir:
La conmutación patentada de 230 V a 400 V de la ISI 5 CL. Un equipamiento que no impone límites.



ISI