

La serie M-Pro

Perfección MIG-MAG para todo taller.
Para gas mezcla y también para CO₂.

La M-Pro de Lorch se muestra como un verdadero talento para todos los trabajos de chapa así como para trabajos de acero medianos hasta pesados. El **equipo de alta calidad** convence con las mejores propiedades de soldadura, una carcasa robusta, excelente ergonomía de operador y con el concepto de manejo “3 pasos y soldar” orientado en la práctica. El moderno sistema automático de ajuste del equipo ofrece **sinergia pura** y hace el manejo sencillo como nunca. Sólo ajustar la curva característica para la combinación material/hilo/gas empleada – todo lo demás lo controla exclusivamente a través del espesor del material que desee soldar. Los **mejores parámetros de soldadura** están inmediatamente disponibles y también el avance de hilo se adapta automáticamente al nivel de tensión seleccionado. En la M-Pro la calidad también se encuentra en el más pequeño detalle, comenzando por el transformador principal de alta calidad con bobina de soldadura óptimamente armonizada, pasando por las grandes y robustas

ruedas, hasta los mangos totalmente aptos para transporte. Con variantes de potencia de acuerdo a la práctica y con hasta **3 conceptos inteligentes de manejo** la M-Pro permite el traje a medida para los requerimientos de soldadura en su taller.



Práctica superficie auxiliar sobre la máquina, así como ergonómico e iluminado recinto de avance de hilo



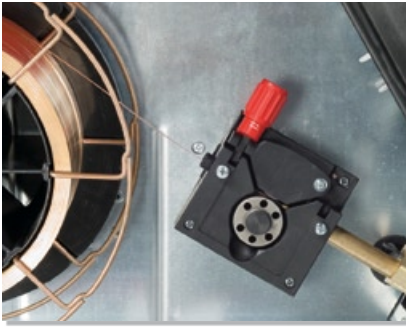
Carro de botellas para botellas de hasta 50 l con doble seguro y canto de carga bajo

La serie M - Pro de un vistazo

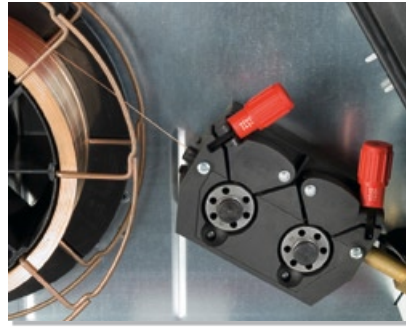
- ✓ Las mejores propiedades de soldadura para acero y aluminios
- ✓ Lógica electrónica MIG-MAG con control de 2 y 4 tiempos, así como control ajustable de punto y de intervalo
- ✓ Concepto de manejo “3 pasos y soldar” con sistema automático sinérgico de ajuste (alternativamente también se puede seleccionar el modo manual)
- ✓ 3 alternativas de manejo: BasicPlus, ControlPro y Performance
- ✓ Alta ergonomía de operador, entre otros, por panel de mando inclinado
- ✓ Carcasa robusta, totalmente transportable con ruedas grandes y seguras
- ✓ Fabricada y verificada según DIN EN 60974-1, con signo CE y S así como IP 23
- ✓ Avance de hilo de calidad con 2 ó 4 rodillos
- ✓ Enhebrado del hilo libre de tensión pulsando un botón (botón de mando en el recinto de avance de hilo)
- ✓ Conexión de antorcha dispuesta de manera inclinada para mínima resistencia de hilo y óptima guía del mismo
- ✓ Carro de botellas para botellas de hasta 50 l con canto de carga bajo y doble seguro de botellas
- ✓ Alto rendimiento y bajo consumo de energía por la más moderna electrónica industrial y función standby de ventilador
- ✓ También están disponibles variantes CuSi para perfecta soldadura MIG (la corriente de soldar inicia a partir de 15 amperios para chapas a partir de 0,5 mm)

Avance de hilo con **precisión** pensado hasta el enhebrado del hilo

Sólo un verdadero avance de precisión asegura un ajuste fino de la presión, mínima deformación del hilo y una exacta alineación del mismo. Esto es posible por el avance de **2 rodillos o de 4 rodillos de alta calidad** de Lorch. El avance está dispuesto de manera inclinada para obtener una resistencia absolutamente baja del hilo. El enhebrado del hilo se efectúa sencillamente y libre de tensión pulsando un botón. El botón de mando se encuentra exactamente allí en donde se necesita - junto al avance de hilo en el recinto interior de la máquina.



Avance de hilo de 2 rodillos



Avance de hilo de 4 rodillos

3 pasos y usted suelda **perfección**

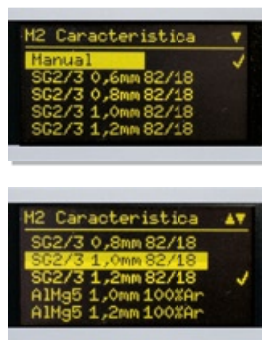
1. Ajustar la curva característica (selección previa de sinergia)
2. Ajustar el nivel de tensión
3. Corrección fina del hilo

Sinergia pura: Sistema automático de ajuste para óptimos parámetros de soldadura

- En la tabla de curvas características seleccione la combinación material/hilo/gas deseada.
- Ajuste el número leído en la llave selectora de curvas características en el recinto de avance de hilo. En el manejo Performance la selección se efectúa a través del display OLED.



Selección previa de sinergia de BasicPlus y ControlPro



Selección previa de sinergia de Performance



Calidad
hecha en Alemania

M-PRO



La M-Pro trae perfección MIG-MAG a su taller

La M-Pro tiene, lo que otras no tienen: una conexión de antorcha dispuesta de manera inclinada para una conducción óptima de hilo y sinérgia pura. Porque usted sólo le dice la combinación material/hilo/gas al sistema de ajuste automático de la M-Pro. Todo lo demás, se controla a través del espesor del material – genial en esta clase.

Déjese servir – los conceptos de manejo de la M-Pro

BasicPlus	ControlPro	Performance
 <ul style="list-style-type: none"> ✓ Sistema automático de ajuste ✓ Avance de hilo de 2 rodillos ✓ Panel de usuario orientado mediante símbolos luminosos 	 <ul style="list-style-type: none"> ✓ Sistema automático de ajuste ✓ Avance de hilo de 4 rodillos ✓ Indicación de voltios y amperios ✓ Panel de usuario orientado a través de símbolos luminosos 	 <ul style="list-style-type: none"> ✓ Sistema automático de ajuste ✓ Avance de hilo de 4 rodillos ✓ Indicación de voltios y amperios ✓ Electrónica Digastep con 21 niveles de tensión ✓ Moderno concepto de manejo con display gráfico (OLED) ✓ Memoria de tarea Tiptronic ✓ Mando a distancia de antorcha Powermaster

Las variantes de potencia

	Soldadura MIG-MAG				Soldadura MIG	
	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
	170 A Chapa fina	210 A Chapa fina Trabajos de perfiles	250 A Chapa fina Trabajos ligeros de acero	300 A Allround Trabajos de acero	150 A Soldar MIG a la perfección	200 A El sueño del constructor de carrocerías
						
Rango de soldadura	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
MIG-MAG	25 - 170 A	25 - 210 A	30 - 250 A	30 - 300 A	15 - 150 A	15 - 200 A
Niveles de tensión	6	12	12/21*	12/21*	7	12/21*
Gases utilizables	gas mezcla	gas mezcla + CO ₂ **	gas mezcla + CO ₂	gas mezcla + CO ₂	gas mezcla	gas mezcla
Hilos utilizables						
Acero Ø en mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Aluminio Ø en mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
CuSi Ø en mm	--	--	--	--	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Ciclo de rendimiento en la práctica (CR) a 25 °C de temperatura ambiente						
Corriente a 100% CR	90 A	90 A	140 A	160 A	120 A	125 A
Corriente a 60% CR	110 A	110 A	170 A	210 A	145 A	160 A
CR para corriente máx.	25%	25%	30%	30%	60%	30%
Ciclo de rendimiento de norma (CR) medido según la norma alemana de calidad DIN EN 60974-1 a 40 °C de temperatura ambiente						
Corriente a 100% CR	70 A	75 A	115 A	135 A	100 A	100 A
Corriente a 60% CR	85 A	90 A	140 A	175 A	120 A	130 A
CR para corriente máx.	15%	15%	20%	20%	40%	20%
Equipo						
Tensión de red	1 - 230 V/2 - 400 V	1 - 230 V/2 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V
Fusible principal, lento	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Medidas en mm (L x A x H)	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Peso	65 kg	69 kg	71 kg	80 kg	66 kg	68 kg
Conceptos de manejo						
BasicPlus	●	●	●	●	●	--
ControlPro	--	●	●	●	●	●
Performance	--	--	●	●	--	●

* en combinación con manejo Performance

** M-Pro 210 disponible como variante pura de gas mezcla así como variante combinada para gas mezcla + CO₂