

La serie T

Exactamente como debe ser **un aparato de soldadura** móvil para verdaderos profesionales TIG.

Lo que ayer todavía estaba metido en gigantescos equipos de soldadura, está solucionado actualmente en mínimo espacio por la tecnología de la serie T. Ergonómicamente fácil y ligera para transportar a partir de 12 kg. Llena de **técnica HighEnd**. Justo aquí, en los valores interiores, la T se diferencia claramente de otras.

Porque esencialmente nuestros ingenieros, soldadores y expertos en procedimientos determinan lo que la T hace mejor. **SmartBase**, la base de datos Lorch para expertos, controla virtuosamente el arco. Aún soldadores ocasionales logran con ella resultados asombrosamente buenos. Y con una T, los profesionales muestran lo que realmente pueden. Además están a su disposición todas las libertades para correcciones finas, porque los **ajustes de parámetros son completamente modificables**.

La serie T está disponible en todas las ejecuciones de potencias como versión **DC** y **AC/DC** (si además se debe soldar también aluminio) ofreciéndole la máxima flexibilidad. Convince por un lado como aparato móvil, convirtiéndose por su **refrigeración opcional por agua** y el Maxi-Trolley en un aparato completo para el taller y la producción.



La serie T de un vistazo

- ✓ Excelentes propiedades de soldadura TIG
- ✓ Funcionalidad profesional TIG
- ✓ Base de datos para expertos SmartBase, regula los parámetros para el arco óptimo
- ✓ Opcional con aparato refrigerador por circulación de agua WUK 6 (adaptable directamente a la carcasa T)
- ✓ Pulsar y Fastpuls hasta 2 kHz
- ✓ Función intervalo-punto para menor distorsión al tratar chapas delgadas
- ✓ Memoria de tarea Tiptronic para hasta 100 tareas de soldadura
- ✓ Asegurada de manera garantizada contra caídas de hasta 60 cm de altura
- ✓ Apta para generador de corriente
- ✓ Máxima potencia también con variaciones de tensión y en líneas largas
- ✓ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- ✓ Con inicio sin contacto por alta frecuencia (HF) (conmutable a Contac TIG)
- ✓ Función de soldadura por electrodos
- ✓ Conexión para mando a distancia manual y por pedal
- ✓ Fabricada y verificada según DIN EN 60974-1, con signo CE y S así como IP 23
- ✓ La más moderna electrónica de potencia y función standby de ventilador para alto rendimiento y bajo consumo de energía

Adicionalmente en la AC/DC

- ✓ Conmutación DC a AC
- ✓ Inicio de polo positivo y sistema automático de casquete
- ✓ Procedimiento especial Lorch MACS para aumentar la calidad de soldadura en caso de chapas delgadas de aluminio.

Todo lo que se necesita, guardado genialmente

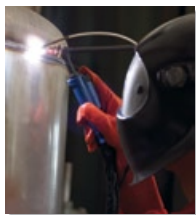
Ella es el equipo integral TIG en su empresa. Con el aparato refrigerador por circulación de agua, el WUK, usted supera también el más duro **uso continuo**. El equipo queda rápidamente fijado sobre el Maxi-Trolley, el robusto carro de transporte y los accesorios perfectamente guardados.



El aparato refrigerador por circulación de agua, ubicado exactamente debajo de la T.

El Maxi-Trolley.
El carro de transporte completo

Más productividad por avance de hilo frío



Con la variante de equipamiento Control Pro se le abre el camino a la automatización. Sencillamente conectar el aparato para avance de hilo frío Lorch Feed mediante **Plug & Weld** a través de la conexión LorchNet y ya estará reemplazando la mano de avance. Y produciendo así calidad TIG de primera con velocidad óptima – justamente para largos períodos de trabajo. Más productividad y calidad, imposible.

3 pasos y usted suelda perfección

1. Seleccionar el proceso de soldadura
2. Seleccionar el diámetro de electrodo
3. Ajustar la corriente de soldar



Dos antorchas a elección

Una es una antorcha de pulsadores dobles, con la que conmuta de manera precisa la corriente de soldar “conect - desconect” y la reducción “inmediata”. La otra es una antorcha Up-Down. Directamente en la antorcha en su mano usted controla ahora el proceso de soldadura y regula la corriente de soldar con exactitud de amperio. Con ello se puede ahorrar sencillamente las inútiles idas y venidas entre máquina y pieza a soldar.



Perfección TIG estando de viaje y en su centro de producción

Con el robusto Maxi-Trolley usted tiene flexibilidad, posee a la mano todo lo que necesita y puede transportar hasta botellas de 50 l hacia el lugar de trabajo. Equipado con el aparato refrigerador por circulación de agua WUK 6, usted también domina brillantemente la aplicación continua más dura.

TIG



3 pasos y usted suelda perfección – conceptos de manejo de la T

BasicPlus

1. Seleccionar el proceso de soldadura
2. Definir el modo de operación
3. Ajustar la corriente de soldar



- ✓ Panel de usuario orientado mediante símbolos luminosos
- ✓ Indicación digital de corriente de soldar con exactitud de amperio
- ✓ Ajuste sencillo de parámetros
- ✓ Conexión para regulador a distancia

ControlPro

1. Seleccionar el proceso de soldadura
2. Seleccionar el diámetro de electrodo
3. Ajustar la corriente de soldar



- ✓ Panel de usuario orientado mediante símbolos luminosos
- ✓ Indicación digital de corriente de soldar con exactitud de amperio
- ✓ Indicación digital adicional para tensión de soldar
- ✓ Ajuste sencillo de parámetros
- ✓ Conexión para regulador a distancia
- ✓ LorchNet para el ingreso en la automatización de Lorch
- ✓ Posibilidad de conexión para avance de hilo frío Lorch FEED
- ✓ Memoria de tarea Tiptronic para hasta 100 tareas de soldadura

Las variantes de potencia



Maleta de montaje trolley: Todas sus cosas están acomodadas en esta maleta de manera compacta, fácil de transportar y bien aseguradas.



	T 180 180 A	T 220 220 A	T 250 250 A	T 300 300 A
Rango de soldadura	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AD/DC
TIG	3 - 180 A	3 - 220 A	3 - 250 A	3 - 300 A
Electrodo (DC /AC/DC)	10 - 150 A	10 - 180 A/170 A	10 - 200 A	10 - 200 A
Electrodos utilizables				
TIG	Ø en mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0
Electrodo	Ø en mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 5,0
Ciclo de rendimiento de norma operación TIG (CR) medido según la norma alemana de calidad DIN EN 60974-1				
Corriente a 100% CR	(40 °C)	130 A	160 A	180 A
Corriente a 60% CR	(40 °C)	150 A	180 A	220 A
CR para corriente máx.	(40 °C)	35%	40%	40%
Equipo				
Tensión de red	1 - 230 V	1 - 230 V	3 - 400 V	3 - 400 V
Tolerancia admisible de red	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%
Fusible principal, lento	16 A	16 A	16 A	16 A
Medidas en mm (L x A x H)	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Peso	12,1 kg	13,3 kg	16,0 kg	16,0 kg
Conceptos de manejo				
BasicPlus	•	•	•	•
ControlPro	•	•	•	•