

# La serie V

Sus sueños se convierten en realidad.  
Por lo menos para soldadores TIG.

Excelente técnica TIG – en diseño industrial de nuevas perspectivas. La forma fue creada por nuestros ingenieros en 2562 horas y ajustada sin compromisos a los requisitos de la práctica. Y también los valores interiores convencen por la más moderna tecnología de inverter con **ciclo de rendimiento de primera**. Junto con el concepto de manejo “3 pasos y soldar”, la serie V persigue un objetivo: encargarse de óptima utilidad y máxima productividad. Independientemente si en ejecución DC ó AC/DC. No importa si en operación manual o en aplicación automática. **SmartBase**, la base de datos Lorch para expertos, controla virtuosamente el arco. Y sin embargo, **todos los parámetros son modificables individualmente**. De esta manera cada profesional encuentra para cada material su ajuste óptimo.

Convincente también la función de pulso: gracias a menor cantidad de calor, se pueden dominar claramente mejor la raíz, el baño de fusión y posiciones forzadas. Además, la **Tiptronic**. Con ella usted guarda en memoria todos los valores de un trabajo repetitivo. Hasta 100 tareas están listas para ser llamadas en cualquier momento. Soldador TIG, ¿qué más quieres?



## La serie V de un vistazo

- ✓ Excelentes propiedades de soldadura TIG
- ✓ Completa funcionalidad profesional TIG
- ✓ Base de datos para expertos SmartBase, regula los parámetros para el arco óptimo
- ✓ Memoria de tarea Tiptronic para hasta 100 tareas de soldadura
- ✓ Función Puls y FastPuls acarrea ventajas adicionales para el tratamiento de chapas delgadas a soldar; FastPuls hasta 2 kHz
- ✓ En robusta carcasa industrial totalmente transportable
- ✓ A elección con refrigeración por gas o por agua
- ✓ Conexión para mando a distancia manual y por pedal
- ✓ La corriente secundaria evita una caída a través en caso de calentamiento de la pieza a soldar
- ✓ Reducción automática de la corriente final (Downslope) para un perfecto final de la costura
- ✓ Concepto de manejo “3 pasos y soldar”
- ✓ Display de texto claro con selección de idioma
- ✓ La más moderna electrónica de potencia y función standby de ventilador para alto rendimiento y bajo consumo de energía
- ✓ Fabricada y verificada según DIN EN 60974-1, con signo CE y S así como IP 23
- ✓ Posible de ser completamente automatizada (conexión LorchNet o interfaz de dispositivo)

### Adicionalmente en la AC/DC

- ✓ Conmutación DC a AC
- ✓ Más empuje por corriente rectangular (variante AC/DC) al soldar aluminio
- ✓ Función “dB down” (40% menos carga por ruido)
- ✓ Inicio de polo positivo y sistema automático de casquete

## Permanezca flexible – la **V mobil** como **equipo completo** para su producción

De acuerdo. No cabe en el bolsillo del pantalón, pero sobre el brazo de un hombre. De esta manera le siguen todas las propiedades de un moderno equipo industrial, vaya donde usted quiera. Con **Mobil-Car** y aparato refrigerador por circulación de agua – “ready to roll”. De esta manera la V mobil llega a la altura ideal de trabajo, la botella de gas está fija en su alojamiento y la antorcha es refrigerada por agua para óptimo rendimiento. De esta manera la V permanece “mobil” teniendo al mismo tiempo la funcionalidad de un gran equipo compacto.

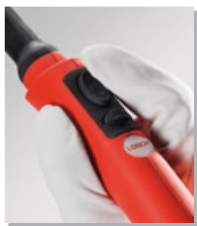


**Aparato refrigerador por circulación de agua WUK 5:** Aparato refrigerador de alto rendimiento para antorchas TIG enfriadas por agua

**Mobil Car:** Carro para el alojamiento de la V mobil y del aparato refrigerador por circulación de agua WUK 5

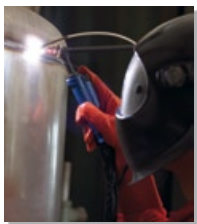
## Todo para su **productividad TIG**

### 1. Mando a distancia directamente en la antorcha



Con la antorcha Up-Down con mando a distancia usted está en el lugar de los acontecimientos – directamente junto a su pieza a soldar. Usted tiene la antorcha en la mano, controla desde allí el proceso de soldadura y con ello regula también la corriente de soldar con exactitud de amperio. Con el modo Tiptronic activado usted hasta selecciona las tareas memorizadas directamente a través de la antorcha. De esta manera usted se concentra sobre lo que es importante: el cordón de soldadura perfecto.

### 2. Avance de hilo frío Feed



El **avance de hilo frío Feed** automático, automatiza la mano de avance. Tan pronto al soldar TIG se necesite volumen de llenado y se requiera material adicional, el Lorch Feed se encarga de máxima productividad TIG. También a través de largos períodos de trabajo.

### 3. TIG perfectamente automatizada



La V dispone de **LorchNet**, un moderno sistema de comunicación. Este bus digital de datos se encarga de comunicación estandarizada y asegura que todos los componentes que se encuentran en un sistema de automatización de Lorch se entiendan perfectamente. El resultado es “Plug & Weld” que convierte la V en una fuente perfecta de corriente para su automatización TIG.



# V Serie



TIG



## TIG profesional sin compromisos

La V es el equipo industrial TIG profesional. El ultramoderno equipo digital de soldadura con inverter TIG suelda sin compromisos acero, acero fino, cobre y aluminio en ejecución AC/DC y todo ello con el manejo más sencillo. En caso necesario también de manera completamente automática.

## 3 pasos y usted suelda perfección – el concepto de manejo de la V

1. Modo de operación:  
seleccionar AC o DC
2. Determinar el diámetro  
de electrodos
3. Ajustar la corriente de soldar



Panel de mando ordenado con display de texto claro

## Las variantes de potencia



	V 24 mobil 240 A	V 30 mobil 300 A	V 24 240 A	V 27 270 A	V 30 300 A	V 40 400 A	V 50 500 A
<b>Rango de soldadura</b>	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC	DC ó AC/DC
TIG	3 - 240 A	3 - 300 A	3 - 240 A	3 - 270 A	3 - 300 A	3 - 400 A	3 - 500 A
Electrodo	20 - 200 A	20 - 250 A	20 - 200 A	20 - 220 A	20 - 250 A	20 - 300 A	20 - 400 A
<b>Electrodos utilizables</b>							
TIG Ø en mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,8
Electrodo Ø en mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 6,0	1,5 - 6,0	1,5 - 6,0
<b>Ciclo de rendimiento en la práctica operación TIG (CR) a 25 °C de temperatura ambiente</b>							
Corriente para 100% CR (DC/AC/DC)	240 A	300 A / 280 A	240 A	270 A	300 A	400 A	480 A
Corriente a 60% CR (DC/AC/DC)	240 A	300 A / 300 A	240 A	270 A	300 A	400 A	500 A
CR para corriente máx. (DC/AC/DC)	100%	100% / 60%	100%	100%	100%	100%	80%
<b>Ciclo de rendimiento de norma operación TIG (CR) medido según la norma alemana de calidad DIN EN 60974-1 a 40 °C</b>							
Corriente para 100% CR (DC/AC/DC)	220 A / 190 A	270 A / 240 A	220 A / 210 A	250 A	250 A	360 A	380 A
Corriente a 60% CR (DC/AC/DC)	240 A / 220 A	300 A / 280 A	240 A / 230 A	270 A	300 A	400 A	500 A
CR para corriente máx. (DC/AC/DC)	60% / 50%	60% / 50%	60% / 50%	60%	60%	60%	60%
<b>Equipo</b>							
Tensión de red	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V	3 - 400 V
Tolerancia admisible de red	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%
Fusible principal, lento	16 A	16 A	16 A	16 A	32 A	32 A	32 A
Medidas en mm (L x A x H)	812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815
Peso en kg (DC/AC/DC)	29,4 / 35,1	31 / 37	84,6 / 90,5	85 / 92	86,4 / 93,6	107,6 / 121,5	108,7 / 123,2