

Maxi



MAXI 315
MAXI 405
MAXI 505
MAXI 4005
MAXI 5005





EQUIPO DE SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA CON MALETA DE ARRASTRE INDEPENDIENTE Y REGULACIÓN POR CONMUTADOR

Serie de equipos de soldadura semiautomática trifasicos, con maleta de arrastre independiente, idóneos para el trabajo en ambiente industrial, en carpintería media y grande. A los generadores de la serie **MAXI** se pueden adaptar diversos tipos de maletas de arrastre y varias longitudes de alargos de interconexión generador-maleta, representando una respuesta completa a cualquier aplicación, garantizando siempre excepcionales características de soldadura con todos los materiales sobre los diferentes espesores garantizando un arco estable en todas las posiciones. La gama ha sido completada con los equipos de soldadura Sinergicos **MAXI 4005** y **5005** completos con maleta de arrastre digital **ES 5** con programas de soldadura pre-instalados.

Características

- Robusto y fiable
- Ideal para la soldadura de todos los materiales en trabajo industrial
- Óptima característica de soldadura con todos los materiales y diversos tipos de gas

SEMI-AUTOMATIC WELDING MACHINES WITH SEPARATE WIRE FEEDER AND ADJUSTMENT BY SWITCH

Three-phase semi-automatic welding equipment, with separate wire feeder, recommended for industrial applications, medium and large fabrication work.

MAXI power sources, usable with a wide selection of wire feeders and different length interconnecting cables, are the most complete solution for any job and ensure excellent welding performances on any thickness by granting a very stable arc in any welding position.

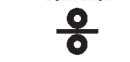
The range is completed by MAXI 4005 and 5005 synergic machines equipped with ES 5 digital feeder with preset welding programs.

Features

- Sturdy and reliable
- Ideal for welding any metal in any industrial application
- Excellent welding characteristics on any material and with any gas type



BURN BACK



888

A/V

- Diseño novedoso y compacto
- Estructura metálica con panel frontal en fibra anti-descarga
- Frontal inclinado con amplia visibilidad desde todos los ángulos para una fácil lectura y regulación de los parámetros
- Fabricado de serie con porta-botellas y ruedas robustas



- Innovative and user friendly design
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front frames
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Standard version supplied with cylinder carriage and robust wheels

- Mandos protegidos contra golpes accidentales
- Robusto mango ergonómico para un fácil desplazamiento



- Control panel protected against accidental impact
- Large ergonomic handle for an easy manoeuvrability

Optional

- Equipo de refrigeración IR14 (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



Optional

- IR 14 water cooling equipment (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



- 1 Interruptor de línea y conmutador de escala de la tensión de soldadura
- 2 Conmutador regulación fina de la tensión de soldadura
- 3 Voltímetro / Amperímetro digital con memorización del último parámetro de soldadura (opcional)
- 4 Indicador Protección Termostática
- 5 Dos conectores de inductancia, para un excelente baño de soldadura en cualquier posición
- 6 Fusible de protección del circuito auxiliar



- 1 Mains switch and welding voltage range switch
- 2 Voltage fine adjustment switch
- 3 Optional digital ammeter/voltmeter with hold function of the last welding parameters
- 4 Thermostatic protection lamp
- 5 Double inductance connection for a better welding pool in any position
- 6 Auxiliary circuits protection fuse



Maletas de arrastre TR y WF

- Regulación electrónica de la velocidad del hilo
- Regulación externa del Burn Back y de la rampa motor para un inicio siempre preciso
- Posibilidad de seleccionar el modo de soldadura con 2 ó 4 tiempos
- Pulsador prueba gas y avance hilo
- Conexión Euro centralizada para la antorcha
- QBS Sistema de freno del motor que permite un inicio del arco perfecto y constante
- Elevada estabilidad
- Alojamiento de la bobina inclinado (Ø max. 300mm)
- Portabobina industrial con aro roscado de fijación bobina para un avance constante del hilo
- Conectores rápidos para agua y gas
- Arrastre de hilo profesional que garantiza un preciso y constante avance del hilo
- Ajuste fino de la presión del hilo mediante rueda graduada, que se mantiene en posición constante cuando se abre y cierra el mecanismo.
- Rodillo para 2 diámetros, sustituibles sin necesidad de herramientas



TR and WF feeders

- Wire speed electronic adjustment
- External Burn-Back and motor ramp adjustments for a precise arc striking
- 2 / 4 stroke selector switch
- Gas purge and wire inch switch
- Central Euro connection for the torch
- QBS motor braking system for repeated and constant arc striking
- Excellent stability
- Sloping lodging for wire spools (up to 300 mm Ø maximum)
- Industrial spool holder with screw locking ring and adjustable brake spindle to provide steady and trouble free wire feeding
- Water and gas quick connections
- Professional wire feeding mechanism for a precise and constant wire driving
- Graduated knob to achieve the most correct value of the wire pressure, which remains unchanged also after any arm opening and closing
- Double groove rolls replaceable without any tool

Maletas de arrastre WF y ES 5

- Dimensiones reducidas gracias a un diseño innovador y funcional
- Frontal inclinado con amplia visibilidad desde cualquier ángulo para una fácil lectura de los parámetros
- Mango robusto y gancho de elevación
- Estructura en metal con panel frontal de plástico anti golpes para la protección de todos los mandos y conectores



WF and ES 5 feeders

- Reduced size thanks to an innovative and user friendly design
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Robust handle and lifting eyebolt
- Metallic main structure with shockproof plastic front panels protecting all connections and adjustment controls

2 Rodillos / 2 Rolls



TR 1



TR 2 - WF 2

4 Rodillos / 4 Rolls



TR 4



WF 4 - ES 5

DATOS TECNICOS	TECHNICAL DATA		TR 1	TR 2	TR 4	WF 2	WF 4 ES 5
Alimentación monofásica 50/60 Hz	Single phase input 50/60Hz	V	48	48	48	48	48
Potencia del motor	Motor power	W	50	100	100	100	100
Número de rodillos	Rolls	Nº	2	2	4	2	4
Velocidad de arrastre	Feeding speed	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20
Hilos	Solid wire (steel)	mm	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensiones	Dimensions	↗ mm	450	450	450	570	570
		→ mm	230	230	230	275	275
		↑ mm	315	315	315	400	400
Peso	Weight	kg	10,5	11,5	11,5	16	17

Accesorios

- Kit de ruedas para maleta arrastre TR
- Protector bobina para maleta arrastre TR
- Kit de ruedas para maleta arrastre WF y ES 5



Accessories

- Wheel kit for TR feeders
- Spool cover for TR feeders
- Wheel kit for WF and ES 5 feeders





EQUIPOS DE SOLDADURA SEMIAUTOMATICA SINERGICO CON MALETA DE ARRASTRE INDEPENDIENTE Y REGULACIÓN POR CONMUTADOR

Los equipos de soldadura Sinergica MAXI 4005 y 5005 con maleta de arrastre ES 5 permiten regular de manera intuitiva y con extrema facilidad los parámetros de soldadura aunque el operador sea poco experto. La maleta de arrastre ES 5 construida con la más moderna tecnología digital y controlada por microprocesador escoge, dentro de programas pre-fijados, los mejores parámetros de soldadura en función del material, del gas y del diámetro de hilo utilizado permitiendo de efectuar soldaduras de alta calidad en MIG-MAG sobre muchos tipos de material.

En función del espesor del material de soldar, una sencilla tabla indica el valor dónde posicionar los conmutadores del generador para obtener automáticamente el parámetro de soldadura correcto.

Tecnológicamente en vanguardia, robusta y sencilla de utilizar, la MAXI 4005 y 5005 con ES 5 combina las ventajas de la Sinergia y las características del generador MAXI.

SYNERGIC SEMI-AUTOMATIC WELDING MACHINES WITH SEPARATE WIRE FEEDER AND ADJUSTMENT BY SWITCH

Synergic MAXI 4005 and 5005 welding equipment fitted with ES 5 feeder allow, in a user friendly way, also non expert users to very easily adjust the welding parameters. The ES 5 feeder, thanks to latest and innovative microprocessor based digital technology, chooses, within preset programs, the best welding parameters according to used material, gas and wire diameter, thus enabling high quality MIG-MAG welding on any material.

Depending on used material thickness, an easy-to-read table shows in which position to set both commutator switches to automatically obtain the best welding result.

Technologically advanced, robust and easy-to-use MAXI 4005 and 5005 with ES 5 provide the additional synergic feature on top of the already excellent characteristics of the MAXI power sources.



MIG/MAG



BURN BACK



CARACTERISTICAS

- Regulación sinérgica del parámetro de soldadura
- Simplicidad de uso con fácil selección y llamada del parámetro y del programa de soldadura
- Inicio del arco siempre preciso gracias al control digital
- Óptima característica de soldadura en MIG-MAG con diversos tipos de material y gas
- Mecanismo de arrastre con 4 rodillos de gran diámetro, fabricado en fundición de aluminio que garantiza un preciso y constante avance del hilo



FEATURES

- Welding parameters synergic adjustment
- User friendly and easy-to-use selection and recalling of the parameters and welding programs
- Arc striking always precise thanks to the digital control
- Excellent MIG-MAG welding characteristics on any material and with any gas
- Four large diameter roll and cast aluminium wire feeding mechanism to provide steady and trouble free wire feeding

ENERGY SAVING

La función Energy Saving activa el ventilador del generador y la refrigeración de la antorcha solo cuando es necesario, permitiendo un notable ahorro de consumo energético y una reducida manutención del generador por la menor cantidad de polvo introducido.



ENERGY SAVING

The built-in Energy Saving function activates both the power source fan motor and the torch water cooling only when necessary, thus obtaining a significant energy saving, and ensuring less maintenance for the power source, thanks to reduced airborne contaminants.



- 1 Selector "proceso" de soldadura Manual / Synergic:
Synergic: en base al programa seleccionado viene regulado en modo sinérgico el mejor parámetro de soldadura
Manual: el potenciómetro situado sobre el panel regula la velocidad del hilo como en los equipos tradicionales
- 2 Selector "visualización": Voltímetro / Amperímetro / Velocidad hilo
- 3 Display digital para la visualización de los programas de soldadura pre-fijados, teniendo incluso la función de Voltímetro / Amperímetro con visualización de la velocidad del hilo y memorización de la última lectura (función Hold)
- 4 Selector "modo" de soldadura: 2T / 4T / Puntos
- 5 Selector: Prueba de gas / Avance hilo
- 6 Selector "regulación": rampa motor / Burn-Back / tiempo de punto



- 1 Welding "process" selector: Manual / Synergic:
Synergic - best welding parameters are adjusted according to the chosen program
Manual - the panel potentiometer adjusts the wire speed like in the traditional equipment
- 2 "Display" selector: Voltmeter/Ammeter/Wire speed
- 3 Digital display to show preset welding programs and also acting as a Voltmeter/Ammeter with wire speed display and Hold Function of the last read value
- 4 Welding "mode" selector: 2 / 4 stroke / Spotting
- 5 Selector: Gas Purge / Wire Inch
- 6 "Adjustment" selector: motor ramp / Burn-Back / spot timer

DATOS TECNICOS		TECHNICAL DATA			MAXI 315	MAXI 405	MAXI 505	
	Alimentación trifásica 50/60 Hz	<i>Three phase input 50/60Hz</i>		V	230/400	230/400	230/400	
	Potencia de instalación	<i>Installed power</i>		kVA	8,3	12,5	15	
	Fusible (acción lenta)	<i>Fuse (delayed action)</i>		A	16/10	35/20	40/25	
	Tensión en vacío	<i>Open circuit voltage</i>		A	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51	
	Posiciones de regulación	<i>Adjustment positions</i>		N°	10	20	30	
	Campo de regulación	<i>Current range</i>		A	30 - 300	60 - 400	60 - 500	
		100%	100%	A	170	230	300	
	Ciclo de trabajo al (40° C)	60%	<i>Duty cycle at (40°C)</i>	60%	A	225	300	370
		35%	35%	A	300	400	500	
	Hilos	<i>Wires</i>		Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	
	Normas	<i>Standards</i>			EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	
					EN 50199	EN 50199	EN 50199	
					S	S	S	
IP..	Clase de protección	<i>Protection Class</i>		IP	23	23	23	
CL..	Clase de aislante	<i>Insulation Class</i>			H	H	H	
	Dimensiones	<i>Dimensions</i>		mm	1020	1060	1060	
				mm	540	600	600	
				mm	790	780	780	
	Peso	<i>Weight</i>		kg	81	104	114	

DATOS TECNICOS		TECHNICAL DATA			MAXI 4005	MAXI 5005	
	Alimentación trifásica 50/60 Hz	<i>Three phase input 50/60Hz</i>		V	230/400	230/400	
	Potencia de instalación	<i>Installed power</i>		kVA	12,5	15	
	Fusible (acción lenta)	<i>Fuse (delayed action)</i>		A	35/20	40/25	
	Tensión en vacío	<i>Open circuit voltage</i>		A	20 - 44	19 - 51	
	Posiciones de regulación	<i>Adjustment positions</i>		N°	20	30	
	Campo de regulación	<i>Current range</i>		A	60 - 400	60 - 500	
		100%	100%	A	230	300	
	Ciclo de trabajo al (40° C)	60%	<i>Duty cycle at (40°C)</i>	60%	A	300	370
		35%	35%	A	400	500	
	Hilos	<i>Wires</i>		Ø mm	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	
	Normas	<i>Standards</i>			EN 60974-1	EN 60974-1	
					EN 50199	EN 50199	
					S	S	
IP..	Clase de protección	<i>Protection Class</i>		IP	23	23	
CL..	Clase de aislante	<i>Insulation Class</i>			H	H	
	Dimensiones	<i>Dimensions</i>		mm	1060	1060	
				mm	600	600	
				mm	780	780	
	Peso	<i>Weight</i>		kg	104	114	

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

