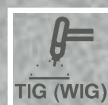


ARCTRONIC



ARCTRONIC 426
ARCTRONIC 626



www.ceaweld.com



EQUIPO DE SOLDADURA AL ARCO TRIFASICO EN CORRIENTE CONTINUA Y REGULACIÓN ELECTRÓNICA

Robusto, fiable, con una óptima estabilidad del arco, recomendados para toda aplicación especial con cualquier tipo de electrodos e indicados para trabajar en Astilleros, construcción y soldadura de tuberías. Los equipos ARCTRONIC aseguran una extraordinaria estabilidad de los parámetros de soldadura, una rápida característica dinámica que permite obtener resultados de calidad incluso con los difíciles electrodos celulósicos y básicos.

DC THREE-PHASE ELECTRODE WELDING EQUIPMENT

WITH ELECTRONIC CURRENT ADJUSTMENT

Sturdy, reliable, with excellent arc characteristics and recommended for highest standard applications with any electrode, they are suitable to be used in shipyards, steel construction and pipe welding.

ARCTRONIC's ensure an extraordinary stability of the welding parameters and their "fast dynamic characteristic" allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.

CARACTERÍSTICAS

- Arc Force regulable para escoger la mejor característica dinámica del arco de soldadura
- Hot Start regulable para mejorar el encendido del arco con electrodo difícil
- Función Antisticking para evitar el pegado del electrodo
- Compensación automática de la tensión de red $\pm 10\%$
- Posibilidad de soldadura TIG con inicio Lift
- Posibilidad de descarnar con electrodo de carbón
- Ventilador de alta eficacia y bajo ruido

FEATURES

- Adjustable Arc Force for choosing the best welding arc dynamic characteristic
- Adjustable Hot Start to improve the arc striking with difficult electrodes
- Electrode Antisticking function
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within $\pm 10\%$
- Lift arc mode TIG welding striking
- Gouging facility with carbon electrodes
- Low noise highly efficient fan motor



DC
+ -

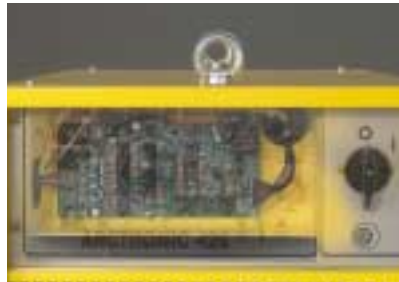


- Función **"Stand by"** permite apagar a distancia el generador cuando no es utilizado
- Protección contra subidas de corriente



- **"Stand-by"** function switching off the power source also from distance when not in use
- **Overcurrent protection**

- Circuito electrónico en un compartimento aislado para protegerlo del polvo y la suciedad

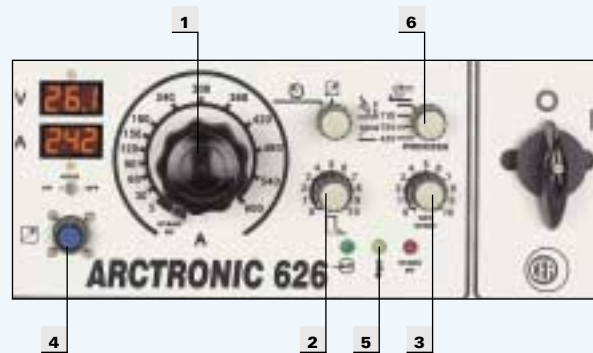
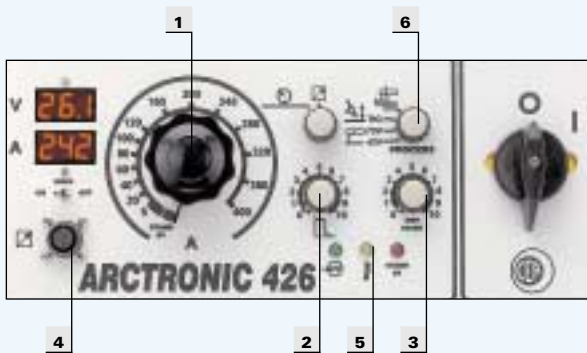


- **P.C.B. in an isolated rack for protection against dust and dirt**

- Fabricado de serie con grandes **ruedas** y **mangos** robustos para facilitar la movilidad
- **Carrocería metálica robusta**
- **Tapa exterior** para un cambio rápido de la tensión de alimentación
- **Cancamo** para su elevamiento



- **Standard equipped with large wheels and robust handles for easy manoeuvrability**
- **Sturdy metallic frame**
- **External door for easy supply voltage changeover**
- **Eye-bolts for easy lifting**



- 1 Regulación electrónica de la corriente de soldadura** mediante un potenciómetro multiplicador
- 2 Control del Arc Force** regulable mediante potenciómetro para escoger la mejor característica dinámica del arco de soldadura
- 3 Hot Start** regulable mediante potenciómetro para mejorar el encendido con electrodo difícil

- 4 Conector para mando a distancia CD3**
- 5 Indicador protección** termostática contra el sobrecalentamiento
- 6 Selector del proceso** MMA / TIG / ARCO AIRE

- 1 Electronic Welding Current Adjustment** through easy-to-set calibrated output knob
- 2 Adjustable Arc Force** through potentiometer to choose the best welding arc dynamic characteristic
- 3 Adjustable Hot Start** by potentiometer to improve the arc striking with most difficult electrodes

- 4 CD 3 remote control connector**
- 5 Thermostatic protection LED**
- 6 MMA / TIG / Gouging Process switch**



	DATOS TECNICOS	TECHNICAL DATA		ARCTRONIC 426	ARCTRONIC 626
	Alimentación trifásica 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V	230/400	230/400
	Potencia de instalación	Installed power	KVA	23	34
	Fusible (acción lenta)	Fuse (delayed action)	A	50/35	80/50
	Tensión en vacío	Open circuit voltage	V	75	74
	Campo de regulación	Current range	A	5 - 400	5 - 600
	100%	100%	A	220	330
	Ciclo de trabajo al (40° C)	Duty cycle at (40° C)	A	290	430
	60%	60%	A	400	600
	35%	35%	A		
	Electrodos	Electrodes	Ø mm	1,6 - 8	1,6 - 8
	Normas	Standards		EN 60974-1	EN 60974-1
				EN 50199	EN 50199
	Clase de protección	Protection Class	IP	23	23
	Clase de aislante	Insulation Class		H	H
			↗ mm	1260	1260
	Dimensiones	Dimensions	→ mm	730	730
			↑ mm	615	615
	Peso	Weight	Kg	160	190

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

OPCIONAL

- V/A digital con memorización del último parámetro de soldadura
- Enchufe a 48 V para servicio auxiliar hasta 1500 W



OPTIONALS

- Digital V/A with hold function of last welding parameters
- 48 V socket for auxiliary services up to 1500 W

ACCESORIOS

- CD3 Mando a distancia con cable desde 8 a 50 Metros
- RTA Antorcha TIG
- Kit accesorios
- Pantalla UltraLUX



ACCESSORIES

- CD 3 remote control with cable from 8 up to 50 m
- RTA TIG torches
- Accessory kit
- UltraLUX welding masks

