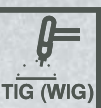




WELDING TOGETHER

PROJECT 1600

PROJECT 1600





GENERADOR INVERTER

PARA LA SOLDADURA CON ELECTRODO

El PROJECT 1600, potente generador inverter de la última generación en corriente continua a 100 KHz ha sido planeado en un innovativo, ergonómico y robusto telar con cómoda bandolera de serie para garantizar de ello un fácil transporte. Gracias a la notable compactabilidad, ligereza y sencillez de empleo es idóneo para aplicaciones profesionales con cada tipo de electrodo básico y rutile y representa la solución ideal por empleos en trabajos de manutención y carpintería ligera. Sus óptimas características de soldadura sea a electrodo (MMA) y le esté en TIG con cebador tipo lift, juntamente a su grado de protección IP 23, permite el empleo en todos los entornos de trabajo.

CARACTERISTICAS

- Excepcionales características de soldadura con cada tipo de electrodo
- Reducido consumo de energía y elevado rendimiento eléctrico
- 2 procesos de soldadura a seleccionar: MMA – TIG
- Todos los datos se refieren con una temperatura ambiente de 40°C como prescrito por las normas.
- Compensación automática de la tensión de red $\pm 15\%$
- Posibilidad de trabajar con motogeneradores de potencia adecuada

INVERTER POWER SOURCE

FOR ELECTRODE WELDING

PROJECT 1600 is a powerful DC latest generation 100 KHz inverter power source, built in an innovative, ergonomic and robust chassis standard equipped with a carrying belt for easy transportation.

Its very compact structure, lightness and user friendly feature make it ideal for any professional use with any type of basic and rutile electrodes for maintenance and light fabrication works.

Its excellent welding characteristics in MMA and TIG welding with "lift" mode arc striking, coupled with its IP 23 protection class, enable its use in any work environment.

FEATURES

- Excellent welding characteristics with any type of electrode
- Low energy consumption and high electrical efficiency
- 2 available welding processes: MMA - TIG
- All the data refer to 40° C environment temperature as imposed by the standards
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within $\pm 15\%$
- Possibility to work with adequate power generator sets

- Diseño innovativo y compacto
- Estructura portante en fibra anti-descarga
- Mandos protegidos contra golpes accidentales
- Cómoda bandolera de serie por un fácil transporte
- Frontal inclinado con amplia visibilidad desde todos los ángulos para una fácil lectura y regulación de los parámetros
- Dimensiones y pesos reducidos para un fácil transporte
- Hot Start automático para mejorar el inicio con electrodos difícil
- Arc force integrado para la selección automática de la mejor característica dinámica del arco
- Función Anti-stick para evitar el pegado del electrodo



- Innovative and compact design
- Shock-proof fibre compound main structure
- Control panel protected against accidental impact
- Carrying belt for easy transportation
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Reduced weight and size and easy-to-carry
- Automatic Hot Start to improve the arc striking with the most difficult electrodes
- Built-in Arc Force to automatically select the best welding arc dynamic characteristic
- Electrode Antisticking function



- 1 Regulación electrónica de la corriente de soldadura
- 2 Indicador presencia tensión de alimentación
- 3 Indicador protección termoestática
- 4 Selector de 2 procesos de soldadura
 - MMA: soldadura con electrodos revestidos: básico, rutilo y inoxidable
 - TIG: mediante el innovativo inicio tipo "lift", el encendido se produce de un modo preciso y veloz, reduciendo al mínimo la incrustación de tungsteno y anulando el grabado sobre la pieza de soldar



- 1 Welding current electronic adjustment
- 2 Mains voltage LED
- 3 Thermostatic protection LED
- 4 Two welding process selector switch:
 - MMA: welding of coated electrodes: rutile, basic and stainless steel
 - TIG: by the innovative "lift" mode system, quick and precise striking is achieved, by minimising any tungsten inclusion and avoiding any incision



	DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DATA		PROJECT 1600
	Alimentación monofásica 50/60 Hz	Single phase input 50/60 Hz	V	230
	Potencia de instalación @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA	6,7
	Fusible (acción lenta) (I ₂ @ 60%)	Delayed Fuse (I ₂ @ 100%)	A	16
	Factor de potencia / cos φ	Power Factor / cos φ		0,60 / 0,99
	Rendimiento	Efficiency Degree		0,82
	Tensión en vacío	Open circuit voltage	A	60
	Campo de regulación	Current range	A	5 - 160
	100%	100%	A	80
	Ciclo de trabajo al (40°C)	Duty cycle at (40° C)	A	100
	60%	60%	A	100
	25%	25%	A	160
				EN 60974-1
	Normas	Standards		EN 60974-10
				S
	Clase de protección	Protection Class	IP	23 S
	Clase de aislante	Insulation Class		H
	Dimensiones	Dimensions	↗ mm	315
			→ mm	135
			↑ mm	230
	Peso	Weight	kg	6,3

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



ISO 9001: 2001

LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

ACCESORIOS

- RTA antorcha TIG
- Bolsa por generador y accesorios
- Maletín en fibra completa de accesorios
- Kit accesorios



ACCESSORIES

- RTA TIG torches
- Bag for power source and accessories
- Fibre carry case with accessories
- Accessory kit

