



PLASMA CUT	46i
PLASMA CUT	61i
PLASMA CUT	100i
PLASMA PLUS	56
PLASMA PLUS	91
PLASMA PLUS	150 E





EQUIPOS PARA EL CORTE POR PLASMA CON AIRE COMPRIMIDO

Las nuevas series de equipos PLASMA PLUS y PLASMA CUT por el corte plasma con aire comprimido representan la solución más completa y eficiente por las innumerables aplicaciones de corte de metales que se encuentran en la industria sea por trabajos de serie sea por trabajos de manutención.

Los diferentes modelos PLASMA PLUS y PLASMA CUT permiten el corte de todos los metales, aluminio y acero inoxidable incluso, con espesores entre 0,5 y 40mm.

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Simplicidad de utilización y alta capacidad de corte
- Antorcha con arco piloto
- Manómetro presión aire sobre el panel frontal
- Visualización con led del ciclo de corte y del dispositivo de seguridad y protección del equipo
- Post gas automático para la refrigeración de la antorcha
- Mango robusto para un comodo desplazamiento
- Bajo consumo de energia y aire comprimido
- Dispositivo eléctrico de protección sobre la antorcha para garantizar la seguridad del operario

COMPRESSED AIR PLASMA CUTTING EQUIPMENT

These new series of PLASMA PLUS and PLASMA CUT Compressed Air Plasma Cutting Equipment provide the most complete and efficient solution for any industrial metal cutting application for mass production and maintenance.

The different models of both PLASMA PLUS and PLASMA CUT ranges can be used on any metal, aluminium and stainless included, for thickness between 0.5 and 40 mm.

COMMON FEATURES

- Easy operation and high cutting capacity
- Torch with pilot arc
- Air pressure manometer on the front panel
- Cutting, safety and protection cycles fully displayed by LEDS
- Automatic gas postflow for torch cooling
- Robust handle for easy manoeuvrability
- Low energy and air consumption
- Safety protections on the torch to safeguard the operator





EQUIPOS PARA EL CORTE POR PLASMA DOTADOS DE DOS ESCALAS DE CORRIENTE

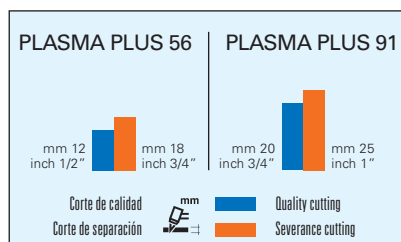
Estos equipos de alimentación trifásica, del nuevo y funcional diseño, constituyen un económico, simple y eficiente sistema de corte por cualquier metal. Dotados de dos escalas de corriente, encuentran una eficaz aplicación en los talleres de carrocerías, en la pequeña y media carpintería metálica y en la industria.

DUAL CURRENT RANGE PLASMA CUTTING EQUIPMENT

These three-phase equipment, with their new and user-friendly design, provide an economic, simple and efficient cutting system for any metal cutting application. Fitted with a dual current range, they are most suitable for car body repairs, small and medium fabrication work and industry.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño novedoso y funcional frontal inclinado en fibra anti-descarga
- 2 escalas de corriente de corte
- Grupo filtros y regulador de aire con expulsión automática de impurezas
- Mango robusto para un cómodo desplazamiento sobre ruedas
- Señalización consumo del electrodo y mal funcionamiento del equipo
- Posibilidad de corte con contacto, sobre la escala baja, sin patin u otro distanciador
- Plasma Plus 91 con conector central antorchas



FEATURES

- Innovative design with sloping shock-proof fibre compound front control panel
- Dual cutting current range
- Filter and regulator group with automatic air impurity expulsion
- Robust ergonomic handle for easy manoeuvrability by wheels
- Electrode wearing and improper operation signalling
- Contact cutting possibility on low range without sliding blocks or other spacers
- Central connector for the torch (PLASMA PLUS 91)



PLASMA PLUS 150 E

Proceso: Corte por Plasma - Process: Plasma Cutting



EQUIPOS PARA EL CORTE POR PLASMA A REGULACION ELECTRONICA

Este potente equipo de alimentación trifásica, basada en la última tecnología de Thyristor, garantiza fiabilidad y seguridad en todas las condiciones de trabajo. Gracias al innovativo sistema de control de la corriente de corte **Total Wave Control (TWC)** y a la **regulación electrónica** de la corriente de corte, es posible determinar el mejor parámetro de corriente, de este modo aseguramos una elevada calidad en el corte independientemente del espesor o el material.

El **PLASMA PLUS 150 E** permite utilizar antorchas de diferentes potencias, refrigeradas por aire o agua, reconociendo el tipo de antorcha utilizada y cambiando de modo automático la escala de la corriente para adaptarse a la antorcha.

El panel de control del equipo indica al operario de modo automático el diámetro correcto de la buza que ha de utilizar en función de la antorcha y de la corriente de corte seleccionada.

PLASMA CUTTING EQUIPMENT WITH ELECTRONIC ADJUSTMENT

*This powerful **three-phase** equipment, based on the latest evolution of the consolidated Thyristor technology, grants reliability and safety in any work condition. The innovating cutting current control system **Total Wave Control (TWC)** and the **electronic adjustment** allow to select the very best parameters in any application, granting superior cutting quality on any thickness and material.*

***PLASMA PLUS 150 E** enables the utilisation of different amperage torches, air or water cooled, by also automatically recognizing the used torch and changing the range of cutting currents for each fitted torch. The control panel helps the operator by automatically indicating the correct tip diameter to be used depending on both used torch and preselected cutting current.*



PLASMA



PILOT ARC

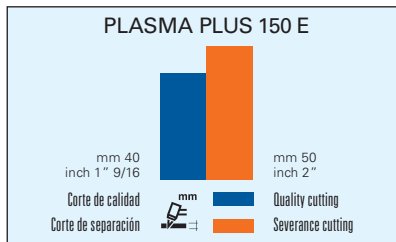
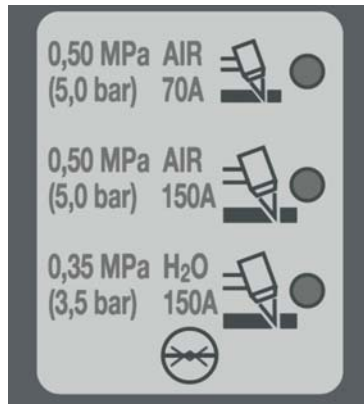


V₁ ±10%



CARACTERÍSTICAS

- Display digital para la preselección y lectura de la corriente de corte
- Regulación electrónica de la corriente de corte
- Conector centralizado de la antorcha
- Estabilidad de los parámetros de corte con variaciones de la tensión de alimentación entre $\pm 10\%$
- Grupo de filtros y regulador de aire para la expulsión automática de impurezas
- Posibilidad de utilizar antorchas de diferentes potencias de corte
- Posibilidad de corte con contacto con corriente inferior a 50 A., sin usar patin u otro distanciador
- Posibilidad de aplicaciones en instalaciones automáticas
- Reconocimiento del modelo de antorcha utilizado y cambio automático de la escala de corriente de 25 A – 75 A a 25 A – 150 A
- Parada automática del motor ventilador después de 9 minutos de inoperatividad del generador, reduciendo de este modo la aspiración de polvo al interior del equipo



FEATURES

- Digital panel for preselection and reading of the cutting current
- Continuous cutting current adjustment
- Central connector for the torches
- Cutting parameters stability within $\pm 10\%$ mains voltage fluctuations
- Filter and regulator group with air impurity automatic expulsion
- Possibility of using different amperage torches, air and water cooled
- Contact cutting possibility with currents below 50 A without sliding blocks or other spacers
- Possibility of use on an automatic cutting equipment
- Identification of the used torch and automatic cutting current range change from 25 A - 75 A to 25 A - 150 A
- Automatic fan motor switching off 9 minutes after cutting operation is over, to reduce airborne contaminants drawn into the equipment

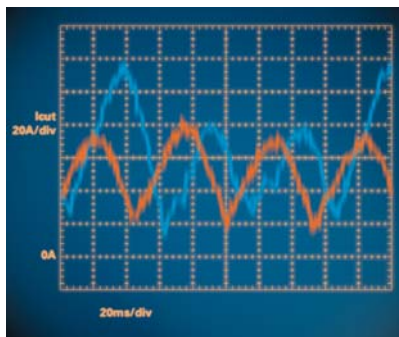
PLASMA PLUS 150 E

Proceso: Corte por Plasma - Process: Plasma Cutting

TWC TOTAL WAVE CONTROL

Este nuevo control de la "corriente de corte", utilizado sobre los equipos PLASMA PLUS 150 E, crea una forma de onda "pulida" y perfectamente equilibrada, por lo que genera un arco de corte muy estable y constante, garantizando contra los equipos tradicionales las siguientes ventajas:

- mejor calidad de corte en todos los materiales
- mayor duración de los consumibles
- menor consumo de energía
- reducción del ruido al cortar
- reducción del humo al cortar

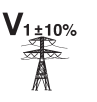


— Total Wave Control — No Total Wave Control

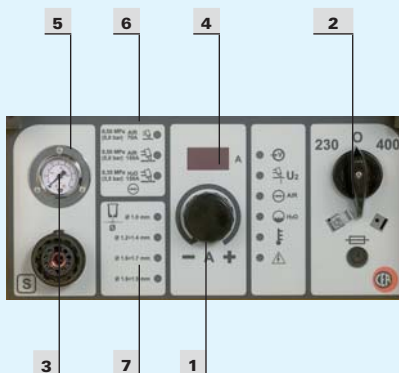
TWC TOTAL WAVE CONTROL

This new "cutting current" control system, used on PLASMA PLUS 150 E, grants a "smooth" and well-balanced cutting current wave form, which results into a very stable and constant cutting arc, thus giving the following advantages versus traditional equipment:

- better cutting quality with any material
- torch consumables longer life
- lower energy consumption
- reduced arc noise
- reduced cutting fumes



- 1 Regulación electrónica de la corriente de corte
 - 2 Cambio tensión alimentación desde el exterior
 - 3 Conector central antorcha
 - 4 Amperímetro digital
 - 5 Manómetro presión aire
 - 6 Luz piloto tipo de antorcha
 - 7 Luz piloto diámetro boquilla
- Luz piloto protección termostática
Luz piloto alimentación
Luz piloto pulsador antorcha
Luz piloto protección



- 1 Continuous cutting current adjustment
 - 2 Supply voltage changeover external switch
 - 3 Torch central connector
 - 4 Digital ammeter
 - 5 Air pressure manometer
 - 6 Torch type LED's
 - 7 Tip size LED's
- Thermostatic protection LED
Mains supply LED
Torch button LED
Protection LED



EQUIPO INVERTER PARA EL CORTE POR PLASMA

Estos potente generadores, construido con la más reciente tecnología INVERTER con IGBT, representa una eficiente solución por el corte manual de cualquier metal y de chapas perforadas. Gracias al control electrónico y la precisión y a flexibilidad del inverter, siempre es posible determinar los parámetros más correctos para asegurar una elevada calidad de corte según el espesor y del tipo de material.

Potentes, ligeros y manejables los PLASMA CUT 46i a alimentación monofásica y los PLASMA CUT 61i y 100i a alimentación trifásica son aptos para ser empleado en las carrocerías, en las carpinterías, en la industria y por trabajos de manutención.

CARATTERISTICHE

- Control electrónico de los parámetros del arco para una excelente calidad del corte
- Estabilidad de los parámetros de corte con variaciones de la tensión de alimentación entre $\pm 10\%$
- Función Energy saving que activa la ventilación del generador solo cuando necesario
- Larga duración de los consumables

INVERTER PLASMA CUTTING EQUIPMENT

These powerful power sources, built according to the very latest IGBT based inverter technology, represent the most efficient solution for the manual cutting of any metal and perforated lamination sheet. Thanks to the electronic control and inverter precision and flexibility, in any circumstance it is possible to determine the most correct parameters to obtain high quality cutting depending on material and thickness.

Single phase PLASMA CUT 46i and three phase PLASMA CUT 61i and 100i, handy, powerful and light, are suitable to be used in car body repairs, fabrication works, industry and maintenance.

FEATURES

- Arc parameter electronic control for an excellent cutting quality
- Cutting parameters stability within $\pm 10\%$ mains voltage fluctuations
- Energy Saving function to switch off the power source cooling fan when no longer necessary
- Long lasting consumable parts



Inverter



- Diseño novedoso y funcional
- Estructura portante metálica con panel frontal en fibra anti-descarga
- Robusta empuñadura integrada en el chasis
- El grado de protección IP 23 y las partes electrónicas protegidas por el polvo, gracias a un novedoso sistema de ventilación por Túnel permiten, permite utilizarlos en los mas pesados ambientes de trabajo.



- Innovative and user friendly design
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front frame
- Robust handle integrated into the chassis
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "Tunnel" fan cooling system, allow their use in the toughest work environment

- Grupo filtros y regulador de aire con expulsión automática de impurezas



- Regulator group with built-in filter and air impurity automatic expulsion

- Frontal inclinado con amplia visibilidad desde todos los ángulos para una fácil lectura y regulación de los parámetros
- Mandos protegidos contra golpes accidentales



- Easy to read and adjust sloping front control panel, highly visible from any direction

- Control panel protected against accidental impact

- Señalización consumo del electrodo y mal funcionamiento del equipo

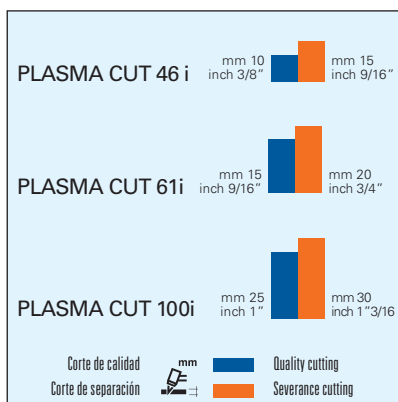


- Electrode wearing and improper operation signalling

- Central connector for the torch (PLASMA CUT 100)

- PLASMA CUT 100 con conector central antorcha

- Posibilidades de corte parrilladas y de chapas pinchadas
- Posibilidad de corte con contacto con corriente inferior a 50 A, sin usar patin u otro distanciador



- Possibility of cutting grids and perforated lamination sheets

- Contact cutting possibility with currents below 50 A, without sliding blocks or other spacers



	DATOS TECNICOS	TECHNICAL DATA		PLASMA PLUS 56	PLASMA PLUS 91	PLASMA PLUS 150E
	Alimentación trifásica 50/60 Hz	Three phase input 50/60Hz	V	230/400	230/400	230/400
	Potencia de instalación	Installed power	kVA	11	17	27
	Fusible (acción lenta)	Fuse (delayed action)	A	25/16	40/25	63/40
	Posiciones de regulación	Adjustment positions	N°	2	2	-
	Campo de regulación	Current range	A	30 - 55	50 - 90	25 - 75 25 - 150
	Ciclo de trabajo al (40° C)	Duty cycle at (40°C)	A	100% 60% 35%	100% 60% 35%	100% 60% 35%
	Capacidad de corte: calidad separación	Cutting capacity: quality cutting severance cutting	mm	12	20	40
			mm	18	25	50
	Normas	Standards		EN 60974-1 IEC 60974-10 • EN 60974-7		
	Clase de protección	Protection Class	IP	23	23	23
	Clase de aislante	Insulation Class		H	H	H
	Dimensiones	Dimensions	↗ mm	625	625	940
			→ mm	350	350	450
			↑ mm	790	790	850
	Peso	Weight	kg	68	95	163

	DATOS TECNICOS	TECHNICAL DATA		PLASMA CUT 46i	PLASMA CUT 61i	PLASMA CUT 100i
	Alimentación monofásica 50/60 Hz	Single phase input 50/60Hz	V	230	-	-
	Alimentación trifásica 50/60 Hz	Three phase input 50/60Hz	V	-	400	230 400
	Potencia de instalación	Installed power	kVA	4,5	7	10,5 12,5
	Fusible (acción lenta)	Fuse (delayed action)	A	20	10	25 16
	Posiciones de regulación	Current range	A	20 - 45	20 - 60	20 - 80 20 - 100
	Ciclo de trabajo al (40°C)	Duty cycle at (40°C)	A	100% 60% X%	100% 60% X%	100% 60% X%
	Capacidad de corte: calidad separación	Cutting capacity: quality severance	mm	10	15	20 25
			mm	15	20	25 30
	Normas	Standards		EN 60974-1 IEC 60974-10 • EN 60974-7		
	Clase de protección	Protection Class	IP	23	23	23
	Clase de aislante	Insulation Class		H	H	H
	Dimensiones	Dimensions	↗ mm	540	540	600
			→ mm	220	220	220
			↑ mm	425	425	425
	Peso	Weight	kg	21	23	32

* Otros voltajes disponibles bajo pedido

* Other voltages available on request



LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACIÓN PREVIA.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.



CEA COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI S.p.A. - C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALIA
Tel. +39 0341 22322 - Fax +39 0341 422646 - cea@ceaweld.com - www.ceaweld.com - Cas. Post. (P.O. BOX) 205