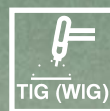




WELDING TOGETHER

RAINBOW 170 HF
RAINBOW 200 HF

RAINBOW HF





EQUIPOS INVERTER MONOFASICOS PARA LA SOLDADURA TIG DC

El RAINBOW 170 HF, y el RAINBOW 200 HF con control digital, representan la última evolución de los generadores de soldadura en corriente continua con tecnología inverter. Estos potentes generadores a 100 KHz, basados sobre IGBT de última generación, están provistos de un transformador plano, permitiendo la soldadura TIG de todos los materiales con exclusión del aluminio y sus aleaciones.

El RAINBOW 170 y 250 HF son óptimos incluso en la soldadura con electrodo y con su ligereza, pequeñas dimensiones y su óptima característica de soldadura, son la solución ideal para su empleo en mantenimiento, montaje y carpintería ligera.

CARACTERISTICAS

- Inicio del arco en TIG con alta frecuencia, siempre preciso y eficaz
- Control digital de los parámetros de soldadura con posibilidad de memorizar 9 programas personalizados (RAINBOW 200 HF)
- Optima prestación de soldadura sobre chapa fina
- Pulsación de serie integrada en el control con posibilidad de introducir la función "EASY PULSE" (RAINBOW 200 HF)
- Compensación automática de la tensión de red +15% -20%
- Consumo de energía reducido y elevado rendimiento

SINGLE PHASE TIG DC INVERTER WELDING EQUIPMENT

RAINBOW 170 HF and digital control RAINBOW 200 HF represent the latest evolution of inverter DC welding machines. These powerful 100 KHz power sources, based on the very latest IGBT technology and fitted with flat transformer, can be used for TIG welding of any metal, excluding aluminium and its alloys.

RAINBOW 170 and 200 HF, also very well performing in MMA welding, thanks to their light and compact size and excellent welding characteristics, are the ideal solution for maintenance, assembly and light fabrication works.

FEATURES

- Precise and efficient TIG arc striking by high frequency
- Digital control of all the welding parameters with the possibility of storing 9 personalised programs (RAINBOW 200 HF)
- High performance on thin metal sheets
- Standard equipped with pulse mode integrated into the control with available "EASY PULSE" facility (RAINBOW 200 HF)
- Automatic compensation for mains voltage within +15% -20%
- Low energy consumption and high efficiency



- Diseño novedoso y compacto
- Estructura en fibra anti-descarga
- Mandos protegidos contra golpes accidentales
- Robusta empuñadura integrada en el chasis
- Frontal inclinado con amplia visibilidad desde todos los ángulos para una fácil lectura y regulación de los parámetros
- Dimensiones y peso reducido para un fácil transporte
- El grado de protección IP 23 y la parte electrónica protegida del polvo gracias a un novedoso sistema de ventilación por "Túnel", permite utilizarlos en los más pesados ambientes de trabajo



- Innovative and compact design
- Shock-proof fibre compound main structure
- Control panel protected against accidental impact
- Robust handle integrated into the chassis
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Reduced weight and dimensions, easy-to-carry
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "Tunnel" fan cooling system, allow their use in the toughest work environments

"EASY PULSE"

La función "EASY PULSE" introduce, de forma simple y automática, una adecuada frecuencia de pulsación, entre 0,5 a 500 Hz y corriente de base, variable en modo sinérgico, en base a la corriente de pico seleccionada. El valor de los parámetros de pulsación preseleccionados en el control, ofrece una reducción del tiempo de preparación y la garantía de utilizar la mejor combinación de los parámetros de la soldadura pulsada aunque el operario sea poco experto.

"EASY PULSE"

"EASY PULSE" feature, in function of the chosen peak current, will synergically generate, in a simple and automatic way, both an adequate pulse frequency (between 0.5 and 500 Hz) and a base current. Pulse parameter values preselected in the control will save setting time, by ensuring the best possible pulse parameter combinations, ideal for less skilled welders/operators.

RAINBOW 170 HF

- Regulación electrónica de la corriente
- Selector del proceso de soldadura: TIG DC • TIG DC "lift" • MMA
- Selector "modo" de soldadura: 2T • 4T
- Indicador protección termostática



RAINBOW 170 HF

- Welding current electronic adjustment
- Welding process selector switch: TIG DC • TIG DC "lift" • MMA
- Welding mode selector switch: 2 STROKE • 4 STROKE
- Thermostatic protection LED

RAINBOW 200 HF

- Control digital de todos los parámetros de soldadura
- Selector del proceso de soldadura
- Selector "modo" de soldadura: 2T • 4T • CYCLE • PUNTOS
- Amperímetro digital con memorización del último valor (funcion hold) y preselección de la corriente de soldadura
- Display digital para la preselección de los parámetros de soldadura
- Completa visualización de los parámetros de soldadura
- Soldadura TIG Pulsado de 0,5 a 500 Hz con posibilidad de introducir la función "EASY PULSE"
- Memorización y llamada del programa de soldadura personalizado
- Indicador protección termostática



RAINBOW 200 HF

- Digital adjustment of all the welding parameters
- Welding process selector switch
- Welding mode selector switch: 2 STROKE • 4 STROKE • CYCLE • SPOT TIMER
- Digital ammeter with welding current presetting and hold function of the last welding parameter
- Digital display for presetting all the welding parameters
- Full monitoring of the welding parameters
- Pulse TIG welding adjustable from 0,5 up to 500 Hz with available "EASY PULSE" facility
- Personalised welding program storing and recalling
- Thermostatic protection LED



	DATOS TÉCNICOS		TECHNICAL DATA		RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF		
					TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	
	Alimentación monofásica 50/60 Hz		Single phase input 50/60Hz		V	230	230	230	230
	Potencia de entrada @ I ₂ Max		Input Power @ I ₂ Max		kVA	7,2	7,9	8,5	9,0
	Fusible retardado (I ₂ @ 100%)		Delayed Fuse (I ₂ @ 100%)		A	16	16	20	20
	Factor de potencia / cos φ		Power Factor / cos φ			0,61 / 0,99	0,61 / 0,99	0,60 / 0,99	0,60 / 0,99
	Rendimiento		Efficiency Degree			0,65	0,65	0,71	0,71
	Tensión en vacío		Open circuit voltage		A	88	88	88	88
	Campo de regulación		Current range		A	5 - 170	5 - 150	5 - 200	5 - 160
	Ciclo de trabajo al (40° C)	100%	100%	A	95	95	110	105	
		60%	60%	A	115	115	130	125	
	X%	35%	A	170 (20%)	150 (25%)	200 (20%)	160 (30%)		
	Normas		Standards		EN 60974-1 • EN 50199 • S				
	Clase de protección		Protection Class	IP	23		23		
	Clase de aislante		Insulation Class		F		F		
	Dimensiones	Dimensions		↗ mm	390		390		
				→ mm	135		135		
				↑ mm	300		300		
	Peso		Weight	kg	7		7,5		

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



ISO 9001: 2008

LAS CARACTERISTICAS TECNICAS PUEDEN MODIFICARSE SIN NOTIFICACION PREVIA.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

FUNCIONES	FUNCTIONS	RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Pre Gas	Pre Gas			•	
Corriente inicial	Initial current			•	
Up Slope	Up Slope			•	
Corriente de soldadura	Welding current	•	•	•	•
Corriente de soldadura (2º nivel)	2nd welding current	"CYCLE"		•	
Corriente de base	Base current	"PULSE"		•	
Corriente de pico	Peak current	"PULSE"		•	
Frecuencia de pulsación	Pulse frequency	"PULSE"		•	
Down Slope	Down Slope	•		•	
Corriente final	Final current			•	
Post gas	Post gas	•		•	
Tiempo de puntos	Spot time			•	
Hot Start automático	Automatic Hot Start		•		•
Arc Force automatico	Automatic Arc Force		•		•
Antisticking automatico	Automatic Antisticking		•		•

ACCESORIOS

- PRS6 Mando a pedal (RAINBOW 200 HF)
- CD6 Mando a distancia (RAINBOW 200 HF)
- Antorcha TIG TA
- Kit accesorios
- Pantalla UltraLUX
- Manorreductores



ACCESSORIES

- PRS6 Foot remote control (RAINBOW 200HF)
- CD6 Remote control (RAINBOW 200HF)
- TA TIG torches
- Accessory kit
- UltraLUX welding masks
- Reducers

