

**CLASIFICACIÓN:** DIN 8555: E1 – UM – 400Descripción:

Electrodo con revestimiento básico para recubrimiento de media dureza, mecanizados y sujetos al desgaste por abrasión con o sin choque, buena soldabilidad en todas las posiciones, con ausencia de poros y fisuras.

Materiales / Campo de aplicación:

Recubrimiento de ruedas guías y ruedas de puentes grúa, componentes mecánicos sujetos a desgaste por fricción o rozamiento, piezas para máquinas agrícolas,....

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	Cr			
0.20	0.60	0.60	2.80			

Propiedades mecánicas

Dureza Rockwell (HRC): 37 a 42

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
3,2	350	110-130	DC		
4,0	350	140-180	DC		
5,0	450	190-230	DC		

Productos complementarios:CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE