

CLASIFICACIÓN: DIN 8555: E 3 UM 60 GPTDescripción:

Electrodo básico para recubrimientos sujetos a abrasión con impacto y temperatura. Maquinable manualmente o con disco abrasivo.

Materiales / Campo de aplicación:

Recubrimiento de dientes y palas excavadoras, trituradoras, láminas bulldozer, sinfines helicoidales, martillos de molinos, etc...

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo		
0.40	0.50	0.60	5.0	5.0		

Propiedades mecánicas

Dureza Rockwell (HRC): 57-62

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,5	350	60-85	AC/DC		
3,2	450	100-120	AC/DC	100	4
4,0	450	140-160	AC/DC	65	4
5,0	450	170-220	AC/DC	40	4

Productos complementarios:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE

