

CLASIFICACIÓN: DIN 8555: E 4 – UM – 60 – GPT

Descripción:

Electrodo básico para recubrimientos sujetos a abrasión con impacto y temperatura. Maquinable manualmente o con disco abrasivo.

Materiales / Campo de aplicación:

Herramientas de corte, forjados o estampados, rollos de laminación y piezas sujetas a desgaste en caliente o en frío.

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0.90	0.50	0.50	4.0	8.50	0.9	1.1

Propiedades mecánicas

Dureza Rockwell (HRC):

60-64 (tras soldadura)

62-66 (después de someterlo a 1200°C)

25-30 (tras recocido a 840°C y enfriamiento en horno)

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,5	350	65-90	DC	145	3
3,2	350	90-130	DC	90	3
4,0	350	120-160	DC	55	3
5,0	450	170-210	DC	35	4

Productos complementarios:CERTIFICACIÓN
FABRICANTE