

CLASIFICACIÓN: AWS A5.5: E 8018-C1Descripción:

Electrodo con revestimiento básico para la soldadura de aceros de grano fino, resistentes a bajas temperaturas. Buena soldabilidad en todas las posiciones, fácil desescoriado, material depositado sin fisuras. Diámetros de hasta 3.2mm indicados especialmente para cordones de raíz y soldadura en todas las posiciones excepto vertical descendente.

Materiales / Campo de aplicación:

TTSt 35 N, TTSt 35 V, 10 Ni 14			
TStE 255 TStE 420			

Características del Metal Depositado: Composición química (%):

C	Si	Mn	Ni	P	S
0.07	0.50	0.70	2.05	<0.02	<0.02

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 4d (%)	CHARPY V (J)	
			-60° C	
>470	>550	>25	>30	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE AL VACÍO	
Diámetro Electrodo (mm)	Longitud Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Electrodo Paq. (Un)	Peso Paq. (Kg)
2,5	350	65-95	DC		
3,2	450	100-140	DC		
4,0	450	130-190	DC		
5,0	450	180-240	DC		

Productos complementarios:**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**