

**CLASIFICACIÓN:** AWS ASTM A5.10 ~ ER1100  
DIN EN ISO 18273: S Al 1070/ Al99,7

**Descripción:** Hilo de aluminio para soldadura de aleaciones con base prácticamente de aluminio puro (máx. 0.5% de elementos de aleación). Aplicaciones en la industria química, electrónica, alimentaria y de la construcción.

**Materiales / Campo de aplicación:**

Al 99,0	Al 99,7	
Al 99,5	E-Al	

**Composición química (%) hilo Standard:**

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	V
>=99,7	<0.20	<0.25	<0.04	<0.03	<0.03	<0.04	<0.03	<0.0003	<0.05

**Propiedades mecánicas típicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
20	65	35			

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE