

CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ~ ER5654
DIN EN ISO 18273: S Al 5754-AlMg3

Descripción: Hilo para soldar aleaciones de base de aluminio con 3% Mg máx. Estas aleaciones son adecuadas para un amplio rango de aplicaciones en el sector de la construcción en general y en la industria estructural. Tienen resistencia a la corrosión y muestran una excelente uniformidad de color después de anodizado.

Materiales / Campo de aplicación:

Al Mg Mn	Al Mg2	Al Mg3	Al Mg Si 0.8	Al Mg3,5
Al Mg1	Al Mg 2,7 Mn	Al Mg Si 0,5	G-Al Mg3 Si	

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	<0.40	<0.40	<0.10	<0.50	2.6-3.6	<0.30	<0.20	<0.15	<0.0003

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
80	190	20			

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.; Ar 75% + He 25%; Ar 50% + He 50%

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE