

CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER5554

DIN EN ISO 18273: S Al 5554-AlMg2,7Mn

Descripción: La aleación AlMg_{2,7}Mn ha sido creada para aplicaciones a altas temperaturas sin ser sensibles a la corrosión por estrés. La aleación Al.Mg_{2,7}Mn/ER5554 es también adecuada para soldaduras de metal base 5454 con la serie 6000. Esta aleación se recomienda para un amplio rango de aplicaciones en la industria en general y en la industria estructural.

Materiales / Campo de aplicación:

Al Mg Mn	Al Mg ₂	Al Mg ₃	Al Mg Si 0,8
Al Mg ₁	Al Mg 2,7 Mn	Al Mg Si 0,5	

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	<0.25	<0.40	<0.10	0.50-1.0	2.4-3.0	0.05-0.20	<0.25	0.05-0.20	<0.0003

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
100	215	17			

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.; Ar 75% + He 25%; Ar 50% + He 50%

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE