

**CLASIFICACIÓN:** AWS ASTM A5.10 ER5356  
DIN EN ISO 18273: S Al 5356-AlMg5Cr A

**Descripción:** Hilo de aluminio para soldar aleaciones de metales bases de aluminio y magnesio, con 5% Mg máx. Resistencia alta a la corrosión. Aplicación en la construcción de buques, tanques de almacenamiento, vías férreas y en la industria del automóvil.

**Materiales / Campo de aplicación:**

Al Mg 5	Al Mg Mn	Al Mg3	Al Mg Si 0.7	G-Al Mg5 Si
Al Zn Mg1	Al Mg 1 Si Cu	G-Al Mg 10	G-Al Mg3 Si	

**Composición química (%) hilo Standard:**

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	<0.25	<0.40	<0.10	0.05-0.20	4.5-5.5	0.05-0.20	<0.10	0.06-0.20	<0.0003

**Propiedades mecánicas típicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
110	240	17			

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.; Ar 75% + He 25%; Ar 50% + He 50%

**CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE**