

CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ~ ER5556
DIN EN ISO 18273: S Al 5556A-AlMg 5Mn

Descripción: Hilo de aluminio para soldaduras de aluminio-magnesio con base de 5,3% de Mg como máx. Todos los elementos de esta aleación se han controlado rigurosamente para obtener óptimas características mecánicas de la soldadura. Aplicación en la industria militar, construcción e industria estructural.

Materiales / Campo de aplicación:

Al Mg 4,5 Mn	Al Mg 5 Mn	Al Mg Si 1	
Al Mg 5	Al Mg 2,7 Mn	Al Zn 4.5Mg 1	

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	<0.25	<0.40	<0.10	0.60-1.0	5.0-5.5	0.05-0.20	<0.20	0.05-0.20	<0.0003

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
125	275	17			

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.; Ar 75% + He 25%; Ar 50% + He 50%

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE