

CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4047
DIN EN ISO 18273: S Al 4047A-Al Si 12 A

Descripción: Hilo de aluminio para soldadura y brazing. Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantiza un número muy bajo de deformaciones. Este material es generalmente usado para brazing de chapas de aluminio, extrusiones y fundiciones. (Tras la anodización, la soldadura será de un color diferente).

Materiales / Campo de aplicación:

G-Al Si 10Mg	G-Al Si 12 (Cu)	G-Al Si 6 Cu 4	AlMg Si 1	
G-Al Si 11	G-Al Si 7 Mg	Al Mg Si 0.8		

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	11-13	<0.60	<0.30	<0.15	<0.10	--	<0.20	<0.15	<0.0003

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
60	130	5			

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE