

CLASIFICACIÓN: AWS A5.28: ER 80S-G

EN 12070: G Cr Mo 1 Si – EN ISO 21952-A: G CrMo1Si

Descripción: Hilo macizo cobreado de baja aleación con 1% Cr y 0,5% Mo. diseñado para la soldadura de aceros de baja aleación con alta resistencia a la tracción y aceros resistentes a la fluencia como el ASTM tipo: A 199-76, A 200-75, A 213-76d, A 335-76, A 369-76, A 387-76.

Adecuado para tuberías y tanques a presión con temperaturas operativas sobre los 500° C.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0.10	0.60	1.10	0.010	0.010	1.20	--	0.50	0.12	

Propiedades mecánicas típicas

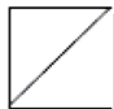
GAS	Post tratamiento térmico	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	0° C	-20° C
Mezcla		460	570	23	150		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

Gas: CO₂ o Ar-Co₂

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN
FABRICANTE

TÜV DB