

CLASIFICACIÓN: AWS A 5.28: ER 80S-Ni1
EN 440: G 50 4 M G3 Ni1 – EN ISO 14314-A: G 50 4 M
3Ni1

Descripción: Hilo macizo cobreado diseñado para soldadura de aceros de baja aleación con 1% Ni y aceros de grano fino como los ASTM tipo: A333-67, A334-67 y para aplicaciones de baja temperatura.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0.10	0.60	1.10	0.010	0.010	--	1.00	0.10	0.12	

Propiedades mecánicas típicas

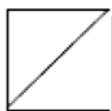
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					20° C	-20° C	-40° C	
Mezcla		530	600	26	---	130	80	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

Gas: CO₂ o Ar-CO₂

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN
FABRICANTE