

**CLASIFICACIÓN:** AWS: ER(309LMo) ASME/AWS SFA5.9  
EN ISO 14343 EN: 23 12 2 L

**Descripción:** Es un metal de aportación austenítico para la unión de aceros inoxidable con aceros al carbono o aceros de baja aleación como el 316L de acero al carbono y para la soldadura de superposición en donde se desea un mayor contenido de Mo en la segunda y tercera capa.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) hilo Standard:**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
<0.025	0.4	1.5	<0.025	<0.015	21.5	15	2.7				

**Propiedades mecánicas típicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)
			20° C
400	600	40	140

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

**Micro estructura:** Matriz austenítica con un contenido en ferrita de unos 12FN según DeLong

**Posición de soldadura:**

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE