

**CLASIFICACIÓN:** AWS: ER347 ASME/AWS SFA5.9  
EN ISO 14343 EN: 19 9 Nb

Descripción:

Se utiliza para MIG. Es adecuado para uniones de aceros inoxidable de 18Cr/8Ni/ELC, y 18Cr/8Ni/Nb. Debido a la resistencia del niobio, se recomienda si el metal depositado será expuesto a temperaturas sobre 400° C. Se utiliza para MIG/MAG, TIG, arco plasma y arco sumergido.

Materiales / Campo de aplicación:


Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Co	Cu	Nb	N
0.03	0.4	1.3	<0.025	<0.015	19.5	9.5	<0.3	<0.05	<0.10	>12xC <0.7	<0.07

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)
			20° C
410	620	38	130

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Díámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: Matriz austenítica con contenido de ferrita de unos 8FN según DeLong

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	CE DB TÜV
--------------------------	-----------