

CLASIFICACIÓN: AWS A 5.28: ER 80S-B8 - AWS A 5.9: ER 505
EN 12070: G Cr Mo 9 – EN ISO 21952-A: G Cr Mo 9

Descripción: Hilo macizo cobreado de baja aleación con 5% Cr y 0.5% Mo, diseñado para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia. Empleados en la industria química y en el proceso de síntesis del amoníaco.
Se sugiere precalentamiento y temperatura entre 200-300° C.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0.07	0.40	0.50	0.008	0.008	9.00	--	1.00	0.12	

Propiedades mecánicas típicas

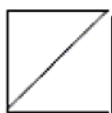
GAS	Post tratamiento térmico	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	0° C	-20° C
Mezcla		530	670	24	60		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

Gas: Ar-Co₂

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN
FABRICANTE