

CLASIFICACIÓN: AWS A 5.28: ER 80S-G
EN 12534 G-Mn3Ni1Cu – EN ISO 16834: (G-Mn3Ni1Cu)**Descripción:** Hilo macizo cobreado para utilizarse con protección gaseosa de CO₂ o preferiblemente con mezcla de Ar+CO₂. Adecuado para la construcción de Containers, depósitos, puentes, paneles para edificios, medios de transporte... Diseñado para soldadura de aceros de elevado límite elástico y resistentes a la corrosión atmosférica tales como el Corten A-B-C, Itacor 1-2, Resco, Patinax, Resista...**Materiales / Campo de aplicación:**

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0.08	0.75	1.40	0.010	0.010	0.30	0.70	--	0.40	

Propiedades mecánicas típicas

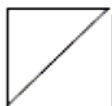
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	-20° C	-40° C
Mezcla							

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

Gas: CO₂ o Ar-CO₂

Posición de soldadura:

**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**

TÜV DB