

CLASIFICACIÓN: DIN 1733: SG-CuAl8Ni2 WERKS.2.0922
BS 2901 Pt.3: C29 EN 14640: S CuAl8Ni2 S Cu 6327

Descripción: Aleación de aluminio bronce que contiene Níquel, manganeso y hierro. Incluye aplicaciones de superposición de acero. Tiene buena resistencia al desgaste y buenas propiedades contra la corrosión del agua de mar y cloruros. La alta resistencia mecánica lo hace adecuado para la soldadura de hierro fundido. Se recomienda precalentar para piezas grandes.

Materiales / Campo de aplicación:

--

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Mn	Ni	Pb	Fe	Zn	Cu
7.5-9.5	<0.20	1.0-2.5	1.8-3.0	<0.02	1.5-2.5	<0.20	resto

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm ²)
	430-540	30	130-150		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0					15
1.2					15
1.6					15

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE