

CLASIFICACIÓN: AWS A5.7: ER Cu Al-A1
DIN 1733: SG-Cu Al 8 WERKS.2.0921
BS 2901 Pt.3: C 28 EN 14640: S Cu Al 8 S Cu 6100

Descripción: La aleación SF-Cu.Al.8 ha sido desarrollada para soldaduras de aleaciones de cobre y para capas de acero, fundiciones de acero, aleaciones de níquel y para la reparación en fundiciones. Excelente para aplicaciones de metales. Este material ofrece una alta resistencia a la corrosión del agua de mar. Alta resistencia a la erosión. Normalmente se utiliza para soldadura de chapa de acero galvanizado.

Materiales / Campo de aplicación:

Construcciones navales: hélices, bombas, astas, válvulas...
Industria química: válvulas, tuberías, intercambiadores de calor, ...
Industria automovilística: mantenimiento de piezas y herramientas de coches, y placas galvanizadas.
Industria de la construcción: soldaduras de aluminio-bronce con base de acero

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Mn	Ni	Zn	Pb	Fe	Cu
7.5-9.5	<0.20	<0.50	<0.80	<0.20	<0.02	<0.50	resto

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm ²)
	390-450	45	80-110	140	8

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					12.5-15
1.0					12.5-15
1.2					12.5-15
1.6					12.5-15
2.0					12.5-15
2.4					12.5-15

Gas: Argon: DIN 32523 11

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE