

CLASIFICACIÓN: AWS A5.7: ER Cu MnNiAl
DIN 1733: SG-Cu Mn 13 Al 7 WERKS.2.1367
BS 2901 Pt.3: C22 EN 14640: S CuMn13Al7 S Cu 6338

Descripción: La aleación SF-Cu.Mn.13Al.7 es un material de soldadura que contiene manganeso, níquel, aluminio y bronce. Es adecuada para uniones o fijaciones metales fundidos y para soldaduras de metales base con composiciones similares. Otras aplicaciones incluye la resistencia al desgaste de superficies de aleaciones de bronce y aplicaciones de superficie en aceros CMn y hierro fundido, que requieren unión por difusión de bronce. Recubrimientos con estas aleación permiten una muy alta corrosión, erosión y resistencia a la cavitación. Excelente en marina, plantas químicas y eléctricas, para la producción de hélices, bombas...

Materiales / Campo de aplicación:

--

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Zn	Ni	Sn	Pb	Fe	Mn	Cu
7.85-8.3	<0.05	<0.15	2.0-2.5	<0.05	<0.02	2.0-3.0	12.0-14.0	resto

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm ²)
	800-900	<=10	180-220	200-240	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.2					12.5-15
1.6					12.5-15

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE