

CLASIFICACIÓN: AWS A5.7: ER Cu Si-A
DIN 1733: SG-Cu Si 3 WERKS.2.1461
BS 2901 Pt.3: C9 EN 14640: S Cu SiMn1 S Cu 6560

Descripción: Esta aleación se utiliza para soldadura por arco con gas inerte de metales con base de cobre como por ejemplo: cobre-silicio, cobre-cinc y chapas galvanizadas y también relacionados con acero.

Este material frecuentemente se usa para la reparación en fundiciones, soldaduras de chapas galvanizadas e incluso como recubrimiento de acero con los métodos MIG y TIG. Es adecuado para superficies sujetas a corrosión.

Materiales / Campo de aplicación:

--

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Mn	Zn	Sn	Pb	Fe	P	As	Cu
<0.01	2.8-4.0	0.75-1.5	<0.20	<0.20	<0.02	<0.3	<0.02	--	resto

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm ²)
	330-370	40	80-90		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					12.5-15
1.0					12.5-15
1.2					12.5-15
1.6					12.5-15
2.0					12.5-15
2.4					12.5-15

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE