

**CLASIFICACIÓN:** AWS A5.7: ER Cu  
DIN 1733: SG-Cu Sn WERKS.2.1006  
BS 2901 Pt.3: C7 EN 14640: S CuSn1 S Cu 1898

**Descripción:** Hilo de cobre para soldadura de alta calidad . Se puede utilizar con TIG y MIG. La excelente fluidez lo hace ideal para soldaduras de cobre. Gracias al desoxidante en el material de aportación, la soldadura es sólida y sin porosidad.

**Materiales / Campo de aplicación:**

--

**Composición química (%) hilo Standard:**

Al	Si	Mn	Ni	Sn	Pb	Fe	P	As	Cu
<0.01	0.1-0.5	0.1-0.5	<0.05	0.5-1.0	<0.01	<0.03	<0.015	<0.03	>98.0

**Propiedades mecánicas típicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm <sup>2</sup> )
	210-245		60-80		15-20

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					12.5-15
1.0					12.5-15
1.2					12.5-15
1.6					12.5-15
2.0					12.5-15
2.4					12.5-15

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE