

**CLASIFICACIÓN:**

Descripción: Adherencia excelente del metal depositado, superior solidez interna del depósito, muy buen aspecto de la soldadura, casi ausencia de proyecciones de soldadura, eficiencia del 96%.

Hilo macizo cobreado de baja aleación adecuado para revestimientos duros para reestablecer superficies sujetas a desgastes abrasivos. El 350 Brinel se obtiene en todas las condiciones del material de aportación.

Una capa colchón depositada con hilo tubular básico o electrodo básico, es esencial sólo con los aceros difíciles de soldar.

Materiales / Campo de aplicación:


Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	DUREZA	
0.07	0.40	0.50	0.010	0.010	5.80	--	0.60	HB	350

Propiedades mecánicas típicas

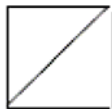
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	0° C	-20° C
Mezcla							

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

Gas: Ar-Co<sub>2</sub>

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE