

**CLASIFICACIÓN:** DIN 8555: MSG6-4Z-60

Descripción: Adherencia excelente del metal depositado, superior solidez interna del depósito, muy buen aspecto de la soldadura, eficiencia del 96%.

Se utiliza sobre todo con procedimientos semiautomáticos y automáticos, para rodillos de desplazamiento, laminadores, tornillos, ruedas fresadoras ... donde se requiere una excelente resistencia a la abrasión, especialmente cuando hay golpes, y componentes de desgaste, como dientes de excavación y superficies sujetas a abrasión y a cargas pesadas.

Una capa colchón depositada con hilo tubular básico o electrodo básico, es esencial sólo con los aceros difíciles de soldar.

Materiales / Campo de aplicación:


Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	DUREZA	
0.45	3.00	0.40	0.030	0.030	9.50	--	--	HRC	58

Propiedades mecánicas típicas

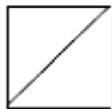
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	0° C	-20° C
Mezcla							

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.2	19/32	120/320	DC	15
1.6	21/34	140/340	DC	15

Gas: Ar-Co<sub>2</sub>

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE