

**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.28: (ER 80S-D2)

EN 440: G 46 2M G2 Mo – EN ISO 21952-A: G MoSi

**Descripción:** Hilo macizo cobreado de baja aleación con 0,5% Mo, diseñado para la soldadura de aceros de baja aleación con alta resistencia a la tracción y aceros resistentes a la fluencia.

Adecuado para tuberías y tanques a presión con temperaturas operativas sobre los 500° C.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) hilo Standard:**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0.09	0.60	1.20	0.010	0.010	--	--	0.50	0.12	

**Propiedades mecánicas típicas**

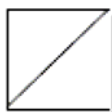
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	0° C	-20° C
Mezcla		500	620	25	150	130	90

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16/28	60/200	DC	15
1.0	17/32	80/260	DC	15
1.2	18/34	100/360	DC	15
1.6	19/38	130/450	DC	15

Gas: CO<sub>2</sub> o Ar-CO<sub>2</sub>

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE

TÜV DB

