

**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.8: ER 70S-6  
EN 440: G 42 2 C G3 Si1 – EN ISO 14341-A: G464 M G3 Si1

**Descripción:**

Hilo macizo cobreado diseñado para soldar aceros al carbono-manganeso con resistencia a la tracción hasta 510N/mm<sup>2</sup> tipo Fe 360, FE 430, FE 510. Adecuado para tanques, estructuras de aceros y trabajos de construcción.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) hilo Standard:**

C	Si	Mn	P	S	Cu		
0.07	0.80	1.40	0.012	0.012	0.15		

**Propiedades mecánicas típicas**

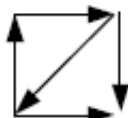
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
					20° C	-20° C	-40° C
Mezcla		>470	>560	>26	150	90	60

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8	16-28	60-200	DC	15
1.0	17-32	80-260	DC	15
1.2	18-34	100-360	DC	15
1.6	19-38	130-450	DC	15

Gas: CO<sub>2</sub> o Ar + CO<sub>2</sub>

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN FABRICANTE	ABS DNV FORCE	CONTROLES LRS	CWB RINA	DB TÜV
--------------------------	---------------------	------------------	-------------	-----------