

**CLASIFICACIÓN:** AWS A5.7: ER Cu Al-A2  
DIN 1733: SG-Cu Al 10 Fe WERKS.2.0937  
BS 2901 Pt.3: C 13 EN 14640: S Cu Al 10 S Cu 6180

**Descripción:** Este metal de aportación es un bronce-aluminio que se usa generalmente para uniones de aluminio-bronce o composiciones similares, para manganeso, silicio, bronce y algunas aleaciones de níquel-cobre. La aleación SF-Cu.Al.9Fe es adecuada para soldaduras de componentes sujetos a la corrosión marina. Se utiliza también para uniones de aleaciones disimilares, como por ejemplo cobre y acero, hierro fundido, bronce y para una amplia gama de aplicaciones de recubrimiento. Excelente para la metalización por proyección.

**Materiales / Campo de aplicación:**

--

**Composición química (%) hilo Standard:**

Al	Si	Mn	Ni	Zn	Pb	Fe	Cu
8.5-11	<0.10	<1.0	<1.0	<0.02	<0.02	0.75-1.5	resto

**Propiedades mecánicas típicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm <sup>2</sup> )
	390-500	<=45	90-120	140-160	

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					12.5-15
1.0					12.5-15
1.2					12.5-15
1.6					12.5-15
2.0					12.5-15
2.4					12.5-15

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE