

**CLASIFICACIÓN:** AWS A5.23: E B2  
EN 12070: S Cr Mo1 – EN ISO 24598-A: S CrMo1

**Descripción:** Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 1,1% Cr y 0,5% Mo, para ser utilizado con fundentes básicos para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, tipo ASTM A 387 grado 11. Generalmente se usa en calderas.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%): hilo estándar:**

C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	Cr
0.12	0.15	0.80	0.010	0.010	0.15	0.50	1.10

Para las características químicas y mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

**Propiedades mecánicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20° C	

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6		DC	25
2.0		DC	25
2.4		DC	25
3.2		DC	25
4.0		DC	25
5.0		DC	25

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE