

CLASIFICACIÓN: AWS: ER(307) ASME/AWS SFA5.9  
EN ISO 14343 EN: 18 8 Mn Si

Descripción: Es adecuado para la unión de aceros endurecidos, platos, acero inoxidable al manganeso austeníticos y aceros sin mecanizado. También es adecuado para soldaduras con revestimientos al carbono y aceros de baja aleación. Se utiliza para MIG/MAG, TIG, y arco plasma.

Materiales / Campo de aplicación:


Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
0.08	0.9	7.0	<0.025	<0.015	18	8	<0.3		<0.10	<0.5	<0.06

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: Austenítico

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	CE DB TÜV
--------------------------	-----------