

CLASIFICACIÓN: AWS: ER(309LMo) ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 23 12 2 L

Descripción: Es un metal de aportación austenítico para la unión de aceros inoxidable con aceros al carbono o aceros de baja aleación como el 316L de acero al carbono y para la soldadura de superposición en donde se desea un mayor contenido de Mo en la segunda y tercera capa.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
<0.025	0.4	1.5	<0.025	<0.015	21.5	15	2.7				

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
2.0	28-32		200-350		
2.4	28-32		250-450		
3.2	29-34		300-500		
4.0	30-35		400-600		

Micro estructura: Matriz austenítica con un contenido en ferrita de unos 12FN según DeLong

Posición de soldadura:

**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**