

CLASIFICACIÓN: AWS: ER385 ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 20 25 5 Cu L

Descripción: Es adecuado para uniones de 20Cr/25Ni/4.5Mo/1.5Cu. Es adecuado también para utilizarlo en operaciones refrigerantes con agua del mar o agua de río contaminada. Se utiliza para MIG, TIG, arco plasma y arco sumergido.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
<0.020	0.4	1.8	<0.015	<0.015	20	25	4.5		1.5		

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
2.0	28-32		200-300		
2.4	28-32		250-400		
3.2	29-34		300-450		

Micro estructura: Austenítico

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	CE TÜV
--------------------------	--------