

CLASIFICACIÓN: AWS A5.23: E B3
EN 12070: S Cr Mo2 – EN ISO 24598-A: S CrMo2

Descripción: Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 2,5% Cr y 1,0% Mo, para ser utilizado con fundentes básicos para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, tipo ASTM A 387 grado 22. Generalmente se usa en calderas.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%): hilo estándar:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	Cr
0.12	0.15	0.60	0.010	0.010	0.15	1.00	2.50

Para las características químicas y mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20° C	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6		DC	25
2.0		DC	25
2.4		DC	25
3.2		DC	25
4.0		DC	25
5.0		DC	25

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN
FABRICANTE