

CLASIFICACIÓN: AWS A5.17: EL 12
EN 756: S1

Descripción: Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 0,5% Mn para ser utilizado con fundentes activos en Mn, tales como INEFLUX SP, INEFLUX MP para soldaduras de acero al carbono y para la aplicación de capas de relleno en las operaciones de recarga.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo estándar:

C	Mn	Si	P	S	Cu		
0.050	0.50	0.070	0.010	0.010	0.15		

Para las características químicas y mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20° C	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6		DC	25
2.0		DC	25
2.4		DC	25
3.2		DC	25
4.0		DC	25
5.0		DC	25

Posición de soldadura:

**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**