

CLASIFICACIÓN: AWS A5.23: E A2
EN 756: S2 Mo – EN 12070: S Mo

Descripción: Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 1% Mn y 0,5% Mo, para ser utilizado con fundentes tales como INEFLUX MP para la soldadura de aceros de baja aleación al Mo resistentes a la fluencia, manteniendo valores altos de rendimiento, incluso después del tratamiento térmico. Generalmente se usa en calderas y en recipientes a presión.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%): hilo estándar:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	
0.10	0.10	1.10	0.010	0.010	0.15	0.55	

Para las características químicas y mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

Propiedades mecánicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20° C	

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6		DC	25
2.0		DC	25
2.4		DC	25
3.2		DC	25
4.0		DC	25
5.0		DC	25

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN
FABRICANTE