

**CLASIFICACIÓN:** AWS A5.17: EM 12K  
EN 756: S2 Si

**Descripción:** Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 1% Mn y 0,2% Si para ser utilizado con fundentes activos en Mn, tales como INEFLUX SP, INEFLUX MP para las soldaduras de vigas, tanques, recipientes a presión y en astilleros.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%): hilo estándar:**

C	Si	Mn	P	S	Cu		
0.10	0.20	1.0	0.010	0.010	0.15		

Para las características químicas y mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

**Propiedades mecánicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20° C	

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6		DC	25
2.0		DC	25
2.4		DC	25
3.2		DC	25
4.0		DC	25
5.0		DC	25

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE