

**CLASIFICACIÓN:** AWS A5.23: EG  
EN 756: S3 Ni 1 Mo

**Descripción:** Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido con un contenido del 1% Ni y 0,5% Mo, adecuado para la soldadura de aceros de baja aleación con alto límite elástico, superior a 690 N/mm<sup>2</sup> tipo: T1, T1A, T1B, HY80, N-A-XTRA 55-60-65-70, WELDOX 700...

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%): hilo estándar:**

C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	Ni
0.10	0.15	1.50	0.010	0.010	0.15	0.50	1.00

Para las características químicas y mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

**Propiedades mecánicas**

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)	
			20° C	

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Electrodo (mm)	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6		DC	25
2.0		DC	25
2.4		DC	25
3.2		DC	25
4.0		DC	25
5.0		DC	25

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE